



10:40 – 11:00 Kaffeepause

11:00 – 11:40 Wie kann die Werkstoffprüfung Herstellungsprozesse optimieren und zu einer Differenzierung im Markt führen?

- Inhaltsangabe:
- Qualitätsdaten und deren Dokumentation werden immer wichtiger in den Preis“nach“verhandlungen
 - ZfP-Daten und Messungen, ein ungenutztes Wissen in der Produktion
 - Wie kann ich diese Daten strukturiert, schnell und einfach dokumentieren sowie sicher langfristig archivieren?

Referent: Dipl.-Kfm. Torsten Winterfeldt, PACSESS Ltd.

11:40 – 12:20 Praxisnahe Betrachtung eines hochfrequent gepulsten Lichtbogens

- Inhaltsangabe:
- Richtige Berechnung und Messung der Lichtbogenleistung beim WIG Schweißen
 - Der elektrische Schweißkreis im Detail
 - Schmelzbadverhalten und Lichtbogenverhalten bei unterschiedlichen Pulsfrequenzen
 - Metallographische Auswertung

Referent: Martin Willinger, Fronius International GmbH

12:20 – 13:20 Mittagspause

13:20 – 14:00 Grundvoraussetzungen für den 3D-Druck

- Inhaltsangabe:
- Übersicht über die normativen Voraussetzungen für die Lieferung in regulierte Industrien wie Automotive, Luft- und Raumfahrt oder Eisenbahnwesen
 - Normgerechter Nachweis der Materialeigenschaften ohne eigenes Labor
 - Möglichkeiten der Fertigungszertifizierung nach der neuen internationalen Norm ISO / ASTM 52920:2023

Referent: Dipl.-Ing. Jens Groffmann, TÜV NORD Systems GmbH

14:00 – 14:40 Additive Fertigung von metallischen Komponenten

- Inhaltsangabe:
- Verfahren
 - Anlagentechnik
 - Eigenschaften der Komponenten
 - Anforderungen an die Anlagen und an das Personal
- Referent: Prof. Dr.-Ing. Shahram Sheikhi, Hochschule für Angewandte Wissenschaften Hamburg

14:40 – 15:00 Kaffeepause

15:00 – 15:40 Fügen von Kunststoffen

- Inhaltsangabe:
- Einführung in die Kunststofffügetechnik
 - Exkursion in die Anwendungsgebiete der Kunststofffügetechnik aus Industrie und Handwerk
- Referenten: Jörg Belfin, Michael Auerswald, Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord gGmbH (SLV Nord)

15:40 – 16:20 Schweißtechnische Herausforderungen bei der Herstellung tiefer Baugruben im konstruktiven Ingenieurbau

- Inhaltsangabe:
- Praxisprojekt Wayss & Freytag: Was erwartet die Schweißaufsichten und Schweißer bei – in der Regel nicht immer geplanten – Einsätzen in tiefen Baugruben? Einbringen von Versteifungen an Spundwänden, Schweißen unter Wasser, Notreparaturen etc.
- Referent: Heiko Wojke, Wayss & Freytag Ingenieurbau AG

16:20 Verabschiedung

durch den Vorsitzenden des DVS-Bezirksverbands Hamburg Dipl.-Ing. Matthias Huke

SCHWEISSTECHNISCHES KOLLOQUIUM

Aus der Praxis für die Praxis
des DVS-Bezirksverbandes Hamburg
an der Hochschule für Angewandte
Wissenschaften Hamburg

27. Februar 2024



Hochschule für Angewandte
Wissenschaften Hamburg
Hamburg University of Applied Sciences



Geschätzte DVS-Mitglieder, Freunde und Wegbegleiter der Schweißtechnik!

Eines unserer zentralen Anliegen als DVS-Bezirksverband Hamburg ist es, eine Plattform für den fachlichen Austausch und den Transfer von Know-how auf dem neuesten Stand der Technik zu bieten. So haben wir für Sie das nunmehr 35. Schweißtechnische Kolloquium vorbereitet. Am Dienstag, den 27. Februar 2024, treffen wir uns an gewohnter Stätte, in den Räumlichkeiten der Hochschule für Angewandte Wissenschaften Hamburg (HAW), am Berliner Tor.

Die Begrüßung durch den DVS-Bezirksvorstand findet um 9:00 Uhr statt. Sie sind jedoch bereits ab 8:00 Uhr herzlich zur Registrierung und zum ersten Gedankenaustausch eingeladen. Acht Referenten erwarten Sie zu interessanten Themen, die Sie den folgenden Seiten entnehmen können. Aus aktuellem Anlass und aufgrund von Anregungen unserer Mitglieder haben wir unter anderem zwei Vorträge zur Additiven Fertigung platziert.

Freuen Sie sich mit uns, dem DVS-Bezirksverband, der HAW Hamburg und der SLV Nord auf einen spannenden Tag. Genießen Sie die Vorträge und Gespräche mit Gleichgesinnten. Wir sehen uns...

Mit freundlichen Grüßen

Dipl.-Ing. Matthias Huke

Vorsitzender
DVS-Bezirksverband Hamburg

Dipl.-Ing. Oliver Steffen

Geschäftsführer
DVS-Bezirksverband Hamburg

Prof. Dr.-Ing. Shahram Sheikhi

HAW Hamburg

Dipl.-Ing. oec. Armin Schlieter

Geschäftsführer SLV Nord gGmbH

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
DVS-Bezirksverband Hamburg, % Linde AG, Fangdieckstraße 75, 22547 HH

35. Schweißtechnisches Kolloquium

Termin: Dienstag, 27. Februar 2024

Uhrzeit: 9:00 Uhr bis ca. 16:30 Uhr

Diskussionsleiter: Prof. Dr.-Ing. Shahram Sheikhi, HAW Hamburg
Dipl.-Ing. Matthias Huke, DVS-Bezirksverband Hamburg

Ort: Hochschule für Angewandte Wissenschaften (HAW)
Fakultät Technik und Informatik
Departement Maschinenbau und Produktion
Aula, Berliner Tor 21, 20099 Hamburg

Kosten: 135 Euro für DVS-Mitglieder
160 Euro für Gäste
70 Euro für Rentner, Arbeitssuchende und Studierende
Kostenlos für Studierende der HAW Hamburg

Zahlung erbeten mit der Anmeldung auf Konto:
DVS-Bezirksverband Hamburg
IBAN DE53 2019 0003 0060 0726 01
BIC GENODEF1HH2, Hamburger Volksbank eG

Anmeldung: Bitte bis 19. Februar 2024 bei Frau Riedel anmelden:
E-Mail: bv.hamburg@dvs-hs.de

Ihre Teilnahme ist gesichert, wenn wir Ihrer Anmeldung nicht widersprechen. Eine Stornierung der Anmeldung hat schriftlich zu erfolgen.

Programm

9:00 – 9:10 **Begrüßung** durch den Vorsitzenden des DVS-Bezirksverbands Hamburg Dipl.-Ing. Matthias Huke und Grußworte der HAW Hamburg

9:10 – 10:00 **Neue Perspektiven in der Qualitätssicherung beim Bolzenschweißen**

Inhaltsangabe: - Alle Parameter werden vor Prozessbeginn gewählt, während des sehr kurzen Schweißvorgangs kann nicht mehr korrigierend eingegriffen werden
- Eine zerstörungsfreie Kontrolle nach dem Schweißen ist praktisch nur durch Sichtprüfung möglich
- Moderne Bolzenschweißgeräte zeichnen für eine sichere Beurteilung und Dokumentation des Schweißergebnisses alle Parameter auf und vergleichen sie mit Referenzwerten

Referent: Dipl.-Ing. (TU) Rainer Trillmich, Bolte GmbH

10:00 – 10:40 **Schweißschutzgas: Hilfsstoff oder optimierendes Werkzeug?**

Inhaltsangabe: - Schweißschutzgase – mehr als Schutz vor Atmosphäre
- Schutzgasschweißen – Einfluss der Schutzgaskomponenten auf den Schweißprozess
- WIG Schweißen – Einfluss von Wasserstoff und CO₂-Dotierungen
- MAG Schweißen von Nickelbasislegierungen und Duplex-Stählen
- MIG Schweißen von Aluminiumlegierungen mit O₂-Dotierungen
- Schweißkosten – Schutzgase verringern Herstellungskosten

Referent: Dipl.-Ing. Frank Steller, Linde GmbH