

DIN EN ISO 17279-1:2019-09 (D)

Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation - Teil 1: Allgemeine Anforderungen an das Verfahren (ISO 17279-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-1:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Symbole und Abkürzungen	9
5 Anforderungen.....	9
5.1 Verbindungsausführung	9
5.1.1 Allgemeines	9
5.1.2 Überlappstoß.....	10
5.1.3 Brückenstoß.....	10
5.2 Ausrüstung	11
5.3 Qualifizierung des Schweißverfahrens	12
5.4 Verfahren des Mikrofügens und Oxidationsglühens	12
5.4.1 Allgemeines	12
5.4.2 Technischer Inhalt einer pWPS und WPS.....	15
5.5 Qualifizierung basierend auf Standardprobe für Verbindung	16
5.5.1 Allgemeines	16
5.5.2 Probekörper.....	16
5.5.3 Verfahren zum Mikrofügen und Oxidationsglühen der Proben.....	17
5.5.4 Prüfung der Proben	20
5.5.5 Nachprüfung.....	24
5.5.6 Prüfprotokoll	24
5.6 Geltungsbereich	24
5.6.1 Allgemeines	24
5.6.2 Bezüglich des Herstellers	24
5.6.3 Wesentliche Einflussgrößen	24
5.6.4 Andere Variablen	25
5.7 Spezifikation und Qualifizierungsbericht der Verfahren zum Mikrofügen und Oxidationsglühen	26
5.8 Endbehandlung von Fertigungsverbindungen	26
5.9 Annahmekriterien	26
5.10 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit.....	28
6 Prüfung durch Dritte	28
Anhang A (informativ) Verfahren des Mikrofügens und Oxidationsglühens	29
Anhang B (informativ) Vorläufige Schweißanweisung (pWPS).....	33
Anhang C (informativ) Verfahrensqualifizierung des Mikrofügens und Oxidationsglühens und Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)	37
Anhang D (informativ) Schweißanweisung (WPS)	43
Anhang E (informativ) Checkliste für die Verfahrensqualifizierung des Mikrofügens und Oxidationsglühens	46
Literaturhinweise	49