

DIN EN ISO 17279-2:2019-09 (D)

Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation -
Teil 2: Qualifizierung für Schweiß- und Prüfpersonal (ISO 17279-2:2018); Deutsche
Fassung EN ISO 17279-2:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Symbole und Abkürzungen	7
5 Qualifizierung von Personal, welches das Mikrofügen und Oxidationsglühen ausführt.....	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Wesentliche Einflussgrößen und Geltungsbereich	8
5.3 Qualifizierungsverfahren	9
5.3.1 Qualifizierung basierend auf Standardprüfverbindungen	9
5.3.2 Qualifizierung durch Prüfen der Prüfverbindungen	9
5.4 Neuqualifizierung.....	10
5.5 Qualifizierungsprüfung und Prüfbericht.....	10
5.6 Gültigkeitsdauer	11
5.6.1 Erstqualifizierung	11
5.6.2 Bestätigung der Gültigkeit.....	11
5.6.3 Verlängerung der Qualifizierung	11
6 Qualifizierung von Personal, welches die Prüfung der Prüfverbindungen durchführt	11
6.1 Allgemeines	11
6.2 Wesentliche Einflussgrößen und Geltungsbereich	12
6.3 Qualifizierungsverfahren	12
6.4 Neuqualifizierung.....	13
6.5 Qualifizierungsprüfung und Prüfbericht.....	13
6.6 Gültigkeitsdauer	13
6.6.1 Erstqualifizierung	13
6.6.2 Bestätigung der Gültigkeit.....	13
6.6.3 Verlängerung der Qualifizierung	13
7 Überprüfung durch Dritte	13
Anhang A (normativ) Kenntnisse über die Funktion der Einrichtungen für das Mikrofügen und Oxidationsglühen	14
Anhang B (normativ) Kenntnisse über die Technologien des Mikrofügens und Oxidationsglühens	15
Anhang C (informativ) Datenbericht zum Mikrofügen, Oxidationsglühen und Prüfen der Prüfstöße	17
Anhang D (informativ) Prüfergebnisse.....	20
Anhang E (informativ) Checkliste für die Qualifizierung von Personal, welches das Mikrofügen und Oxidationsglühen und das Prüfen ausführt	23
Literaturhinweise	26