

PROGRAMM



Donnerstag, 03. April 2025

ab 08:30 Uhr	Registrierung
Eröffnung	
09:25 Uhr	Grußworte des DVS J. Jerzembeck

Fügen von Feinblechen: Prozessentwicklung

09:40 Uhr	Werkstofforientierte Prozessführung punktförmiger Thermoplast-Metall-Hybridverbindungen mittels einseitiger Widerstandserwärmung
10:00 Uhr	Methodik zur Bewertung eines Widerstandspunktschweißprozesses auf Grundlage der Elektrodenbewegung
10:20 Uhr	Optimierung der LeistungsdichteVerteilung zur Beeinflussung des Temperaturgradienten beim Strahlschweißen von Dünnblech mit speziellem Blick auf die entstehenden Eigenspannungen und Verzug
10:40 Uhr	Entwicklung eines methodischen Ansatzes zur Vermeidung der Spritzerbildung beim Widerstandspunktschweißen durch multiparametrische Prozessanalyse mittels künstlicher Intelligenz
11:00 Uhr	Entwicklung einer Strategie zur Vermeidung von Schweißspritzen beim Lichtbogenbolzenschweißen
11:20 Uhr	Referenzsystem für die Bewertung magnetischer Felder im Bereich des Widerstandsschweißens zur Umsetzung der neuen EMF-Richtlinie 2013/35/EU
11:40 Uhr	Mittagspause

PROGRAMM



INNOVATIONSTAG 2025

Transfertag der Fügetechnik

Fügen von Feinblechen: Qualitätssicherung

12:40 Uhr	Untersuchung und Bewertung der Mischbruchneigung von Widerstandspunktschweißverbindungen in hochfesten Stählen
13:00 Uhr	Methode zur Erzeugung und Beurteilung von schweißbedingten Rissen beim Widerstandspunktschweißen
13:20 Uhr	Validierung von Methoden zur Vermeidung von Liquid Metal Embrittlement an realitätsnahen Prinzipbauteilen
13:40 Uhr	Entwicklung einer Methodik zur Bewertung und Optimierung von LME-rissbehafteten Schweißverbindungen an verzinkten AHSS der dritten Generation beim Lichtbogenbolzenschweißen
14:00 Uhr	Pause

Fügen von Feinblechen: Beschichtungen / Anwendungen

14:30 Uhr	Einseitiges Widerstandselementschweißen für die stahlintensive Mischbauweise
14:50 Uhr	Verfahrenserweiterung des Widerstandselementschweißens für stahlintensive Dreiblech-Hybrid-Mischverbindungen mit zwei höchstfesten Stahlgüten in Mittel- und Basislage
15:10 Uhr	Einfluss von Oberflächenbeschichtungen auf die flüssigmetallinduzierte Rissbildung beim Widerstandspunktschweißen von hochfesten Stahlfeinblechen
15:30 Uhr	Verbesserung der Widerstandspunktschweißeignung von Aluminiumblechen durch die Nutzung von Plattierungstechnologie
15:50 Uhr	Methodenentwicklung zur Prognose des Crashverhaltens von widerstandspunktgeschweißten 3-Stahlblechverbindungen
16:10 Uhr	Fügbarkeitsanalyse gasdichter Widerstandspunktschweißklebverbindungen für Stahlbatteriegehäuse
16:30 Uhr	Ende der Veranstaltung