

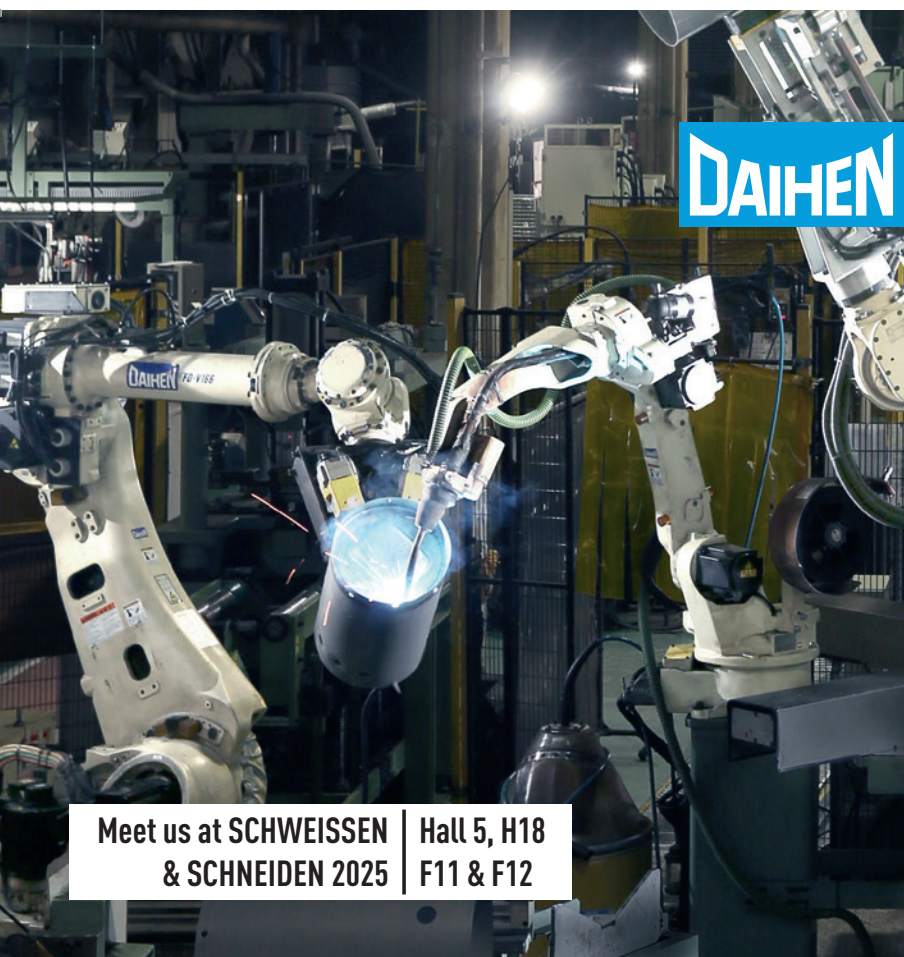
# WELDING + CUTTING INSIDER



04  
25

Offizielles Messemagazin | Official Trade Fair Magazine

September 18, 2025



DAIHEN

SMART  
SOLUTIONS  
EUROPE

Meet us at SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 | Hall 5, H18  
F11 & F12

## UNLOCK YOUR NEXT LEVEL

With DAIHEN Smart Solutions Europe!

Turn complexity into opportunity with our modular and integrated solutions for performance-driven cutting, welding and joining.



daihen-smartsolutions.com



### INHALTE | CONTENTS

#### Nachrichten | News

- 3 Die Branche in Bewegung: SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 auf Erfolgskurs  
*An Industry in Motion: SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 on Course for Success*
- 4 Talkrunde „Sprungbrett DVS“  
*Discussion Panel „Springboard DVS“*
- 5 DVS Science Slam  
*DVS Science Slam*
- 18 Das Redaktionsteam verabschiedet sich  
*The editorial team says goodbye*

#### IF Digital Award

- 6 Teilnehmer am 1. IF Digital Award  
*Participants in the 1st IF Digital Award*

#### Impressionen | Impressions

- 10 Junge Talente und neue Impulse  
*Young talents & new ideas*

#### Ausstellerstimmen | Statements

- 12 Das sagt die Messe  
*That's what the fair says*

#### Produktmeldungen | Product News

- 14 Produkte & Messeneuheiten  
*Products & Trade Fair Innovations*

#### Interview

- 16 Junge Schweißer sind unsere Zukunft!  
*“Young Welders are Our Future”*

#### Termine | Events

- 17 Messetermine | *Trade Fair Schedule*





Unterschied Tiefeninduktion zum Rest der Welt, speziell Resonanzinduktion, erklären lassen!



Gestaunt, dass man Tiefeninduktionsgeräte auch unter PROFINET und mit Temperaturregelung einsetzen kann



Verstanden, warum man mit Tiefeninduktion lokal entmagnetisieren kann - und wozu



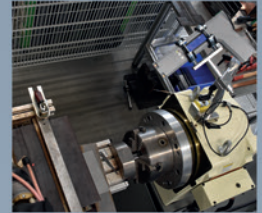
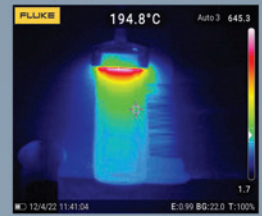
Buch "Thermisches Richten - Keine Schwarze Magie" vorbestellt



t85-Blaster gesehen und verstanden, warum Abkühlzeitmessung JEDEM beim Schmelzschweißen von Stahl unendlich weiterhilft



10% Messerabatt bei Direktbestellung eines t85-Blasters auf dem Messestand eingestrichen



QR-Code zum Anwendungsvideo

Halle 6  
Stand A10



## Induktion? Tiefeninduktion!

Eines sollte an dieser Stelle betont werden: Es geht nicht darum, einfach die Autogenflamme nachzumachen! Wenn man die Vorteile der Tiefeninduktion voll nutzen möchte, dann braucht es Anwendungs-Know-how und die richtige Technologie, keine Gelbgut!

Tiefeninduktion, weil es damit auf einfache Weise gelingt, die Oberflächentemperaturen unter Kontrolle zu halten. Und das sogar ganz ohne komplizierte Mess- und Regelungsmaßnahmen, das haben etliche Verfahrensprüfungen eindrucksvoll belegt.

Ausserdem geht damit eine gewisse Erzeugungswirktiefe einher, die es in unserem Frequenzbereich eigentlich gar nicht geben dürfte und die unsere Lösungen so einzigartig macht.

Links: Verzug eines T-Stoßes gerichtet mit 60mm-Induktor

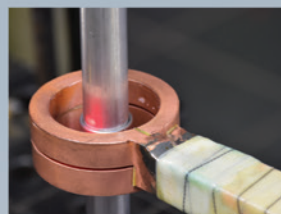
Rechts: Mit der "Master-Verfahrens-anweisung" werden mit wenig Aufwand Wärme-/Richt-Anweisungen (HPS) erstellt

VauQuadrat		Verfahrens-anweisung (HPS)	HPS-Nr.
Induktionsrichten / Induktions-Vorwärmen			AA79
Endgerät: VQ-TV		Genies EN 1090-2 6.5.3 / 7.5.5	Ausgabe: 3
Anweisung zum <input type="checkbox"/> VORWÄRMEN <input checked="" type="checkbox"/> RICHTEN			
Besteller / Kunde:		Stahl- und Maschinenbau XYZ	



Vorwärmen bei Nichteisenmetallen wie Alu oder Magnesium: Erleben Sie den Unterschied, Energie wie bei Flamme oder herkömmlicher Induktion nur über eine begrenzte Oberfläche einbringen zu können, oder aber mit Tiefeninduktion die Wärmeerzeugung mit großer Leistung und nur geringen Übertemperaturen an der Oberfläche.

## Tiefeninduktion in der Lötanwendung



(QR-Code zum Lötvideo)



Ganz links Löten von empfindlichen Komponenten. Mitte und QR-Code: Mischverbindung Kupfer-Chromnickel Unten: Der rote Laserpunkt verrät die Temperaturregelung beim Alulöten!

VauQuadrat

www.vauquadrat.com

# Die Branche in Bewegung: SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 auf Erfolgskurs

## *An Industry in Motion:*

## SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 on Course for Success

Drei ereignisreiche Messtage liegen hinter uns – und Oliver P. Kuhrt, Geschäftsführer der Messe Essen, zieht ein positives Zwischenfazit: „Die SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 zeigt eindrucksvoll, wie sich die Branche für die Zukunft aufstellt. Hier wird Innovation sichtbar, hier entstehen neue Verbindungen und hier setzen Unternehmen die Impulse, die die Schweiß- und Schneidtechnik weltweit voranbringen.“

Die SCHWEISSEN & SCHNEIDEN bestätigt damit ihre Position als Weltleitmesse für das Fügen, Trennen und Beschichten. Aussteller präsentieren an aufwendig gestalteten Ständen ihre Produkte und Technologien, internationale Kontakte werden intensiviert – und die Auftragsbücher vieler Unternehmen füllen sich bereits während der Messe. „Hochqualifizierte Fachbesucher, internationale Reichweite und ein starkes Rahmenprogramm: All das macht die besondere Qualität der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN aus“, ergänzt Projektleiterin Christina Kleinpaß. „Das Motto ‚Join the Future‘ wird hier gelebt.“

### **Future Hub mit großem Zulauf**

Ein zentraler Anziehungspunkt ist der Future Hub in Halle 7. Besonders beachtet war etwa die Podiumsdiskussion „Geopolitics and Welding Supply Chains: A Global Perspective“, die aufzeigte, wie globale Lieferketten von politischen Entwicklungen beeinflusst werden.

Der Blick nach vorn verspricht weitere Höhepunkte im Future Hub, darunter KI-gestützte Schweißnahtinspektion und Handschweißen mit Hochleistungslasern.

### **IF Digital Award: Abstimmung noch bis morgen Mittag möglich**

Ein weiteres Highlight der Messe ist der IF Digital Award: Noch bis morgen, Freitag, um 12 Uhr haben Fachbesucher die Gelegenheit, über die SCHWEISSEN & SCHNEIDEN-App für ihre Favoriten abzustimmen. Der Award prämiiert digitale Innovationen in der Schweiß- und Schneidtechnik.

### **Nachwuchsförderung mit immer größerem Stellenwert**

Auch die Nachwuchsförderung nimmt einen immer größeren Stellenwert ein: Viele junge Menschen haben den Weg nach Essen gefunden. Die Young Welders Competition läuft aktuell noch: Gestern stand die Siegerehrung des Bundeswettbewerbs an, morgen folgt die internationale Preisverleihung. Die Wettbewerbe demonstrieren eindrucksvoll das Können des Nachwuchses.

Das Zwischenfazit ist klar: Die SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 verbindet Business, Innovation und Nachwuchs auf höchstem Niveau. Wer die verbleibenden zwei Tage nutzt, erlebt hier in Essen die ganze Bandbreite der Schweiß- und Schneidtechnik. ■

Three eventful trade fair days are behind us – and Oliver P. Kuhrt, CEO of Messe Essen, draws a positive interim conclusion: “SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 impressively demonstrates how the industry is positioning itself for the future. Innovation becomes visible here, new connections are forged here, and companies set the impulses that drive welding and cutting technology forward worldwide.”

SCHWEISSEN & SCHNEIDEN thus reaffirms its position as the world's leading trade fair for joining, cutting, and surfacing. Exhibitors showcase their products and technologies at elaborately designed stands, international contacts are strengthened – and many companies' order books are already filling during the fair. “Highly qualified trade visitors, international reach, and a strong supporting program: all of this defines the special quality of SCHWEISSEN & SCHNEIDEN,” adds Head of Project Christina Kleinpaß. “The motto ‘Join the Future’ is truly lived here.”

### **Future Hub attracts large crowds**

A central attraction is the Future Hub in Hall 7. One highlight was the panel discussion “Geopolitics and Welding Supply Chains: A Global Perspective,” which clearly illustrated how global supply chains are influenced by political developments.

Looking ahead, the Future Hub promises further highlights, for example AI-supported weld seam inspection and manual welding with high-performance lasers.

### **IF Digital Award: Voting open until noon tomorrow**

Another highlight is the IF Digital Award: Trade visitors still have the opportunity to vote for their favorites via the SCHWEISSEN & SCHNEIDEN app until tomorrow at noon. The award honors digital innovations in welding and cutting technology and provides an up-to-date overview of groundbreaking solutions.

### **Promoting young talent is becoming increasingly important**

Supporting young talent is also gaining increasing importance. Many young people have traveled to Essen to learn about career opportunities. The Young Welders Competition is still underway: yesterday the winners of the national competition were honored, followed by the international awards ceremony tomorrow. The competitions attract great interest and impressively showcase the skills of the next generation.

The interim conclusion is clear: SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 combines business, innovation and young talent at the highest level. Those who take advantage of the remaining two days will experience the full spectrum of welding and cutting technology here in Essen. ■





## Talkrunde „Sprungbrett DVS“:

Vernetzung zwischen Forschung und Praxis bleibt essenziell

## Discussion Panel “Springboard DVS”:

Networking Between Research and Practice Remains Essential

Unter dem Schlagwort „Sprungbrett DVS“ fand hier auf der Messe am DVS-Stand in Halle 3 eine Talkrunde mit Moderatorin Anna Säger statt. Die Gesprächspartner erläuterten hier, wie die Zusammenarbeit mit dem DVS ihre berufliche und wissenschaftliche Arbeit positiv beeinflusst hat.

Fatma Akyel von Weldnova ist erstmals über den studentischen Austausch mit dem Verband in Kontakt gekommen. Dort hat sie das tiefe Netzwerk kennengelernt und die fachliche Informationsdichte zu schätzen gelernt. Die Mitgliedschaft im DVS – als Studentin kostenlos – war dann für sie eine schnelle Entscheidung.

Aktuell arbeitet Akyel an einer kontaktlosen magnetischen Schmelzbadstütze. Dafür hat sie das Start-Up Weldnova in Berlin aus der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) ausgegründet. Die Lösung wirkt dem gravitationsbedingten Austropfen der Schmelze entgegen und kompensiert den hydrostatischen Druck. Damit ergeben sich neue Möglichkeiten beim Einsatz von Hochleistungsschweißprozessen.

Fatma Akyel betont, dass der Austausch in zahlreichen Forschungsprojekten von DVS und AIF für die Entwicklung maßgeblich war. Schlussendlich wird so auch das Produkt bekannt und es öffnet sich ein Vertriebskanal.

Dr. Benjamin Gerhards von der Lava-X GmbH arbeitet an Lösungen für das Laserstrahlschweißen im Vakuum. Ziel ist es, von der Produktentwicklung bis zum schlüsselfertigen Maschinenbau alles aus einer Hand zu liefern. Für Gerhards ist die enge Zusammenarbeit zwischen Wissenschaft und Praxis äußerst relevant. So müsse die Lücke zwischen Forschungsergebnissen und dem, was Unternehmen brauchen, stetig überbrückt werden.

Sein Tipp an die jungen Menschen: Das Miteinander-Ver-netzen ist essenziell. Konferenzen und Messen sind wichtig, um bekannt zu werden. Oftmals kann sogar das lockere Gespräch nach Feierabend ausschlaggebender sein als das Fachgespräch während des Messtags.

Under the slogan “Springboard DVS”, a discussion panel was held at the DVS stand in Hall 3 at the fair, moderated by Anna Säger. The speakers explained how their collaboration with DVS has positively influenced their professional and scientific work.

Fatma Akyel from Weldnova first came into contact with the association through student exchange programs. There, she got to know the extensive network and came to appreciate the dense technical information available. Her membership in DVS – free of costs as a student – was an easy decision for her.

Currently, Akyel is working on a contactless magnetic molten pool support. For this, she founded the start-up Weldnova in Berlin, spun off from the Federal Institute for Materials Research and Testing (BAM). The solution counteracts the gravity-induced dripping of the melt and compensates for the hydrostatic pressure. This opens up new possibilities for the use of high-performance welding processes.

Fatma Akyel emphasizes that the exchange in numerous research projects by DVS and AIF has been crucial for development. Ultimately, this also makes the product known and opens up a distribution channel.

Dr. Benjamin Gerhards from Lava-X GmbH is working on solutions for laser beam welding in a vacuum. The goal is to offer everything from product development to turnkey machine construction from a single source.

For Gerhards, close collaboration between science and practice is extremely relevant. The gap between research results and what companies need must be continuously bridged.

His advice to young people: Networking with others is essential. Conferences and trade fairs are important for gaining recognition. Often, even casual conversations after work can be more decisive than technical discussions during the fair day.



Von links nach rechts: Dr. Benjamin Gerhards, Fatma Akyel und Moderatorin Anna Säger (© DVS Media) | From left to right: Dr. Benjamin Gerhards, Fatma Akyel, and moderator Anna Säger (© DVS Media)



# DVS Science Slam:

## Erfolgreiche Premiere auf der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN

# DVS Science Slam:

## Successful Premiere at SCHWEISSEN & SCHNEIDEN

Der neueste Stand der Forschung kompakt präsentiert in 10 Minuten: anschaulich, unterhaltsam und gerne mit einem kleinen Augenzwinkern. Dafür steht das Format des Science Slam. Ganz im Zeichen der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik stand der 1. DVS Science Slam, der am Dienstagabend hier auf der Messe Premiere feierte. Zahlreiche Zuschauer waren an den Stand der DVS Group in Halle 3 gekommen, um die Präsentationen der vier angetretenen Slammer zu verfolgen – und sie lautstark anzufeuern:

- » Miriam Theiss von der Air Products GmbH mit ihrem Beitrag „H<sub>2</sub> – I am Hydrogen“
- » Dr. Pavel Shcheglov von der Harms & Wende GmbH & Co. KG mit seinem Beitrag „Wie kurz ist das Kurzzeitschweißen?“
- » Reza Sanei vom ISF der RWTH Aachen University mit seinem Beitrag „Schweißen mit OPA (Optical Phased Array) – generationsübergreifendes Laserstrahlschweißen und das Problem mit den Nebenmaxima“
- » Marcel Köhler vom IWTM der Otto von Guericke Universität Magdeburg mit seinem Beitrag „Mix and Match: Hybride additive Fertigung am Praxisbeispiel erklärt“
- » Außer Konkurrenz: Dr. Martin Werz von der MPA Stuttgart, früherer deutscher Meister im Science Slam mit seinem Beitrag „Strukturintegrität und das Märchen vom Süßen Brei“

Während einer spannenden Stunde gewann das Publikum einige neue Erkenntnisse: So war zu erfahren, dass Hydrogen so flüchtig ist wie eine Bekanntschaft auf Tinder – und OPA kann man nicht nur im Seniorenheim besuchen, sondern ihn auch gewinnbringend beim Schweißen einsetzen.

Das „Applausometer“ entschied am Ende: Siegerin des 1. DVS Science Slam ist Miriam Theiss, die unter großem Jubel ihre Trophäe entgegennahm. Herzlichen Glückwunsch ihr und ihrem flüchtigen, aber erfolgreichen Hydrogen!

The latest research presented in a compact 10-minute format: clear, entertaining, and often with a wink of humor. This is what the Science Slam format stands for. The first DVS Science Slam, which celebrated



Die Teilnehmer am 1. DVS Science Slam hier auf der Messe (© Olaf Schwickerath / Lichtschacht) | The participants at the 1st DVS Science Slam here at the fair (© Olaf Schwickerath / Lichtschacht)

its premiere on Tuesday evening here at the fair, was fully dedicated to joining, separating and coating technology. A large audience gathered at the DVS Group stand in Hall 3 to watch the presentations of the four contestants and cheer them on loudly:

- » Miriam Theiss from Air Products GmbH with her contribution “H<sub>2</sub> – I am Hydrogen”
- » Dr. Pavel Shcheglov from Harms & Wende GmbH & Co. KG with his contribution “How Short is Short-Term Welding?”
- » Reza Sanei from ISF at RWTH Aachen University with his contribution “Welding with OPA (Optical Phased Array) – Intergenerational Laser Beam Welding and the Problem of Side Lobes”
- » Marcel Köhler from IWTM at Otto von Guericke University Magdeburg with his contribution “Mix and Match: Hybrid Additive Manufacturing Explained with a Practical Example”
- » Out of competition: Dr. Martin Werz from MPA Stuttgart, former German Science Slam champion, with his contribution “Structural Integrity and the Fairy Tale of Sweet Porridge”

During an exciting hour, the audience gained several new insights: It was revealed that hydrogen is as fleeting as a Tinder acquaintance – and OPA („Grandpa“ in German) is not just someone you visit in a retirement home, but can also be used effectively in welding.

The “Applauseometer” decided the winner at the end: The winner of the 1st DVS Science Slam is Miriam Theiss, who received her trophy amidst great applause. Congratulations to her and her fleeting, yet successful hydrogen!

# Teilnehmer am 1. IF Digital Award

## Participants in the 1st IF Digital Award

Mit dem ersten IF Digital Award powered by SCHWEISSEN & SCHNEIDEN stehen die digitalen Lösungen der Aussteller im Rampenlicht der internationalen Messebühne in Essen. Der IF Digital Award ist ein reiner Publikumspreis. Die Fachbesucher bilden die Jury und geben über die Messe-App ihre Stimme ab. Wer votet, hat die Chance, hochwertige Sachpreise wie etwa ein E-Bike, Tablet oder VIP-Paket für die SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2029 zu gewinnen.

Am Freitag findet um 13:00 Uhr die offizielle Preisübergabe in einer Feierstunde am Stand der IFF statt (Halle 6, Stand D23). Die drei Award-Teilnehmer mit den meisten Stimmen erhalten dem Ranking entsprechend einen Pokal in Bronze (3. Platz), Silber (2. Platz) und Gold (1. Platz).

In jeder der vier Ausgaben unseres Messemagazins (Montag bis Donnerstag) stellen wir Ihnen einige teilnehmende Unternehmen vor, die sich mit ihren innovativen Produkten und Lösungen um den IF Digital Award bewerben.

With the first IF Digital Award powered by SCHWEISSEN & SCHNEIDEN, digital solutions of the exhibitors will be in the spotlight at the international trade fair in Essen. The IF Digital Award is purely a public award. Trade visitors form the jury and cast their votes via the trade fair app. Those who vote have the chance to win high-quality prizes such as an e-bike, tablet or VIP package for SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2029.

The official award ceremony will take place on Friday at 1 p.m. during a ceremony at the IFF stand (Halle 6, Stand D23). The three award participants with the most votes will receive a trophy in bronze (3rd place), silver (2nd place) and gold (1st place) according to their ranking.

In each of the four editions of our trade fair magazine (Monday to Thursday), we present some of the companies that are competing for the IF Digital Award with their innovative products and solutions.

### Stimmen Sie noch heute ab!



<https://www.schweissen-schneiden.com/fuegen-trennen-beschichten/if-digital-award/>



### Vote today!



<https://www.schweissen-schneiden.com/joining-cutting-surfacing/if-digital-award/>

### TEKA Octavent – Digitale Intelligenz für saubere Luft

Mit dem OctaVent präsentiert TEKA ein digital vernetztes Schichtlüftungssystem, das Luftqualität in Echtzeit überwacht, analysiert und automatisch reguliert. Ausgestattet mit integriertem AirTracker, großem HMI-Display und weltweitem Plug-and-Play-Betrieb wird der Luftreinigungsprozess intelligent gesteuert. Funktionen wie Predictive Maintenance, kontrollierte Ersatzteilversorgung und automatisierte Filterwechselplanung erhöhen die Effizienz, senken Betriebskosten und schonen Ressourcen.

### TEKA Octavent – Digital intelligence for clean air

With OctaVent, TEKA presents a digitally networked displacement ventilation system that monitors, analyses and automatically regulates air quality in real time. Equipped with an integrated AirTracker, large HMI display and worldwide plug-and-play capability, the air purification process is intelligently controlled. Features such as predictive maintenance, controlled spare parts supply and automated filter replacement planning increase efficiency, reduce operating costs and conserve resources.



### TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH

Coesfeld, Deutschland | Coesfeld, Germany | <https://www.teka.eu/> | Halle 6, Stand 6D14 | Halle 6, Stand 6G24



### VR-Training für sichere Nutzung von Winkelschleifern

Das VR-Trainingsprogramm von Weiler Abrasives modernisiert die Ausbildung in der Schweiß- und Schneidtechnik. In einer realistischen Werftumgebung üben Nutzer Schneid-, Schleif- und Reinigungsarbeiten mit einem Winkelschleifer – ausgestattet mit virtueller PSA. Die Simulation schult Werkzeugwahl und Körperhaltung und steigert so Sicherheit und Effizienz. Echtzeit-Feedback und Leistungsbewertungen sorgen für praxisnahe Ergebnisse und fördern die digitale Transformation der Ausbildung.

### VR Training for Safe Angle Grinder Use

The VR training programme from Weiler Abrasives modernises training in welding and cutting technology. In a realistic shipyard environment, users practise cutting, grinding and cleaning work with an angle grinder – equipped with virtual PPE. The simulation trains tool selection and posture, thereby increasing safety and efficiency. Real-time feedback and performance evaluations ensure practical results and promote the digital transformation of training.



### Weiler Abrasives d.o.o.

Maribor, Slowenien | Maribor, Slovenia | <https://www.weilerabrasives.com/> | Halle 1, Stand 1C28

# Discover what NSWSE Seamless Cored Wires can do for your next project



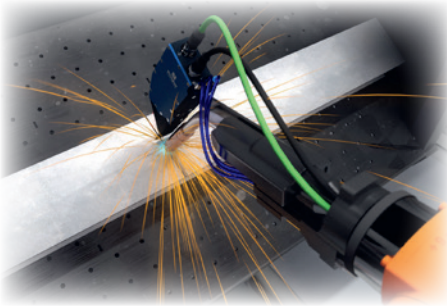
[www.nst.no](http://www.nst.no)



New wire coming soon from NSWSE for welding s690 grade steels and testing to -60°C. Come and join us at our booth for more info.

**Find us in Hall 2, booth 2C16**





**wenglor sensoric elektronische Geräte GmbH**  
Tett nang, Deutschland | Tett nang, Germany  
<https://www.wenglor.com/>  
**Halle 3, Stand 3B13**

#### **Gesamtlösung zur optischen Schweißnahtführung**

Die Gesamtlösung für die optische Schweißnahtführung ist ein vollständig integrierbares System für das automatisierte Schweißen in industriellen Anwendungen. Sie umfasst den 2D-/3D-Profilesensor MLZL, den Machine Vision Controller MVCVoo1 sowie die Bildverarbeitungssoftware uniVision. Funktionen wie integrierte Sensorkühlung und Luftspülung sowie vorgefertigte Software-Templates zur automatischen Stoßerkennung machen das System zur idealen Lösung für anspruchsvolle Anwendungen. Mittels zahlreicher Roboterschnittstellen ermöglicht es eine zuverlässige Ausgabe stabiler Führungspunkte.

#### **Complete Solution for Optical Weld Seam Tracking**

The complete solution for optical weld seam tracking is a fully integrable system for automated welding in industrial applications. It comprises the MLZL 2D/3D profile sensor, the MVCVoo1 machine vision controller and the uniVision image processing software. Functions such as integrated sensor cooling and air purging as well as ready-made software templates for automatic joint detection make the system the ideal solution for demanding applications. Thanks to numerous robot interfaces, it enables reliable output of stable guide points.

#### **XFLARE: Die neue Dimension der Metallbearbeitung**

XFLARE vereint Schweiß- und Schneidprozesse auf einer kompakten, digital vernetzten Plattform. Das System erfasst Prozessdaten vollständig und automatisiert. Damit schafft es erstmals digitale Transparenz in bislang manuell geprägten Abläufen sowie eine nahtlose Anbindung an Industrie 4.0. Vorprogrammierte Parameter, eine intuitive Bedienoberfläche und integrierte 6-Achs-Robotik gewährleisten höchste und reproduzierbare Qualität. XFLARE ist sofort einsatzbereit, flexibel skalierbar und steigert Effizienz, Qualität und Nachvollziehbarkeit.

#### **Xtraction GmbH**

Neu-Ulm, Deutschland | Neu-Ulm, Germany  
<https://xtraction-germany.de/>  
**Halle 3, Stand 3D68**



#### **XFLARE: The new dimension of metalworking**

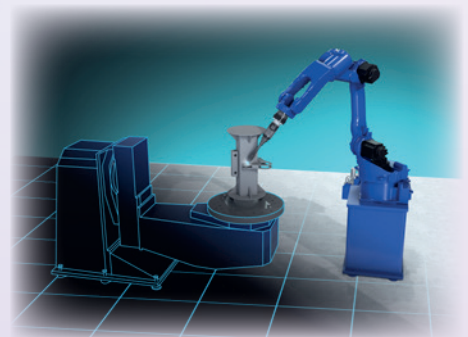
XFLARE combines welding and cutting processes on a compact, digitally networked platform. The system records process data completely and automatically, thus creating digital transparency for the first time in previously manual processes and a seamless connection to Industry 4.0. Pre-programmed parameters, an intuitive user interface and integrated 6-axis robotics ensure the highest and reproducible quality. XFLARE is immediately ready for use, flexibly scalable and increases efficiency, quality and traceability.

#### **Visual Components OLP 5.0 – Die nächste Generation der Robotik-Automatisierung**

Bisher war Roboterprogrammierung oft mühsam: fragmentierte Tools, manuelle Arbeitsschritte und herstellerspezifische Abhängigkeiten erschweren eine flächendeckende Automatisierung. Visual Components OLP 5.0 bricht mit diesem Paradigma durch modellbasiertes Engineering (MBE), nahtlose Verbindung von Design bis zur Fertigung und plattformübergreifende Unterstützung schlanker Verfahrensweisen. Ursprungsidee, Planung, Simulation und Umsetzung verschmelzen – unabhängig von Prozess, Branche oder Roboterhersteller.

#### **Visual Components OLP 5.0 – The next generation of robotics automation**

Until now, robot programming has often been characterised by fragmented tools, manual workflows and manufacturer-specific constraints – making it difficult to scale automation across different manufacturing environments. Visual Components OLP 5.0 breaks with this paradigm with model-based engineering (MBE), seamless collaboration from design through to production, and platform-independent support across industrial processes. Concept, planning, simulation and execution merge – regardless of process, sector or robot manufacturer.

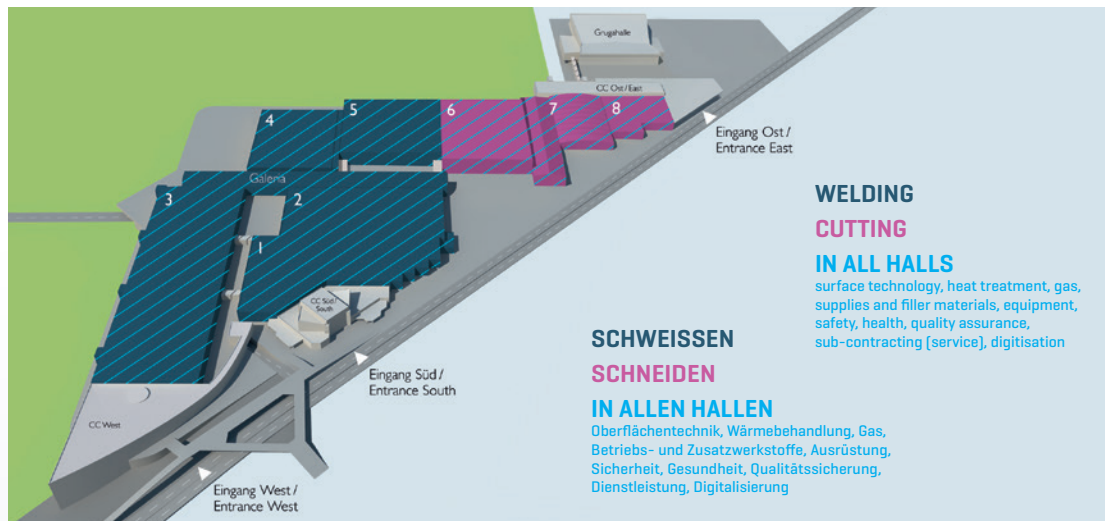


#### **Visual Components Oy**

Espoo, Finnland | Espoo, Finland  
<https://www.visualcomponents.com/>  
**Halle 3, Stand 3B12**



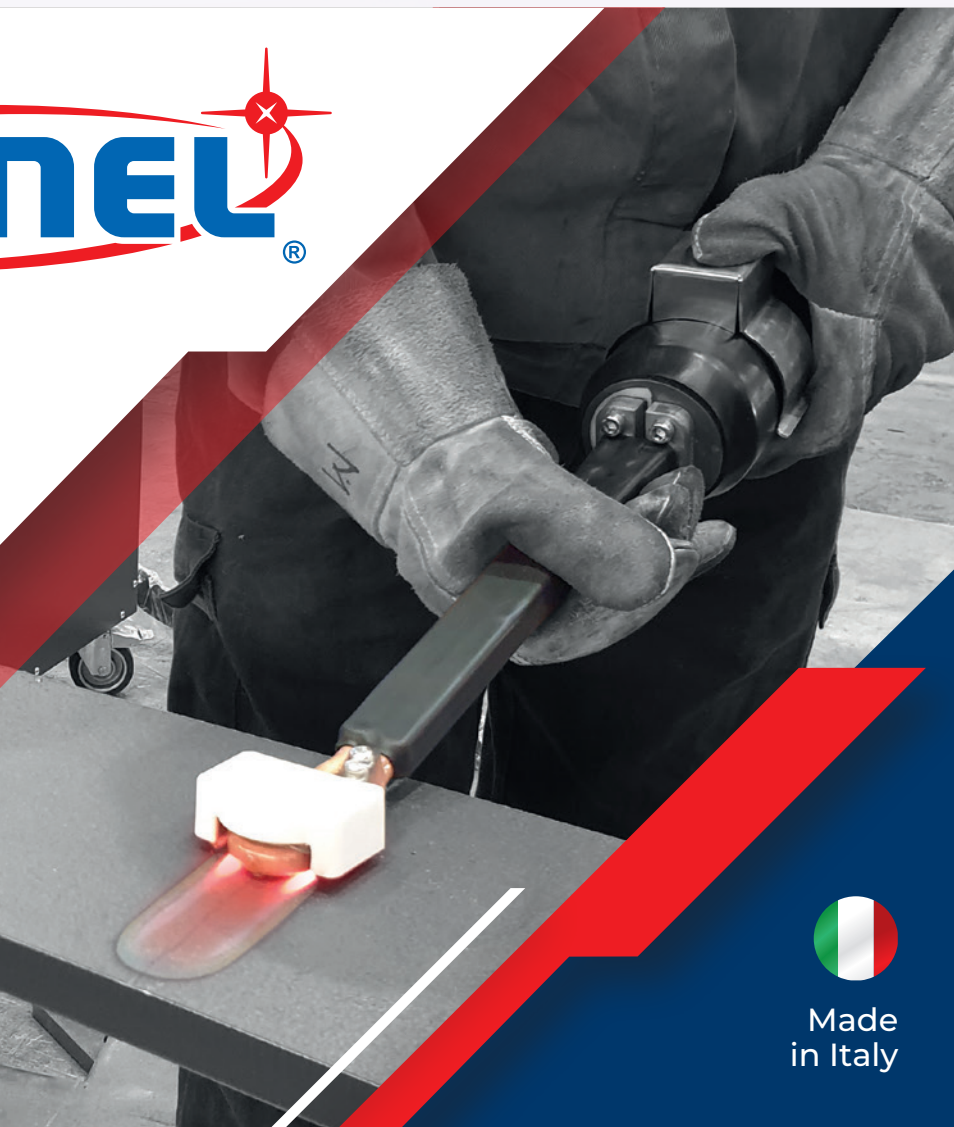
## GELÄNDEPLAN / SITE PLAN



## INDUCTION HEATERS

Via Remis, 5  
San Vito al Torre (UD) Italy  
T. 0432 837914  
mail@teknel.com  
www.teknel.com

**HALL 3  
STAND A 62**



Made  
in Italy



# Junge Talente und neue Impulse

## Impressionen vom gestrigen Mittwoch





## Young talents & new ideas

Impressions from yesterday, Wednesday





## Das sagt die Messe

”



Wir sind Elektronenstrahl-Schweißexperte und diese Technologie wird vorwiegend dort eingesetzt, wo man heute die Grenzen des technologisch Machbaren verschieben möchte.

*We are experts in electron beam welding, and this technology is primarily used in areas where the boundaries of what is technologically feasible are being pushed.*

**Dr. phil.nat Thorsten Löwer**  
Geschäftsführer  
Pro-beam GmbH & Co. KGaA  
Stand 3C61



<https://bit.ly/WCILöwer>

”



Wir haben hier eine CNC-Anlage entwickelt, die sowohl schneiden als auch schweißen kann. Der Tool-Wechsel findet in weniger als zehn Sekunden statt.

*We have developed a CNC system that can both cut and weld. Tool changes take less than ten seconds.*

**Patrick Fischer**  
Geschäftsführer  
Xtraction GmbH  
Stand 3D68



<https://bit.ly/WCIXtraction>

”

Induktion ist gegenüber Flammrichten eine sehr sichere Sache. Mit Induktion erwärmt man punktuell. Für die meisten Anwender ist dies in puncto Sicherheit ein Vorteil, es ist günstiger als Gas und man hat unglaublich viele Anwendungsmöglichkeiten.

*Induction is very safe compared to flame straightening. Induction allows you to heat specific areas. For most users, this is an advantage in terms of safety, it is cheaper than gas and it has an incredible number of possible applications.*

**Jean-Louis Slegers**  
Geschäftsleitung  
GYS GmbH  
Stand 5E26



<https://bit.ly/WCISlegers>

”

Dieses Mal sind wir nicht alleine hier, sondern treten als Firmenverbund auf. Sechs Firmen haben die Daihen Smart Solutions Europe gegründet. Unter dieser Marke zeigen wir, wie die Automatisierung richtig geht.

*This time, we are not here alone, but are appearing as a group of companies. Six companies have founded Daihen Smart Solutions Europe. Under this brand, we are demonstrating how automation should be done.*

**Jonas Kappel**  
Head of Product Management  
Lorch Schweißtechnik GmbH  
Stand 5H18



<https://bit.ly/WCIKappel>



## That's what the fair says

”

Wir zeigen den Kunden auf der Messe, wie einfach es ist, einen Roboter zu implementieren, und dass wir das auf der Messe mit bis zu sieben Robotern machen können.

*We show customers at the trade fair how easy it is to implement a robot, and that we can do this at the trade fair with up to seven robots.*

### Martin Bender

Senior Key Account Manager  
Panasonic Connect Europe GmbH  
Stand 5F33



<https://bit.ly/WCIPanasonic>

”



Hier auf der Messe geht es ganz um das Thema Verbindungen. Und auch bei uns hier auf dem Messestand, geht es um starke Verbindungen. Starke Verbindungen von Ideen, von Menschen, von Technologien.

*Here at the trade fair, everything revolves around connections. And here at our stand, too, it's all about strong connections. Strong links between ideas, people and technologies.*

### Stefanie Nüchtern

Leiterin Marketing & Kommunikation  
Carl Cloos Schweißtechnik GmbH  
Stand 3C53



<https://bit.ly/WCICloos>

”

Eine Innovation an unserem Messestand ist ganz besonders: unser React Prozess. Der React Prozess ist im gezeigten Fall für eine Aluminiumanwendung. Wir haben eine Schweißgeschwindigkeit von 50 Zentimetern pro Minute und das Blech wird nicht mal richtig heiß. Man kann das Blech nach dem Schweißen direkt anfassen.

*One innovation at our stand is particularly special: our React process. In the case shown, the React process is used for an aluminium application. We have a welding speed of 50 centimetres per minute and the sheet metal does not even get really hot. You can touch the sheet metal immediately after welding.*

### Stanislav Wiens

Head of Strategic Business Development  
EWM GmbH  
Stand 5E29



<https://bit.ly/WCIWiens>

”

Unser tragbares Bildgebungssystem deckt den gesamten Produktionszyklus ab, von der Rohmaterial- und Schweißinspektion über Rohrkontrolle bis hin zur abschließenden Qualitätssicherung. Mit MRT wird das Unsichtbare sichtbar.

*Our portable imaging system covers the entire production cycle, from raw material and welding inspection to pipe inspection and final quality assurance. MRI makes the invisible visible.*

### Suh, Seung Oun

Sales Staff  
Raynar Co., Ltd.  
Stand 6C21F

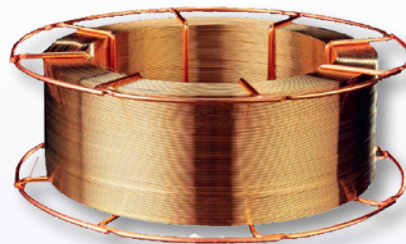


<https://bit.ly/WCIRaynar>

## Produkte & Messeneuheiten

MAG-Prozessgas Corgon 8: Emissionsreduziert  
schweißen mit optimiertem CO<sub>2</sub>-Anteil  
von **Linde GmbH Gases Division**  
**Halle 8 | 8D16**

*MAG process gas Corgon 8: Low-emission welding  
with optimized CO<sub>2</sub> content  
from **Linde GmbH, Gases Division**  
**Hall 8 | Stand 8D16***



Siliziumbronze-Schweißdraht AWS  
A5.7 ERCuSi-A  
von **Tongling Hengyuan  
Welding Materials Co. Ltd.**  
**Halle 7 | 7B29**

*Silicon bronze welding wire AWS  
A5.7 ERCuSi-A  
from **Tongling Hengyuan  
Welding Materials Co. Ltd.**  
**Hall 7 | Stand 7B29***

Die Technik des Magnetimpulsschweißens  
(MPW) ermöglicht es, Werkstoffe auf  
molekularer Ebene und bei Raumtemperatur  
zu verbinden, ohne Dämpfe oder Füllmaterial,  
wodurch die ursprünglichen Eigenschaften  
des Werkstoffs erhalten bleiben.  
von **Bmax**  
**Halle 3 | 3A48**

*Magnetic Pulse Welding (MPW) technology  
makes it possible to bind materials at  
molecular level and at room temperature,  
without fumes or filler material, thus  
preserving the material's initial properties.  
from **Bmax**  
**Hall 3 | Stand 3A48***



BEYCEPS: Einhand-  
Montagewerkzeug mit  
einer Hubkraft von bis  
zu 180 kg zum präzisen  
Heben, Absenken und Ausrichten von  
Werkstücken  
von **Bessey Tool GmbH & Co. KG**  
**Halle 1 | 1C14**

*BEYCEPS: One-handed assembly tool  
with a lifting capacity of up to 180 kg  
for precise lifting, lowering, and  
aligning of workpieces  
from **Bessey Tool GmbH & Co. KG**  
**Hall 1 | Stand 1C14***



Wärmeleitungsschweißen von  
Kupferkomponenten skaliert  
von **Laserline GmbH**  
**Halle 5 | 5A11**

*Heat-conduction welding-of copper  
components scaled  
from **Laserline GmbH**  
**Hall 5 | Stand 5A11***



## Products & Trade Fair Innovations



i5s Smart Spot Schweiß-Cobot: Die manuelle Punktschweißanlage wurde nahtlos in eine benutzerfreundliche Cobot-automatisierte Schweißarbeitszelle integriert  
von **Pro Spot Deutschland GmbH**  
**Halle 2 | 2B25**

*i5s Smart Spot welding cobot: The manual spot welding system has been seamlessly integrated into a user-friendly cobot-automated welding work cell*  
from **Pro Spot Deutschland GmbH**  
**Hall 2 | Stand 2B25**



Großhelm für Laserstrahlschweißanwendungen mit einer Wellenlänge zwischen 950 und bis zu 1100 nm  
von **Dacar Commercialisation, S.L.**  
**Halle 2 | 2E36**

*Grand helmet for laser welding applications with a wavelength between 950 and up to 1100 nm*  
from **Dacar Commercialisation, S.L.**  
**Hall 2 | Stand 2E36**



RAY-EYE-MRT: Eine spezielle Lösung zur zerstörungsfreien Prüfung zur gleichzeitigen Inspektion von Schweißnähten, Rissen, Wärmebehandlung, Abmessungen, Gewicht und spezifischem Gewicht.  
von **Raynar Co., Ltd.,**  
**Halle 6 | 6C21F**

*RAY-EYE-MRT: A special non-destructive testing solution for inspecting welds, cracks, heat treatment, dimensions, weight and specific gravity all at once*  
from **Raynar Co., Ltd.,**  
**Hall 6 | Stand 6C21F**



Neuer BA-Schweißroboter mit verbesserter Stabilität und optimierter interner Kabelführung  
von **Kawasaki Robotics GmbH**  
**Halle 5 | 5C09**

*New BA welding robot with improved stability and optimised internal cable routing*  
from **Kawasaki Robotics GmbH**  
**Hall 5 | Stand 5C09**



### Vier Helden, eine Mission.

Treffen Sie unsere Helden live in  
**Halle 2, Stand 2D26.**



**Köster & Co. GmbH**  
Spreeler Weg 32  
58256 Ennepetal  
Germany

info@koeco.net  
+49 2333 8306-0  
[www.koeco.net](http://www.koeco.net)

# „Junge Schweißer sind unsere Zukunft“

## “Young Welders are Our Future”

Ob Bezirks- oder Bundeswettbewerb – seit über zehn Jahren engagiert sich Liebherr Hamburg beim Jugendwettbewerb Jugend schweiß. Ronald Pajuelo, stellvertretender Vorsitzender der Bundesarbeitsgruppe, erzählt im Gespräch, warum ihm die Förderung des Nachwuchses besonders am Herzen liegt und welche Erfolge er mit „seinen“ Talenten bereits feiern konnte.

### Herr Pajuelo, seit wann engagiert sich Liebherr Hamburg beim Wettbewerb Jugend schweiß?

Wir unterstützen den Wettbewerb bereits seit 2011/2012 – sowohl auf Bundes- als auch auf Landes- und Bezirksebene. Neben dem Sponsoring stellen wir unsere Werkstätten für Trainings zur Verfügung und begleiten die Jugendlichen auch persönlich. Es geht uns dabei nicht nur ums Fachliche, sondern auch um die Begeisterung und Motivation der jungen Leute.

### Welche Rolle übernehmen Sie persönlich im Wettbewerb?

Ich bin seit 2012 Mitglied der Bundesarbeitsgruppe, seit 2014 sogar stellvertretender Vorsitzender. Außerdem war ich selbst schon Obmann bei Wettbewerben und begleite Teilnehmer sehr eng; sei es bei der Vorbereitung oder auch vor Ort. Manchmal fahren wir gemeinsam hin, trainieren nochmal und geben den letzten Motivationsschub. Bei Liebherr selbst stellen wir unseren Teilnehmenden auch Plätze zum Üben für den Wettbewerb zur Verfügung.

### Warum ist das Engagement von Liebherr in diesem Bereich so wichtig?

Schweißen ist ein zentraler Bestandteil unserer Arbeit – sei es im Stahlbau, bei Kranen oder in der Lebensdauerverlängerung von Großgeräten. Aber vor allem: Wir wollen junge Talente fördern und ihnen zeigen, dass dieses Handwerk Zukunft hat. Für uns ist das eine Investition in die nächste Generation.

### Was war für Sie ein besonderes Highlight beim Wettbewerb?

Ganz aktuell freue ich mich, dass Hamburg-Schleswig-Holstein beim Teamwettbewerb den zweiten Platz erreicht hat. Und Tim von Trzebiatowsky aus Hamburg, den ich persönlich unterstütze, hat im Einzelwettbewerb Gold geholt. Solche Erfolge motivieren uns jedes Jahr aufs Neue, unser Engagement fortzusetzen.

Vielen Dank für das Gespräch.



Bilder | Photos: © Olaf Schwickerath/Lichtschacht

Whether district or national competitions – Liebherr Hamburg has been actively involved in the national Young Welders Competition (Jugend schweiß) for over ten years. Ronald Pajuelo, Deputy Chairman of the Federal Working Group, explains in an interview why supporting young talent is so close to his heart and which successes he has already celebrated with “his” protégés.

### Mr. Pajuelo, since when has Liebherr Hamburg been involved in the Young Welding Competition?

Ronald Pajuelo: We have been supporting the competition since 2011/2012 – at the federal, state and district levels. In addition to sponsorship, we provide our workshops for training and also personally accompany the young participants. It's not just about technical skills; we aim to foster enthusiasm and motivation among the youth.

### What role do you personally play in the competition?

I have been a member of the Federal Working Group since 2012 and even Deputy Chairman since 2014. I have also served as a team leader at competitions and closely support participants, whether in preparation or on-site. Sometimes we travel together, train again and give that final motivational boost. At Liebherr, we also provide our participants with spaces to practice for the competition.

### Why is Liebherr's involvement in this area so important?

Welding is a central part of our work – whether in steel construction, cranes, or extending the service life of large machinery. But above all, we want to nurture young talent and show them that this craft has a future. For us, it's an investment in the next generation.

### What has been a particular highlight for you in the competition?

Most recently, I was thrilled that Hamburg-Schleswig-Holstein achieved second place in the team competition. And Tim von Trzebiatowsky from Hamburg, whom I personally mentored, won gold in the individual competition. Such successes motivate us every year to continue our commitment.

Thank you very much for the interview.



# Messetermine für Donnerstag, den 18. September 2025

## Trade Fair Schedule for Thursday, 18 September 2025

### International Welding Competition

Wettkampfarena in der Galeria | Competition Arena at the Galeria

8:00 – 16:00 Teamwettbewerb | Team Competition

### Congress Center West | Saal Europa, 2. Obergeschoss | Room Europa, 2nd Floor

09:30 – 11:00 DVS-Treff Bildung (für Vertreter der DVS-Bildungseinrichtungen) |  
DVS Meeting on Education (for representatives of DVS educational institutions)

### DVS Group | Halle 3, Stand 3A23 | Hall 3, Stand 3A23

10:00 – 11:30 Vormittagswettbewerb Handgeführtes Laserstrahlschweißen | Morning Competition Hand-held Laser Beam Welding

13:00 – 13:30 Handgeführtes Laserstrahlschweißen: Live-Demo & Siegerehrung zum Vormittagswettbewerb |  
Hand-held Laser Beam Welding: Live Demo & Award Ceremony for the Morning Competition

13:30 – 15:00 Nachmittagswettbewerb Handgeführtes Laserstrahlschweißen | Afternoon Competition Hand-held Laser Beam Welding

16:30 – 17:00 Handgeführtes Laserstrahlschweißen: Live-Demo & Siegerehrung zum Nachmittagswettbewerb |  
Hand-held Laser Beam Welding: Live Demo & Award Ceremony for the Afternoon Competition

### Pemamek | Halle 3, Stand 3C37 | Hall 3, Stand 3C37

10:00 – 10:30 Produkteinführung: PEMA Core – WeldControl X Live-Demonstration | Product Launch: PEMA Core – WeldControl X Live Demo

11:00 – 11:30 Maschinen-Live-Vorführung: Flexibles Fertigungssystem (FMS) im Einsatz |  
Machine Live Demo: Flexible Manufacturing System (FMS) in Operation

14:00 – 16:45 Einführung von Industrie 5.0: Vorführungen und Expertengespräche | Industry 5.0 Launch: Demos & Expert Talks

### Future Hub | Halle 7, Stand 7G13 | Hall 7, Stand 7G13

10:00 – 10:40 Den Kreis schließen: Konik und die Zukunft der Verpackung von Schweißdraht in Rundform (Martina Confortin, Spazzolplastica) |  
Closing the Loop: Konik and the Future of Circular Welding Wire Packaging (Martina Confortin, Spazzolplastica)

10:45 – 11:25 Smart Welding, Smart Cutting, Smart Future: Wie Xflare die Metallbearbeitung revolutioniert (Andreas Fleischner und Patrick Fischer, Xtraction) | Smart Welding, Smart Cutting, Smart Future: How Xflare is revolutionizing metalworking (Andreas Fleischner and Patrick Fischer, Xtraction)

11:30 – 12:10 Von der Fackel zur Technik: Der Aufschwung der Schweißautomation in Europa (Simone Schlüter und Will Healy, Universal Robots) |  
Torch to Tech: The Rise of Welding Automation in Europe (Simone Schlüter and Will Healy, Universal Robots)

12:15 – 12:55 Von der Vision zur Präzision: Die Zukunft der KI-Schweißnahtprüfung (Wilbert van de Ridder, AWL) |  
From Vision to Precision: The Future of AI Weld Inspection (Wilbert van de Ridder, AWL)

13:30 – 14:10 Podiumsdiskussion: Stufengeschaltete Schweißgeräte vs. Inverter-Geräte |  
Panel discussion: Step-switched welding machines vs. inverter machines

14:15 – 14:55 Qnect als digitale Plattform für den Produktlebenszyklus (Moritz Paul, Carl Cloos Schweißtechnik) |  
Qnect as a digital platform for the product life cycle (Moritz Paul, Carl Cloos Schweißtechnik)

15:00 – 15:40 Umgestaltung des Punktschweißens von der Planung bis zur Produktion mit Simulation, Optimierung und digitalen Zwillingen (Wenqi Zhang, Swantec Software and Engineering ApS) | Transforming Spot Welding from Planning to Production with Simulation, Optimization and Digital Twins (Wenqi Zhang, Swantec Software and Engineering ApS)

15:45 – 16:25 Qualität sichern trotz Fachkräftemangel: Erfolgreiches Schweißen neu gedacht (Stanislav Wiens, EWM) |  
Ensuring quality despite a shortage of skilled workers: Rethinking successful welding (Stanislav Wiens, EWM)

(Änderungen und Irrtümer vorbehalten / Subject to changes and errors excepted)

# Messetermine für Freitag, den 18. September 2025

## Trade Fair Schedule for Friday, 18 September 2025

### DVS Group | Halle 3, Stand 3A23 | Hall 3, Stand 3A23

10:00 – 11:00	Wettbewerb Handgeführtes Laserstrahlschweißen   <i>Competition Hand-held Laser Beam Welding</i>
12:00 – 12:30	DVS-Talk Nachhaltigkeit (Moderation: Anna Sängler)   <i>DVS Talk Sustainability (Moderator: Anna Sängler)</i>
13:00 – 13:30	Handgeführtes Laserstrahlschweißen: Live-Demo & Siegerehrung zum Wettbewerb   <i>Hand-held Laser Beam Welding: Live Demo &amp; Award Ceremony for the Competition</i>
14:00 – 15:00	Siegerehrung International Welding Competition   <i>Awards Ceremony International Welding Competition</i>

### IndustryFusion Foundation | Halle 6, Stand 6D22 | Hall 6, Stand 6D22

13:00	Preisverleihung IF Digital Award   <i>Awards Ceremony IF Digital Award</i>
-------	--

### Future Hub | Halle 7, Stand 7G13 | Hall 7, Stand 7G13

10:00 – 10:40	TIG-Schweißen neu denken: Ungenutztes Potenzial erschließen (Matthias Schaffitz, Wolfram Industrie)   <i>Rethinking TIG Welding: Unlocking Untapped Potential (Matthias Schaffitz, Wolfram Industrie)</i>
10:45 – 11:25	Handgeführtes Laserstrahlschweißen neu gedacht: Wie neue Technologien Grenzen verschieben – und Sicherheit neu definieren (Steffen Köhnlein, MaxPhotonics)   <i>Handheld laser welding reimagined: How new technologies are pushing boundaries – and redefining security (Steffen Köhnlein, MaxPhotonics)</i>
11:30 – 12:10	Das Automatische-Roboter-Programmieren (ARP) unter Berücksichtigung der Herausforderungen heutiger Fertigungsaufgaben (Jörg Gerlitzki, Valk Welding Deutschland)   <i>Automatic robot programming (ARP) in consideration of the challenges of today's manufacturing tasks (Jörg Gerlitzki, Valk Welding Deutschland)</i>
12:15 – 12:55	Grundlegende Eigenschaften des synchronisierten Rührschweißens „SSW“ und seine Aussichten (Shinnosuke Kuida, Keihin Ramtech)   <i>Basic Characteristics of Synchronized Stir Welding „SSW“ and its prospects (Shinnosuke Kuida, Keihin Ramtech)</i>

(Änderungen und Irrtümer vorbehalten / Subject to changes and errors excepted)

## Das Redaktionsteam verabschiedet sich

### The editorial team says goodbye

Mit dem Messemagazin WELDING + CUTTING INSIDER und dem On-line-Portal HOME OF WELDING haben wir in dieser Woche täglich aktuell von Ereignissen, Menschen, Technologien und vielem mehr auf der internationalen Fachmesse SCHWEISSEN & SCHNEIDEN berichtet – in gedruckter und in digitaler Form. Sie halten gerade die letzte Ausgabe des Messemagazins in Ihren Händen, morgen früh erscheint dann der letzte Newsletter für diese Messe.

Zum Abschied möchten wir allen, die daran mitgewirkt haben, unseren herzlichen Dank aussprechen. Wir danken allen Ausstellern, die uns mit Neuigkeiten versorgt haben und die sich trotz ihrer vollen Terminkalender Zeit für persönliche Gespräche mit uns genommen haben. Bedanken möchten wir uns auch bei den freundlichen Verteilern an den Messeeingängen.

With the WELDING + CUTTING INSIDER Trade Fair Magazine and the HOME OF WELDING B2B online platform we have brought to you daily reports on events, people, technologies and much more at the SCHWEISSEN & SCHNEIDEN International Trade Fair all week – in print and digitally. You are currently holding this year's last issue of the trade fair magazine in your hands, and tomorrow morning the last newsletter for this trade fair will be sent out.

As we say goodbye, we would like to extend our heartfelt gratitude to all those who supported this endeavor. We thank the exhibitors for providing information and taking time out of their busy schedules to personally answer all our questions. We also thank the friendly distributors at the trade fair.



Allen Messebesuchern und Ausstellern wünschen wir eine gute Heimreise und freuen uns auf ein Wiedersehen auf der nächsten SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2029 hier in Essen!

Ihr Redaktionsteam  
WELDING + CUTTING INSIDER und HOME OF WELDING

We wish all visitors and exhibitors a safe journey home and look forward to seeing you again at the next SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2029 here in Essen!

Your editorial team  
WELDING + CUTTING INSIDER and HOME OF WELDING



Das Team nahe dem Redaktionsbüro am Eingang West  
(© DVS Media) |  
The team near the editorial office at the West Entrance  
(© DVS Media)

## IMPRESSUM

### WELDING + CUTTING INSIDER

Ausgabe Nr. 1–4, 15.–18. September 2025

**Verlag:** DVS Media GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf  
Telefon +49 211 1591-0, Telefax +49 211 1591-150  
E-Mail [media@dvs-media.info](mailto:media@dvs-media.info), Internet [www.dvs-media.eu](http://www.dvs-media.eu)

**Geschäftsführung:** Dirk Sieben

### Redaktion:

Sarah Gottschalk, Anja Labussek (CvD), Lucas Möllers, Christian Thieme  
+49 211 1591-281, [redaktion@dvs-media.info](mailto:redaktion@dvs-media.info)

### Media Sales:

Markus Winterhalter, +49 211 1591-142, [markus.winterhalter@dvs-media.info](mailto:markus.winterhalter@dvs-media.info)  
Britta Wingartz, +49 211 1591-155, [britta.wingartz@dvs-media.info](mailto:britta.wingartz@dvs-media.info)

### Layout:

Julia Bobe, Laura Sieben, Mike Reschke  
[mike.reschke@dvs-media.info](mailto:mike.reschke@dvs-media.info)

**Druck:** D+L Printpartner GmbH, Bocholt

**Erscheinungsweise:** 4-mal auf der Messe 15.–18.09.2025, 4 Ausgaben

**Titelbild:** © desi – stock.adobe.com

### Copyright:

Das Magazin und alle in ihm enthaltenen Beiträge und Abbildungen sind urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der durch das Urhebergesetz festgelegten Grenzen ist ohne die Zustimmung des Verlages unzulässig. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

In diesem Magazin wiedergegebene Gebrauchsnamen, Handelsnamen und Warenbezeichnungen dürfen nicht als frei zur allgemeinen Benutzung im Sinne der Warenzeichen- und Markenschutz-Gesetzgebung betrachtet werden.

© 2025 DVS Media GmbH, Düsseldorf

## IMPRINT

### WELDING + CUTTING INSIDER

Issue No. 1–4, September 15–18, 2025

**Publishing house:** DVS Media GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf  
Phone +49 211 1591-0, Telefax +49 211 1591-150  
E-Mail [media@dvs-media.info](mailto:media@dvs-media.info), Internet [www.dvs-media.eu](http://www.dvs-media.eu)

**Management:** Dirk Sieben

### Editorial board:

Sarah Gottschalk, Anja Labussek (Managing Editor), Lucas Möllers, Christian Thieme  
+49 211 1591-281, [redaktion@dvs-media.info](mailto:redaktion@dvs-media.info)

### Media Sales:

Markus Winterhalter, +49 211 1591-142, [markus.winterhalter@dvs-media.info](mailto:markus.winterhalter@dvs-media.info)  
Britta Wingartz, +49 211 1591-155, [britta.wingartz@dvs-media.info](mailto:britta.wingartz@dvs-media.info)

### Layout:

Julia Bobe, Laura Sieben, Mike Reschke  
[mike.reschke@dvs-media.info](mailto:mike.reschke@dvs-media.info)

**Print shop:** D+L Printpartner GmbH, Bocholt

**Frequency of publication:** 4 days of the fair, September 15–18, 2025, 4 Issues

**Cover Photo:** © desi – stock.adobe.com

### Copyright:

The magazine and all the information contained therein, including contributions and illustrations, are copyright protected. Any use outside the scope of the limits established by the copyright law is inadmissible without the consent of the publisher. This applies in particular to duplications, translations, microfilming and the storage and processing in electronic systems.

Common names reproduced in this magazine, trade names and descriptions of goods shall not be considered free for general use in the sense of the Trademark and Trademark Protection Act- be considered in this context.

© 2025 DVS Media GmbH, Düsseldorf

A close-up, high-angle shot of an orange CLOOS robotic arm. The arm is positioned diagonally across the frame, with its joints and mechanical components visible. The CLOOS logo is printed on the orange segments. The background is a dark, solid color.

# CLOOS

**CONNECT WITH US!**

➤ **SCHWEISSEN &  
SCHNEIDEN 2025**

15-19 September, Essen  
Hall 3, Booth 3C53

## **POWERFUL CONNECTIONS STRONG PERFORMANCES**

We create connections that deliver more – between people and machines, experience and innovation, ideas and implementation. With intelligent welding technology and automated solutions, we set new standards for quality, efficiency, and future readiness.