

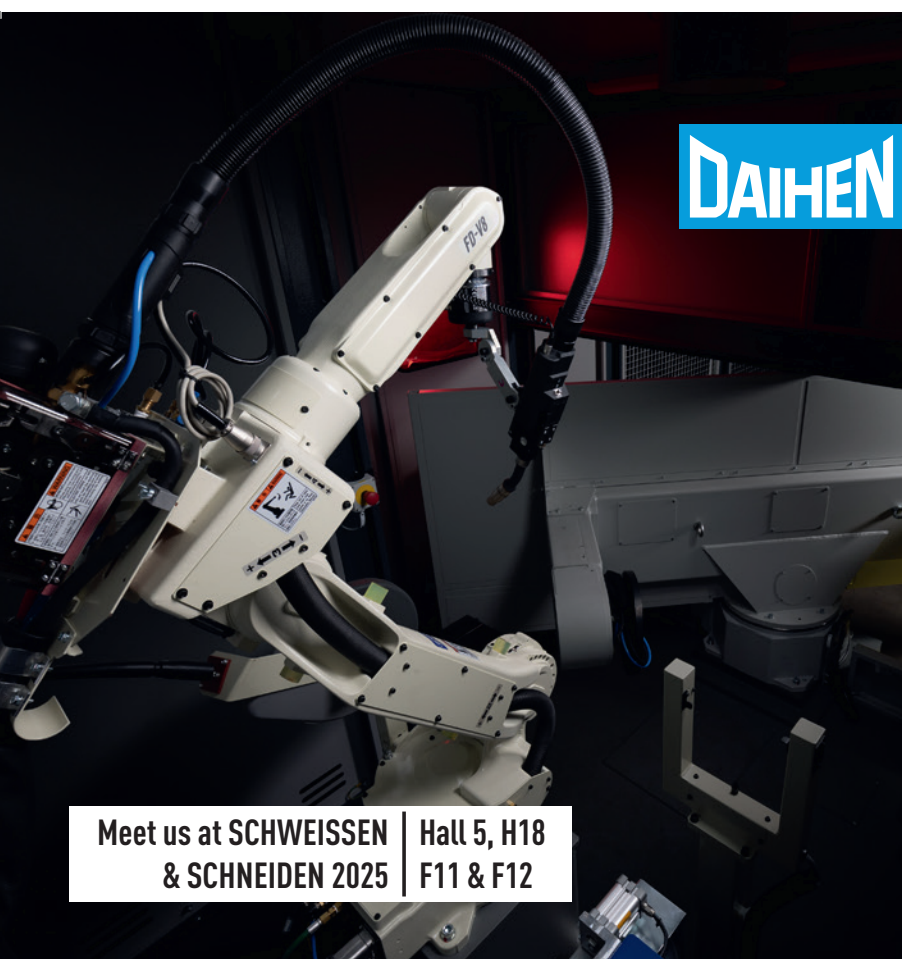
WELDING + CUTTING INSIDER



03
25

Offizielles Messemagazin | Official Trade Fair Magazine

September 17, 2025



DAIHEN

SMART
SOLUTIONS
EUROPE

Meet us at SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 | Hall 5, H18
F11 & F12

UNLOCK YOUR NEXT LEVEL

With DAIHEN Smart Solutions Europe!

Turn complexity into opportunity with our modular and integrated solutions for performance-driven cutting, welding and joining.



daihen-smartsolutions.com



INHALTE | CONTENTS

Nachrichten | News

- 3 „Young Innovators“ zeigen die Zukunft
„Young Innovators“ showcase the future
- 4 IndustryFusion Foundation und eco kooperieren
IndustryFusion Foundation and eco cooperate
- 9 DVS-Umfrage: Digitalisierung
DVS Survey: Digitalization
- 17 Für das Schweißen: Potenziale der Digitalisierung kollaborativ erforschen
For Welding: Exploring the Potential of Digitalization through Collaboration

IF Digital Award

- 6 Teilnehmer am 1. IF Digital Award
Participants in the 1st IF Digital Award

Impressionen | Impressions

- 10 Vernetzung im Fokus
Focus on networking

Ausstellerstimmen | Statements

- 12 Das sagt die Messe
That's what the fair says

Produktmeldungen | Product News

- 14 Produkte & Messeneuheiten
Products & Trade Fair Innovations

Interview

- 16 „Wir simulieren die Schweißverfahren in der Ausbildung“
“We simulate the welding experience in training”

Termine | Events

- 18 Messetermine | Trade Fair Schedule



WE ARE WELDING



WELDING JUST GOT BETTER.
TOGETHER WITH YOU.

HALL 5 | STAND 5E29



www.ewm-group.com

„Young Innovators“ zeigen die Zukunft der Branche in Halle 3

„Young Innovators“ showcase the future of the industry in hall 3

Unter dem Motto „Join the Future“ präsentiert die SCHWEISSEN & SCHNEIDEN alles rund um die Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik. Dabei stehen nicht nur wegweisende Themen wie Digitalisierung, Nachhaltigkeit und Fachkräftegewinnung im Fokus. Die Messe wirft zudem einen Blick auf Start-Ups, die spannende Produktneuheiten im Gepäck haben: Am Gemeinschaftsstand der „Young Innovators“ in Halle 3 (Stand 3A47) wartet auf die Messebesucher ein Ausblick auf die Branche von morgen.

Zu den jungen Unternehmen gehört die **Latai GmbH**, die die branchenweite Arbeitssicherheit verbessern möchte. Sie präsentiert mit ihrem Produkt „Dustlight“ ein Feinstaub-Warngerät, das während der Arbeit am Körper getragen wird und in Echtzeit darauf aufmerksam macht, wenn Grenzwerte überschritten werden. Ob in der Werkstatt oder bei Außeneinsätzen – durch ein Ampel-Warnsystem mit angeschlossener App werden Gefahren messbar, selbst wenn sie nur die Größe eines Staubkorns haben.

Die Sicherheit am Arbeitsplatz spielt ebenfalls für die **Petec Verbindungstechnik GmbH** eine zentrale Rolle: Ihre Arbeits- und Montageti-sche halten hohe Traglasten aus, können dank eines patentierten Getriebes aber dennoch sicher höhenverstellt werden. Das verhindert etwa ein ungewolltes Absacken der Tischplatte durch schwere Gewichte. Auf der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 werden höhenverstellbare Schweiß-tische ausgestellt, die unter anderem bis zu 5.000 kg Gewicht aushalten oder eine elektrisch einstellbare Tischplatte vorweisen.

Einen weiteren Ausblick auf die Arbeitsplätze der Zukunft liefert die **MHC GmbH**: Mit ihren innovativen Vorrichtungen für den Arbeitsbereich passen Anwender Fertigungsprozesse für kleine und mittlere Produktionen einfach an. Ganz im Sinne der Nachhaltigkeit können hierbei einzelne Baugruppen nach Bedarf ausgetauscht werden, was den Ressourcenverbrauch reduziert und eventuelle Bedarfsänderungen im Betrieb abdeckt.

Under the motto “Join the Future”, SCHWEISSEN & SCHNEIDEN presents everything related to joining, cutting and surfacing technologies. Alongside key issues such as digitalisation, sustainability and attracting skilled professionals, the world’s leading trade fair will also shine a spotlight on start-ups bringing exciting product innovations to the table. At the shared “Young Innovators” stand in Hall 3 (Stand 3A47), trade fair visitors can look forward to a glimpse of the industry’s future.

Among them is **Latai GmbH**, which aims to improve occupational safety across the industry. The company is presenting “Dustlight”, a fine dust warning device worn on the body during work, which provides real-time alerts when exposure limits are exceeded. Whether in the workshop or out in the field, its traffic light warning system, coupled with a connected app, makes even microscopic hazards measurable.

Workplace safety is also a key focus for **Petec Verbindungstechnik GmbH**. Its work and assembly tables are designed to bear heavy loads while still allowing for safe height adjustment, thanks to a patented gearbox. This prevents the table surface from accidentally collapsing under weight. At SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025, the company will be exhibiting height-adjustable welding tables capable of withstanding up to 5,000 kilograms or offering electrically adjustable surfaces.

Another glimpse into the workspaces of the future is offered by **MHC GmbH**. With its innovative fixtures for the working environment, users can easily adapt production processes for small to medium-scale manufacturing. In line with sustainable practices, individual modules can be swapped out as needed – reducing resource consumption and enabling quick responses to changing operational requirements.

Martins GmbH is a specialist in horizontal directional drilling with a strong emphasis on welding technology. The company will be unveiling its mobile welding workstation, the “Weld-Cart”, for the first time. This



Auch die **Martins GmbH**, Spezialist für Horizontalbohrverfahren im Tiefbau mit einem besonderen Fokus auf Schweißtechnik, gehört zu den „Young Innovators“. Die Firma mit Sitz in Schmallenberg stellt erstmals ihre Lösung für den mobilen Schweißarbeitsplatz vor: das „Weld-Cart“, ein kompaktes Schweißsystem mit brennerintegrierter Absaugung und innovativer Schlauchpaketführung über den Arbeitsplatz. Die modulare Konstruktion ist mit allen gängigen Schweißsystemen kompatibel und lässt sich individuell an Kundenanforderungen anpassen.

Der mobile Schweißcobot der **Alpaka GmbH & Co. KG** spart in der Handhabung Energie und erhöht als automatisiertes Schweißsystem die Qualität der Schweißnaht. Eingebaut ist das unternehmenseigene „SimpliTech“-System, das die Erstellung von Schweißbahnen erleichtert. Um den Roboter besser für die Branche der Zukunft aufzustellen, arbeitet Alpaka mit der Technischen Hochschule Würzburg-Schweinfurt zusammen. Ziel der Kooperation ist es, die Roboterautomatisierung für einen breiten Anwenderkreis zur Verfügung zu stellen.

Auf dem Weg, die Produktionskette weiter zu modernisieren, ist auch die **WeldNova GmbH**. Gestützt auf mehr als zehn Jahren Forschung durch das wissenschaftliche Gründerteam reduziert ihr magnetisch gesteuertes Schweißverfahren die Lagenzahl beim Schweißen und sorgt für einen verringerten Materialverbrauch in der Fertigung. Das kontaktlose System ist flexibel und in verschiedenen Arbeitsprozessen – von Laserstrahl- bis Lichtbogenschweißen – einsetzbar.

compact, flexible welding system features integrated fume extraction within the torch and an innovative hose management design across the workspace. Its modular design is compatible with all standard welding systems and can be customised to suit client needs.

Alpaka GmbH & Co. KG will be showcasing its mobile welding cobot, which improves energy efficiency and welding seam quality through automation. At its core is the company's proprietary "SimpliTech" system, which simplifies the creation of welding paths. In collaboration with the University of Applied Sciences Würzburg-Schweinfurt, Alpaka aims to make robotic automation more widely accessible within the industry. The goal is to enable the robot to generate and adapt welding paths automatically – without requiring any programming knowledge from the user.

WeldNova GmbH also helps to modernise the production chain. Backed by over ten years of research by its scientific founding team, the company has developed a magnetically controlled welding process that reduces the number of layers needed in welding and significantly lowers material consumption in production. The contactless system is versatile and can be used in various applications – from laser beam welding to arc welding.

INFO

Einige der Start-Ups stellen ihre Ideen am heutigen Mittwoch ab 15:00 Uhr auf der Bühne des Future Hubs in Halle 7, Stand 7G13 vor (siehe Tagesprogramm auf Seite 18 in dieser Ausgabe des Messomagazins) / Some of the start-ups will be presenting their ideas today, Wednesday, from 3 p.m. on the Future Hub stage in Hall 7, Stand 7G13 (see the daily schedule on page 18 in this issue of the trade fair magazine).

IndustryFusion Foundation und eco kooperieren IndustryFusion Foundation and eco cooperate



Die IndustryFusion Foundation (IFF) und der eco – Verband der Internetwirtschaft gehen in Zukunft gemeinsame Wege: Beide Organisationen unterzeichneten den Kooperationsvertrag hier auf der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 in der Messe Essen. Damit legen die zwei Partner den Grundstein für eine digitalisierte industrielle Infrastruktur – mit Ausblick auf den Open Source Summit 2026, der ebenfalls in der Messen Essen stattfinden wird.

The IndustryFusion Foundation (IFF) and eco – Association of the Internet Industry are joining forces for the future: both organizations signed a cooperation agreement here at SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 at Messe Essen. With this partnership, the two partners are laying the foundation for a digitalized industrial infrastructure – with a view toward the Open Source Summit 2026, which will also take place at Messe Essen.

Vertragsunterzeichnung hier auf der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN
(© Armin Huber/Messe Essen) /
Contract signing here at SCHWEISSEN & SCHNEIDEN
(© Armin Huber/Messe Essen)



Unterschied Tiefeninduktion zum Rest der Welt, speziell Resonanzinduktion, erklären lassen!



Gestaunt, dass man Tiefeninduktionsgeräte auch unter PROFINET und mit Temperaturregelung einsetzen kann



Verstanden, warum man mit Tiefeninduktion lokal entmagnetisieren kann - und wozu



Buch "Thermisches Richten - Keine Schwarze Magie" vorbestellt



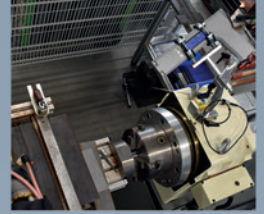
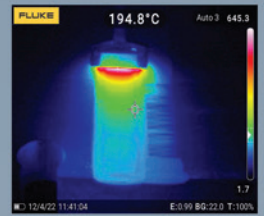
t85-Blaster gesehen und verstanden, warum Abkühlzeitmessung JEDEM beim Schmelzschweißen von Stahl unendlich weiterhilft



10% **Messerabbat** bei Direktbestellung eines t85-Blasters auf dem Messestand eingestrichen



QR-Code zum Anwendungsvideo



**Halle 6
Stand A10**

Induktion? **Tiefeninduktion!**

Eines sollte an dieser Stelle betont werden: Es geht nicht darum, einfach die Autogenflamme nachzumachen! Wenn man die Vorteile der Tiefeninduktion voll nutzen möchte, dann braucht es Anwendungs-Know-how und die richtige Technologie, keine Gelbglut!

Tiefeninduktion, weil es damit auf einfache Weise gelingt, die Oberflächentemperaturen unter Kontrolle zu halten. Und das sogar ganz ohne komplizierte Mess- und Regelungsmaßnahmen, das haben etliche Verfahrensprüfungen eindrucksvoll belegt.

Ausserdem geht damit eine gewisse Erzeugungswirktiefe einher, die es in unserem Frequenzbereich eigentlich gar nicht geben dürfte und die unsere Lösungen so einzigartig macht.

Links: Verzug eines T-Stoßes gerichtet mit 60mm-Induktor

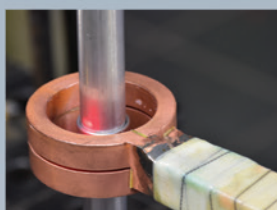
Rechts: Mit der "Master-Verfahrens-anweisung" werden mit wenig Aufwand Wärme-/Richt-Anweisungen (HPS) erstellt

VauQuadrat		Verfahrens-anweisung (HPS)	HPS-Nr.
Endverf.		Induktionsrichten / Induktions-Vorwärmen	AA079
		Gemäss EN 1050-2 6.5.3 / 7.5.5	Seite 3
Anweisung zum <input type="checkbox"/> VORWÄRMEN <input checked="" type="checkbox"/> RICHTEN			
Besteller / Kunde:		Stahl- und Maschinenbau	
		XYZ	



Vorwärmen bei Nichteisenmetallen wie Alu oder Magnesium: Erleben Sie den Unterschied, Energie wie bei Flamme oder herkömmlicher Induktion nur über eine begrenzte Oberfläche einbringen zu können, oder aber mit Tiefeninduktion die Wärmeerzeugung mit großer Leistung und nur geringen Übertemperaturen an der Oberfläche.

Tiefeninduktion in der Lötanwendung



(QR-Code zum Lötvideo)

Ganz links Löten von empfindlichen Komponenten. Mitte und QR-Code: Mischverbindung Kupfer-Chromnickel Unten: Der rote Laserpunkt verrät die Temperaturregelung beim Alulöten!



VauQuadrat

www.vauquadrat.com

Teilnehmer am 1. IF Digital Award

Participants in the 1st IF Digital Award

Mit dem ersten IF Digital Award powered by SCHWEISSEN & SCHNEIDEN stehen die digitalen Lösungen der Aussteller im Rampenlicht der internationalen Messebühne in Essen. Der IF Digital Award ist ein reiner Publikumspreis. Die Fachbesucher bilden die Jury und geben über die Messe-App ihre Stimme ab. Wer votet, hat die Chance, hochwertige Sachpreise wie etwa ein E-Bike, Tablet oder VIP-Paket für die SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2029 zu gewinnen.

Am Freitag findet um 13:00 Uhr die offizielle Preisübergabe in einer Feierstunde am Stand der IFF statt (Halle 6, Stand D23). Die drei Award-Teilnehmer mit den meisten Stimmen erhalten dem Ranking entsprechend einen Pokal in Bronze (3. Platz), Silber (2. Platz) und Gold (1. Platz).

In jeder der vier Ausgaben unseres Messemagazins (Montag bis Donnerstag) stellen wir Ihnen einige teilnehmende Unternehmen vor, die sich mit ihren innovativen Produkten und Lösungen um den IF Digital Award bewerben.

Stimmen Sie noch heute ab!



<https://www.schweissen-schneiden.com/fuegen-trennen-beschichten/if-digital-award/>



<https://www.schweissen-schneiden.com/joining-cutting-surfacing/if-digital-award/>

With the first IF Digital Award powered by SCHWEISSEN & SCHNEIDEN, digital solutions of the exhibitors will be in the spotlight at the international trade fair in Essen. The IF Digital Award is purely a public award. Trade visitors form the jury and cast their votes via the trade fair app. Those who vote have the chance to win high-quality prizes such as an e-bike, tablet or VIP package for SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2029.

The official award ceremony will take place on Friday at 1 p.m. during a ceremony at the IFF stand (Halle 6, Stand D23). The three award participants with the most votes will receive a trophy in bronze (3rd place), silver (2nd place) and gold (1st place) according to their ranking.

In each of the four editions of our trade fair magazine (Monday to Thursday), we present some of the companies that are competing for the IF Digital Award with their innovative products and solutions.

Vote today!

Weltneuheit:

Luftgekühlter Industrie-Laserreiniger

Der NF-GTS 500 ist nach Unternehmensangaben das weltweit kompakteste luftgekühlte Laserreinigungsgerät mit 500 Watt Leistung, ausgestattet mit intelligenter Digitalisierung und höchster Sicherheitsausstattung. Mit einem Gewicht von nur 54 kg, innovativer Trajectory-Technologie, neuem Reinigungskopf (103 mm Scanbreite) und direkter Parametereinstellung am Griff setzt er neue Maßstäbe in der mobilen Reinigung. Ein eigens entwickeltes, digital gesteuertes Sicherheitskonzept sorgt für maximale Arbeitssicherheit.

World's first:

air-cooled industrial laser cleaner

According to the manufacturer, the NF-GTS 500 is the world's most compact air-cooled laser cleaning device with 500 watts of power, featuring intelligent digitalization and top-level safety. Weighing just 54 kg, it introduces cutting-edge mobility with innovative trajectory technology, a new cleaning head (103 mm scan width), and on-handle parameter adjustment. A specially developed, digitally controlled safety concept ensures maximum operational safety.



novoflow GmbH

Rain, Deutschland | Rain, Germany | <https://novoflow.de/> | Halle 6, Stand 6G14

Digitale Laser-Draht-Reparatur von Großbauteilen

Reparaturen großer Bauteile, etwa im Bergbau, erhalten Werte und sparen CO₂. Bei der digitalen Reparaturtechnologie ProFocus wird das verschlissene Bauteil robotergestützt gescannt und digitalisiert. Aus den Abweichungen zur Sollgeometrie wird das benötigte Regenerationsvolumen präzise berechnet. Auf Basis des digitalen Modells erfolgt anschließend die Bahnplanung für die Reparaturschweißung. Eine KI-gestützte Bildauswertung mit integrierter Höhenregelung sorgt für einen stabilen, produktiven und konturgenauen Laserprozess.

Digital Workflow for Laser Wire Remanufacturing

Repairing large components, such as those used in mining, preserves value and reduces CO₂ emissions. With the digital repair technology ProFocus, worn components are robotically scanned and digitalized. Deviations from the target geometry are used to precisely calculate the required restoration volume. Based on the digital model, the welding path for the repair process is planned. An AI-supported image analysis with integrated height control ensures a stable, productive and near-net-shape laser process.



Oscar PLT GmbH

Klipphausen, Deutschland | Klipphausen, Germany | <https://oscar-plt.de/> | Halle 2, Stand 2A39

Discover what NSWSE Seamless Cored Wires can do for your next project



www.nst.no



New wire coming soon from NSWSE for welding s690 grade steels and testing to -60°C. Come and join us at our booth for more info.

Find us in Hall 2, booth 2C16



Zerstörungsfreie Nugget-Größenprüfung per Kühlung

PWRWP bietet eine schnelle, zerstörungsfreie Methode zur Überwachung der Schweißlin-sengröße beim Widerstandspunktschweißen an. Da die Nugget-Größe entscheidend für die Verbindungsqualität ist, stoßen herkömmliche Prüfverfahren an Grenzen. Die Methode von PWRWP nutzt den Widerstandsverlauf während der Abkühlphase. Versuche zeigen eine lineare Korrelation von über 96 % zwischen dem Widerstandsabfall und der tatsächlichen Nugget-Größe. Die Messung erfolgt noch vor dem Öffnen der Zange.

Nugget Size Detection via Cooling Characteristics

PWRWP offers a fast, non-destructive method for monitoring nugget size in resistance spot welding. Since nugget size is critical to joint quality, conventional inspection methods have clear limitations. PWRWP's method uses the electrical resistance curve during the cooling phase. Experiments have shown a linear correlation of over 96% between the drop in resistance and the actual nugget size. The measurement is taken before the electrodes are released.



PWRWP Ltd.

Bicester, Großbritannien / Bicester, United Kingdom | <https://en.tjsunke.com/> | Halle 1, Stand 1A17



Seabery Soluciones S.L.

Huelva, Spanien / Huelva, Spain
<https://seaberyat.com/>
Halle 3, Stand 3A66

Seabery:

Weltweiter erster AR-Schweißsimulator

Seabery ist ein führender Anbieter für AR-gestützte technische Ausbildung. Mit Soldamatic, dem weltweit ersten Schweißsimulator auf Augmented-Reality-Basis, bietet das Unternehmen eine innovative Lösung, die bereits in über 80 Ländern und in Branchen wie Automobil, Bahn, Schiffbau, Luft- und Raumfahrt sowie Energie im Einsatz ist. Die Technologie reduziert Kosten, Risiken und Emissionen, erhöht die Effizienz und ermöglicht eine zertifizierungsreife Ausbildung. Unterstützt von DVS, AWS und TWI enthält Soldamatic offizielle Schulungsinhalte für anerkannte Zertifizierungen.

Seabery:

The World's First AR Welding Simulator

Seabery is a technology leader in AR-based technical training. Its flagship solution, Soldamatic, is the world's first augmented reality welding simulator, used in over 80 countries and across industries such as automotive, railway, shipbuilding, aerospace, and energy. The system reduces costs, risks, and emissions, while boosting efficiency and enabling certification-ready training with official content. Trusted by leading associations such as AWS, TWI, and DVS, Soldamatic includes official content for certification.

SORPAS:

Digitale Optimierungen des Punktschweißens

SORPAS ist eine führende Industriesoftware zur digitalen Optimierung von Punktschweißprozessen. Seit der Markteinführung im Jahr 2001 hat sich die Software als Industriestandard bei zahlreichen Automobilherstellern, Stahlproduzenten und Schweißinstituten weltweit etabliert. Sie reduziert zeitaufwendige Versuchsreihen und minimiert Fehlversuche vor Beginn der Serienproduktion – und spart so bis zu 80 % an Zeit und Kosten. Mit der kontinuierlichen Weiterentwicklung digitaler Zwillinge werden intelligente Fabriken (Smart Factories) realisiert.

Swantec Software and Engineering ApS

Kongens Lyngby, Dänemark / Kongens Lyngby, Denmark | <https://www.swantec.com/>
Halle 1 Stand 1A16

SORPAS:

Digital Optimizations of Spot Welding

SORPAS is a leading industrial software for the digital optimisation of spot welding processes. Since its market launch in 2001 the software has established itself as the industry standard for numerous automotive manufacturers, steel producers and welding institutes worldwide. It reduces time-consuming test series and minimises costly failed tests before the start of series production – saving up to 80 % in time and costs. With the continuous further development of digital twins, smart factories are being realised.



DVS-Umfrage:

Digitalisierung bietet Innovations- und Wachstumspotenziale

DVS Survey:

Digitalization offers innovation and growth potential

Der DVS führt derzeit eine Umfrage durch, um zu ermitteln, wie wichtig die Digitalisierung für die Schweißtechnik und deren Anwenderbranchen ist. Erste Ergebnisse, die hier zur SCHWEISSEN & SCHNEIDEN vorgestellt wurden, zeigen, dass Unternehmen durch Digitalisierung ihre Effizienz und Prozesse noch weiter verbessern können. Besonders in der Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik bietet die Digitalisierung noch großes Potenzial, um die Wettbewerbsfähigkeit sowohl in Deutschland als auch weltweit zu weiter zu steigern.

So haben bisher lediglich 38 % der Unternehmen Digitalisierungsprojekte und Industrie 4.0-Maßnahmen abgeschlossen oder setzen diese derzeit um. Zu den wichtigsten Zielen gehören bisher Qualitätssicherung und -management, Produktionsplanung und -steuerung sowie Dokumentation und Automatisierung. Rund 60 % der Unternehmen planen derzeit noch keine Digitalisierungsprojekte.

Die Umfrage wird online durchgeführt und läuft noch. Um eine breite Datenbasis zu erhalten, ruft der DVS alle Unternehmen der Branche auf, sich daran zu beteiligen. Die Anonymität der Teilnehmer ist gewährleistet. Die Umfrage ist über bit.ly/dvs-digitalisierung oder den QR-Code erreichbar.



The DVS – German Welding Society is currently conducting a survey to assess the importance of digitalization for welding technology and its application industries. Preliminary results, presented here at SCHWEISSEN & SCHNEIDEN, show that companies can further improve their efficiency and processes through digitalization. In particular, digitalization offers significant potential in joining, cutting, and coating technologies to enhance competitiveness both in Germany and globally.

So far, only 38 % of companies have completed or are currently implementing digitalization projects and Industry 4.0 measures. The main objectives of these initiatives include quality assurance and management, production planning and control, as well as documentation and automation. Around 60% of companies are not yet planning any digitalization projects.

The survey (in German language) is being conducted online and is still ongoing. To gather a broad data base, DVS encourages all companies in the industry to participate. Participants' anonymity is guaranteed. The survey can be accessed via bit.ly/dvs-digitalisierung or by scanning the QR code.



Manuelles MIG/MAG-Schweißen der nächsten Generation

Fortis

So flexibel wie Ihr Arbeitsalltag

Mit bis zu 240 optimierten Kennlinien, die speziell für die Anforderungen im Stahlbau entwickelt wurden, beeindruckt die Fortis-Baureihe durch ihre zuverlässige Schweißperformance.

Neben Stahl meistert das MIG/MAG-Schweißgerät auch Materialien wie Aluminium und Edelstahl mühelos, insbesondere in Kombination mit dem Impulslichtbogen.

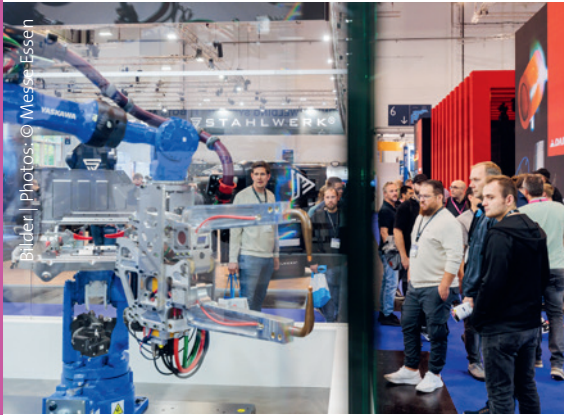
@ SCHWEISSEN &
SCHNEIDEN 2025

Besuchen Sie uns:
Halle 3, Stand 3B55

Mehr Informationen finden Sie unter:
www.fronius.de/fortis



Vernetzung im Fokus: Impressionen vom gestrigen Dienstag



Focus on networking: Impressions from yesterday, Tuesday



Das sagt die Messe

”

Beeindruckend ist in diesem Jahr ist die Anzahl an Anwendungen, die versuchen, die Fertigung zu automatisieren.

What is impressive this year is the number of applications that attempt to automate manufacturing.

Pascal Weber

Président Directeur Général

Polysoude

Stand 3A31



<https://bit.ly/WCIWeber>



”



Heute startet der DVS Kongress mit vielen interessanten Vorträgen. Vielleicht hat der eine oder andere Lust, auch mal ein bisschen mehr über Schweißen und vor allen Dingen die verwandten Verfahren zu hören.

Today marks the start of the DVS Congress, featuring many interesting presentations. Perhaps some of you would like to learn a little more about welding and, above all, related processes.

Steffen Wagner

Geschäftsführer SLV Halle GmbH

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.

Stand 3A24



<https://bit.ly/WCIWagner>

”



Die Messe ist bis jetzt gut gestartet. Wir haben heute Tag zwei und zeigen hier einige Innovationen, angefangen von unserem AirTracker, einem modernen Raumluft Monitoring System. Dies ermöglicht dem Kunden die Luftqualität in einer Halle zu prüfen.

The trade fair has got off to a good start so far. Today is day two and we are showcasing a number of innovations, starting with our AirTracker, a modern indoor air monitoring system. This enables customers to check the air quality in a hall.

Simon Telöken

Geschäftsführer

TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH

Stand 6D14 | Stand 6G24



<https://bit.ly/WCITelöken>

”

Visual Components OLP bietet eine automatisierte, schnelle und einfache Möglichkeit, um mit Industrierobotern effizient zu produzieren.

Visual Components OLP offers an automated, fast and easy way to produce efficiently with industrial robots.

Jarkko Siltamäki

Business Development Director

Visual Components GmbH

Stand 3B12



<https://bit.ly/WCISiltamäki>



That's what the fair says

”

Ein Highlight für DVS Zert wird heute sein, dass wir heute unsere Sitzung des Lenkungsgremiums haben. Da geht es darum, dass DVS Zert gegenüber der deutschen Akkreditierungsstelle nachweist, dass wir weiterhin unabhängig und neutral arbeiten und alle unsere Kunden natürlich in allen Zertifizierungsbereichen gleich behandeln.

A highlight for DVS Zert today will be our steering committee meeting. The aim is for DVS Zert to demonstrate to the German accreditation body that we continue to work independently and neutrally and, of course, treat all our customers equally in all areas of certification.

Tino Gurschke

Geschäftsführer DVS ZERT GmbH

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.

Stand 3A24



<https://bit.ly/WCIgurschke>

”



Fortis ist eines unserer Messehighlights in Essen. Unser neues manuelles Schweißsystem bietet einen Leistungsbereich von 270 bis 500 Ampere, als kompaktes oder geteiltes System. Wir freuen uns sehr, unseren Kunden dieses Schweißsystem vorzustellen.

Fortis is one of our trade fair highlights in Essen. Our new manual welding system offers a power range from 270 to 500 amps, as a compact or split system. We are very pleased to present this welding system to our customers.

Peter Fronius

Fronius International GmbH

Stand 3B55



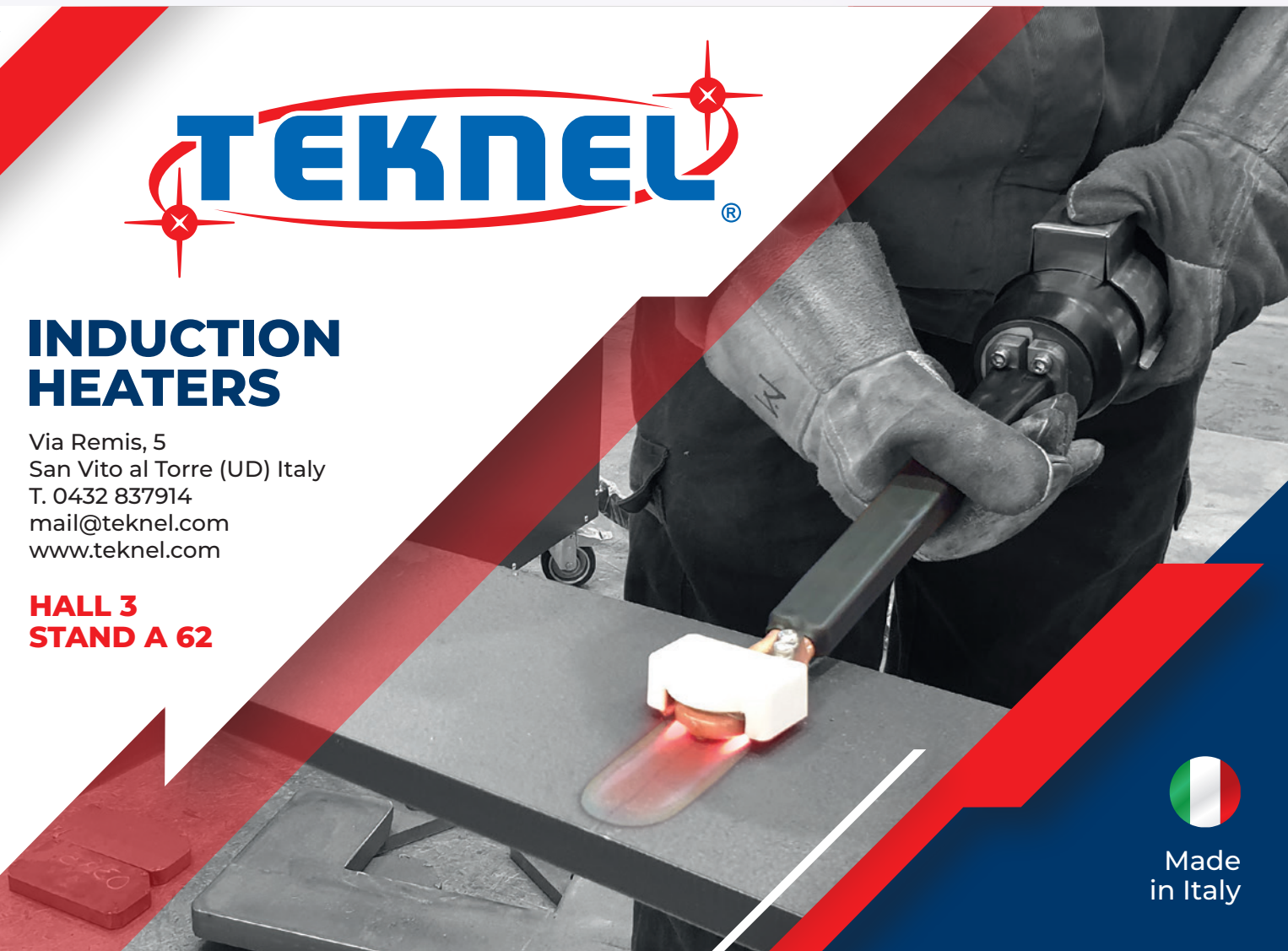
<https://bit.ly/WCIFronius>



INDUCTION HEATERS

Via Remis, 5
San Vito al Torre (UD) Italy
T. 0432 837914
mail@teknel.com
www.teknel.com

**HALL 3
STAND A 62**



Made
in Italy

Produkte & Messeneuheiten



UR8 Long: leistungsstarker Cobot mit verlängerter Reichweite, entwickelt für hochpräzise Automatisierungsaufgaben auf engstem Raum.
von **Universal Robots**
Halle 3 | 3C18

UR8 Long: Powerful cobot with extended reach, developed for high-precision automation tasks in confined spaces
from **Universal Robots Hall 3 | Stand 3C18**



Punktschweißanwendung mit einem Fanuc R-2000iD-Industrieroboter
von **Fanuc Europe Corporation S.A.**
Halle 5 | Stand 5F23

Spot welding application with a Fanuc R-2000iD industrial robot
from **Fanuc Europe Corporation S.A.**
Hall 5 | Stand 5F23

Durch die App-Anbindung können Nutzer des 3M Speedglas G5-03 Schweißhelms individuelle Einstellungen digital verwalten und noch besser personalisieren
von **3M Deutschland GmbH**
Halle Galeria | Stand GA46

The app connection allows users of the 3M Speedglas G5-03 welding helmet to digitally manage individual settings and personalize them even better
from **3M Deutschland GmbH**
Hall Galeria | Stand GA46



Neue Schweißgeräte-Serie Fortis: Vielseitige Lösung für manuelles MIG/MAG-Schweißen, speziell zugeschnitten auf die Anforderungen kleiner und mittlerer Unternehmen
von **Fronius International GmbH**
Halle 3 | Stand 3B55

New Fortis welding machine series: Versatile solution for manual MIG/MAG welding, specially tailored to the requirements of small and medium-sized enterprises
from **Fronius International GmbH**
Hall 3 | Stand 3B55



Neu entwickeltes Schweißassistenzsystem „Digital Wolfram“: Prozessgestaltung beim WIG-Schweißen mit integrierter Echtzeitanalyse und -korrektur
von **Gesellschaft für Wolfram Industrie mbH**
Halle 5 | Stand 5A18

Newly developed welding assistance system "Digital Wolfram": Process design for TIG welding with integrated real-time analysis and correction
from **Gesellschaft für Wolfram Industrie mbH**
Hall 5 | Stand 5A18

Products & Trade Fair Innovations



System zum Plasma-Pulver-Auftragschweißen (PTA) mit einfach zu bedienender Mensch-Maschine-Schnittstelle von **Deloro Wear Solutions**
Halle 2 | Stand A44

*System for Plasma Transferred Arc (PTA) welding with an easy-to-use human-machine interface from **Deloro Wear Solutions***
Hall 2 | Stand A44



Für die unbemannte, software-gesteuerte Kleinserienfertigung: Das flexible Fertigungssystem PEMA Skyline FMS verbindet Roboterzellen, manuelle Schweißstationen und automatisierte Materialhandhabung zu einem synchronisierten Produktionsfluss von **Pemamek Ltd.**
Halle 3 | Stand 3C37

For unmanned, software-controlled small-batch production: The flexible PEMA Skyline FMS manufacturing system combines robot cells, manual welding stations, and automated material handling into a synchronized production flow.
from **Pemamek Ltd.**
Hall 3 | Stand 3C37

TORFIL EVO T1/150: Mobile, kompakte Hochvakuum-Absaugeinheit für die Brennerabsaugung von **Freshweld Uluslararası Ticaret Ve Sanayi A.Ş**
Halle 1 | Stand 1C32

*TORFIL EVO T1/150: Mobile, compact high-vacuum extraction unit for torch extraction from **Freshweld Uluslararası Ticaret Ve Sanayi A.Ş***
Hall 1 | Stand 1C32



Hochleistungs-Stromkontaktrohre für das Lichtbogenschweißen aus dem neuen Werkstoff Wolfram-DISCUP, besonders geeignet für Langzeitschweißungen von **CEP – Compound Extrusion Products GmbH**
Halle 5 | Stand 5C15

*High-performance contact tips for arc welding made from the new material tungsten DISCUP, particularly suitable for long-term welding from **CEP – Compound Extrusion Products GmbH***
Hall 5 | Stand 5C15






Vier Helden, eine Mission.

Treffen Sie unsere Helden live in
Halle 2, Stand 2D26.

Köster & Co. GmbH
 Spreier Weg 32
 58256 Ennepetal
 Germany

info@koeco.net
 +49 2333 8306-0
www.koeco.net



Interview Anna Breuer | Head of Operations & Sales Coordinator bei Seabery

„Wir simulieren die Schweiß Erfahrung in der Ausbildung“ *“We simulate the welding experience in training”*

Die Ausbildung in der Schweißtechnik ist in Zeiten des Nachwuchsmangels eine große Herausforderung. Anna Breuer, Head of Operations & Sales Coordinator bei Seabery, erläutert die Lösung Soldamatic. Diese Lösung unterstützt – basierend auf der Augmented Reality (Hyperreal-SIM-Technologie) – das Schweißen.

Was hat es mit der Hyperreal-SIM-Technologie auf sich?

Wir simulieren damit die Schweiß Erfahrung in der Ausbildung – und zwar so realitätsnah wie möglich. Schweißbrenner, Schweißhandschuhe und Schweißhelm sind wie üblich einsetzbar. Im Helm befindet sich anstatt der Scheibe ein Display. An der Düse des Schweißbrenners befinden sich QR-Codes. Durch diese Augmented Reality kann man das Werkstück anfassen und man sieht seine eigenen Hände und die Umgebung.

Welche Formen des Feedbacks sind möglich?

Der Brennerwinkel, der Schweißwinkel, die Geschwindigkeit und der Abstand werden angezeigt. Diese Indikatoren sind direkte Hilfen beim Schweißen und trainieren effizient das Muskelgedächtnis. Später in der Ausbildung lassen sich diese Hilfen abschalten. Über unsere E-Learning-Software kann der Ausbilder mehrere Schüler parallel beobachten und unterstützen.

Welchen Vorteil hat der modulare Aufbau von Soldamatic?

Auf der SCHWEISSEN+SCHNEIDEN zeigen wir unsere Ausbildungslösung. Für die Industrie ist unsere Welding-Pro-Lösung sehr wichtig, weil wir hier noch mehr Realismus bieten. Sie verfügt über die Möglichkeit der Bereitstellung von digitalen Zwillingen. Für Firmen ist das vorteilhaft, zum Beispiel, wenn wiederholt dasselbe Werkstück geschweisst wird. Dies verringert den Materialverbrauch bei der Rezertifizierung von Industrieschweißern und schont damit die Umwelt.

Jeder Wissensstand kann also berücksichtigt werden?

Genau, Erstausbildung oder die Weiterbildung inklusive Rezertifizierung von Experten – es geht beides. Firmen, die neu einstellen oder auf Leiharbeit setzen, können testen, ob die Fähigkeiten des zukünftigen Mitarbeiters zum Unternehmen passen. Wir möchten die traditionelle Berufsausbildung sinnvoll ergänzen und richten unsere Vision auf die Industrie.

Vielen Dank für das Gespräch.

Training in welding is a major challenge during times of skilled worker shortages. Anna Breuer, Head of Operations & Sales Coordinator at Seabery, explains the solution Soldamatic. This solution supports welding based on Augmented Reality (Hyperreal-SIM technology).

What is Hyperreal-SIM technology about?

Anna Breuer: We use it to simulate the welding experience when training – as realistically as possible. Welding torch, welding gloves and welding helmet are used as usual. Instead of the visor, the helmet features a display. At the nozzle of the welding torch there are QR codes. Thanks to this augmented reality, you can touch the workpiece and see your own hands and surroundings.

What types of feedback are possible?

The torch and the welding angle as well as the speed and the distance are displayed. These indicators provide direct assistance during welding and efficiently train muscle memory. Later in training, they can be turned off. Through our e-learning software, the instructor can monitor and support several students simultaneously.

What is the advantage of the modular structure of Soldamatic?

At SCHWEISSEN & SCHNEIDEN we present our training solution. For the industry, our Welding Pro solution is highly valuable, as it offers an even more lifelike welding experience. This solution has the capability to create digital twins. This is beneficial for companies, for example, when the same workpiece has to be welded repeatedly. This reduces material consumption during recertification of industrial welders and thus protects the environment.

So every level of knowledge can be taken into account?

Exactly, initial training or further training including recertification of experts – both are possible. Companies that hire new employees or rely on temporary workers, can test whether the skills of a future employee fit the company. We aim to complement traditional vocational training in a meaningful way and direct our vision towards the industry.

Thank you very much for the interview.

Anna Breuer mit dem Soldamatic am Stand des DVS in Halle 3 Stand A23
 Anna Breuer with the Soldamatic at DVS in Hall 3 Booth A23
 (Bild: | Photo: © DVS)



Für das Schweißen:

Potenziale der Digitalisierung kollaborativ erforschen

For Welding:

Exploring the Potential of Digitalization through Collaboration

Am ersten Messetag wurde mit der Digitalisierung ein relevantes Thema der Branche gesetzt. In seinem Fachvortrag „metaFacturing: Fortschrittliche Digitalisierung für die industrielle Fertigung“ stellte Hannes Hinterbichler von Fronius aktuelle Ergebnisse aus dem kollaborativem und EU-finanziertem Forschungsprojekt „metaFacturing. Data and metadata for advanced digitalization of manufacturing industrial lines.“ vor. Das Projekt läuft seit 3 Jahren.

Während der Forschungsarbeit wurden an einer Produktionslinie Schweißprozessdaten erfasst und mit den Projektpartnern geteilt. Basierend auf den Schweißprozesssignalen lassen sich so etwa Informationen für die Früherkennung von Fehlern und Anomalien ableiten. So werden die Kosten für die spätere Qualitätskontrolle minimiert, sowie der Ausschuss reduziert. Gleichzeitig ermöglichen die Daten das Training von Machine-Learning-Modellen zur Vorhersage der Schweißnahtqualität.

Datennutzung: Rückverfolgung und Qualität sind ausschlaggebend

Hannes Hinterbichlers zentrale Botschaft: Wenn im Schweißprozess Daten anfallen, warum sollte man sie dann nicht auch nutzen? Die potenziellen Effizienzsteigerungen hängen dabei unmittelbar von der Rückverfolgung („tracability“) und der Qualität der Daten ab. Die aktuellen Ergebnisse weisen darauf hin, dass hochwertige Informationen hinreichend in den Prozessdaten vorliegen. Am Messestand von Fronius in Halle 3 B 63.1 findet sich ein Demonstrator. Hier können interessierte Besucher die Ergebnisse aus dem Projekt einsehen und die Daten eigenständig erkunden.

Fronius ist einer von insgesamt 12 Projektpartnern. Hannes Hinterbichler betonte zum Schluss die Bedeutung von Kollaborationen. Matteo Kirchner, Research Manager an der KU Leuven in Belgien anschließend das wichtigste Fazit, indem er auf die Rolle der Forschung einging: „Es geht darum, Menschen zu verbinden. Wir wollen Forschung nicht für uns betreiben, sondern wir möchten der Industrie dienen und lernen: Was kann man besser machen?“

On the first day of the trade fair, digitalization was already a key topic. In his presentation “metaFacturing: Advanced Digitalization for Industrial Manufacturing”, Hannes Hinterbichler from Fronius presented the latest results from the collaborative, EU-funded research project “metaFacturing. Data and metadata for advanced digitalization of manufacturing industrial lines.” The project runs since three years.

During the research, welding process data was collected on a production line and shared with the project partners. Based on welding process signals, information for the early detection of deviations and anomalies can be derived. This reduces costs for subsequent quality control and decreases scrap. At the same time, the data enables the training of machine learning models to predict weld seam quality.

Using data: traceability and quality are decisive

Hannes Hinterbichler’s key message: If data is generated in the welding process, why not use it? The potential efficiency gains depend directly on the traceability and the quality of the data. Current research results indicate that to some extent quality information is already inherent in the welding process data. Fronius presents a demonstrator in Hall 3, booth 63.1, where visitors can explore the project results and interact with the data themselves.

Fronius is one of twelve project partners. In his presentation, Hannes Hinterbichler emphasized the importance of collaboration. Matteo Kirchner, research manager at KU Leuven in Belgium summarized the project’s most important takeaway by pointing to the role of research in general: “It’s about connecting people. We don’t want to conduct research for ourselves — we want to serve the industry and learn: What can be improved?”



Großes Interesse: Hannes Hinterbichler von Fronius bei seinem Vortrag auf dem Messestand in Halle 3 B 55 | Great interest: Hannes Hinterbichler von Fronius during his expert talk at the booth in hall 3 B 55

Messetermine für Mittwoch, den 17. September 2025

Trade Fair Schedule for Wednesday, 17 September 2025

International Welding Competition

Wettkampfarena in der Galeria | *Competition Arena at the Galeria*

10:00 – 11:00 Einzelwettbewerb MAG-Schweißen + Gasschweißen | *Individual competition MAG welding + gas welding*

13:15 – 14:15 Einzelwettbewerb Lichtbogenhandschweißen | *Individual competition manual arc welding*

15:30 – 16:30 Einzelwettbewerb WIG-Schweißen | *Individual competition TIG welding*

Congress Center West | Saal Europa, 2. Obergeschoss | *Room Europa, 2nd Floor*

9:30 – 18:00 DVS CONGRESS

Ausführliches Tagesprogramm: <https://upload.dvs-events.com/pages/1709> |

Detailed program for the day: <https://upload.dvs-events.com/pages/1709> (German language)



DVS Group | Halle 3, Stand 3A23 | *Hall 3, Stand 3A23*

9:15 – 9:30 Eröffnung Internationaler Schweißwettbewerb | *Opening International Welding Competition*

10:00 – 11:30 Wettbewerb: Handgeführtes Laserstrahlschweißen | *Competition Hand-held Laser Beam Welding*

11:00 DVS-Talk: Virtuelles Schweißen (Moderation: Anna Sängler) | *DVS Talk: Virtual Welding (Moderator: Anna Sängler)*

12:00 – 12:30 DVS-Talk: Frauen in der Schweißtechnik (Moderation: Anna Sängler) | *DVS Talk: Women in Welding Technology (Moderator: Anna Sängler)*

13:00 – 13:30 Handgeführtes Laserstrahlschweißen: Live-Demo & Siegerehrung zum Wettbewerb |
Hand-held Laser Beam Welding: Live Demo & Award Ceremony for the Competition

14:00 – 15:30 Siegerehrung 15. DVS-Bundeswettbewerb Jugend schweißt | *Awards Ceremony 15th DVS National Young Welders Competition*

Fronius | Halle 3, Stand 3B55 | *Hall 3, Stand 3B55*

13:00 – 13:45 Expertenvortrag: Effizienz trifft Innovation im manuellen MIG/MAG-Schweißen (Martin Willinger) |
Expert Talk: Efficiency Meets Innovation in Manual MIG/MAG Welding (Martin Willinger)

Pemamek | Halle 3, Stand 3C37 | *Hall 3, Stand 3C37*

10:00 – 10:45 Software-Live-Vorführung: PEMA Core – Vision 3D im Einsatz | *Software Live Demo: PEMA Core – Vision 3D in Action*

11:00 – 11:30 Maschinen-Live-Vorführung: Flexibles Fertigungssystem (FMS) im Einsatz | *Machine Live Demo: Flexible Manufacturing System (FMS) in Operation*

14:00 – 16:45 Einführung von Industrie 5.0: Vorführungen und Expertengespräche | *Industry 5.0 Launch: Demos & Expert Talks*

Future Hub | Halle 7, Stand 7G13 | *Hall 7, Stand 7G13*

10:00 – 10:40 Extrem dynamisches Laserschneidsystem für komplexe Konturen (EDcut) (Dr. Madlen Borkmann, Fraunhofer IWS) |
Extremely Dynamic Laser Cutting System for Complex Contours (EDcut) (Dr. Madlen Borkmann, Fraunhofer IWS)

10:45 – 11:25 Podiumsdiskussion Moderne Schneidverfahren | *Panel Discussion: Modern Cutting Processes*

11:30 – 12:10 Digitale Transformation beim Schweißen und Schneiden: Effizienz, Sicherheit und Transparenz durch intelligente Staubabsaugsysteme (Jacqueline Hertig, Nederman) | *Digital Transformation in Welding and Cutting: Unlocking Efficiency, Safety and Transparency with Smart Dust Collection Systems (Jacqueline Hertig, Nederman)*

12:15 – 12:55 Das (magische) Dreieck der Schweißtechnik - drei Ziele in einem Prozess: Wirtschaftlichkeit, Zeitersparnis und Qualität (Max Lautenbach, EWM) | *The (magic) triangle of welding technology – three goals in one process: cost-effectiveness, time savings, and quality (Max Lautenbach, EWM)*

13:30 – 14:10 Ressourceneffizienter Verschleißschutz durch additive Beschichtungen aus Metallmatrix-Verbundwerkstoffen (MMCs) (Clemens Müller, RWTH Aachen University) | *Resource-efficient wear protection through additively manufactured coatings made of metal-matrix composites (MMCs) (Clemens Müller, RWTH Aachen University)*

14:15 – 14:55 Digitalisierung in der Schweißtechnik: Chancen und Nutzen für KMU (Jan Pitzer, Piweco) |
Digitalization in welding technology: opportunities and benefits for SMEs (Jan Pitzer, Piweco)

15:00 – 15:15 START-UP PITCH: Alpaka GmbH & Co. KG (Bernhard Hahner)

15:20 – 15:35 START-UP PITCH: Weldnova GmbH (Christian Brunner-Schwer)

15:40 – 15:55 START-UP PITCH: Dustlight GmbH (Till Neumeier)

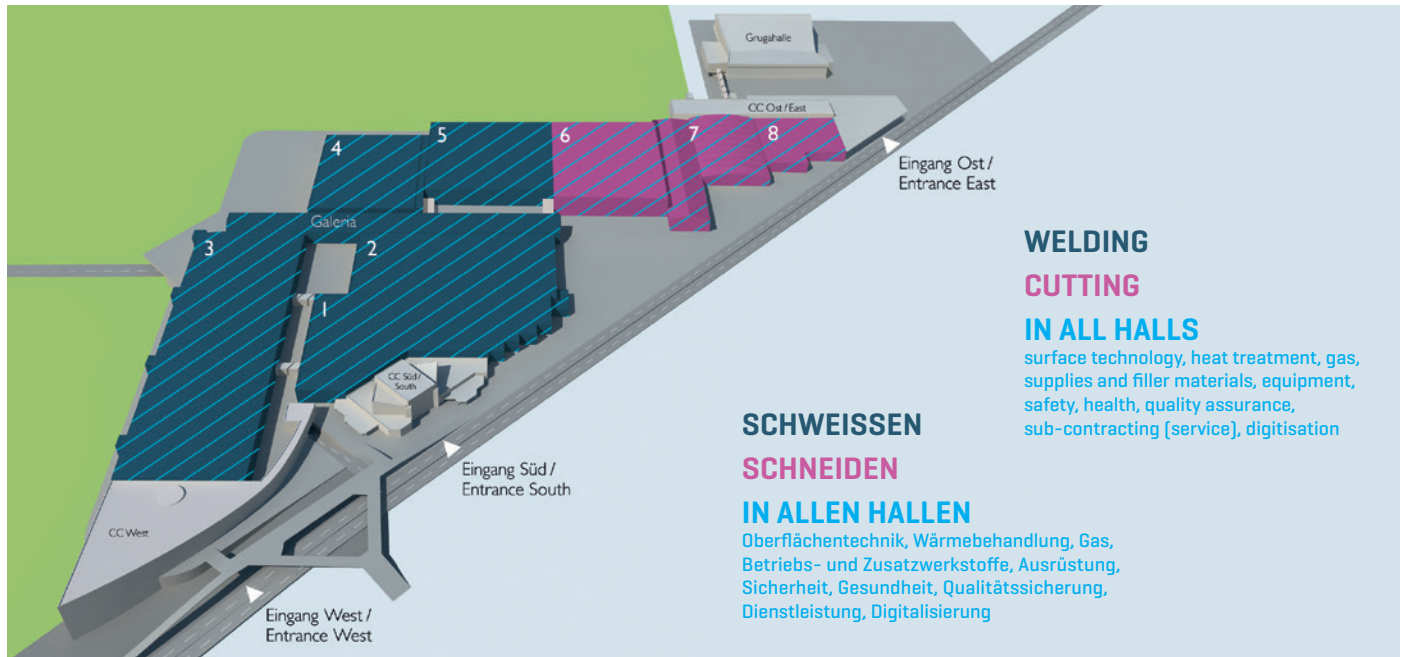
16:00 – 16:20 START-UP PITCH: RB-Ware Inc. (Can Berk Sansoy)

Seaside Beach | Baldeneysee, Essen | *Seaside Beach, Lake Baldeney, Essen*

18:00 Ausstellerabend | *Exhibitors' Evening*

(Änderungen und Irrtümer vorbehalten / Subject to changes and errors excepted)

GELÄNDEPLAN / SITE PLAN



IMPRESSUM

WELDING + CUTTING INSIDER

Ausgabe Nr. 1–4, 15.–18. September 2025

Verlag: DVS Media GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf
Telefon +49 211 1591-0, Telefax +49 211 1591-150
E-Mail media@dvs-media.info, Internet www.dvs-media.eu

Geschäftsführung: Dirk Sieben

Redaktion:

Sarah Gottschalk, Anja Labussek (CvD), Lucas Möllers, Christian Thieme
+49 211 1591-281, redaktion@dvs-media.info

Media Sales:

Markus Winterhalter, +49 211 1591-142, markus.winterhalter@dvs-media.info
Britta Wingartz, +49 211 1591-155, britta.wingartz@dvs-media.info

Layout:

Julia Bobe, Laura Sieben, Mike Reschke
mike.reschke@dvs-media.info

Druck: D+L Printpartner GmbH, Bocholt

Erscheinungsweise: 4-mal auf der Messe 15.–18.09.2025, 4 Ausgaben

Titelbild: © desi – stock.adobe.com

Copyright:

Das Magazin und alle in ihm enthaltenen Beiträge und Abbildungen sind urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der durch das Urhebergesetz festgelegten Grenzen ist ohne die Zustimmung des Verlages unzulässig. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

In diesem Magazin wiedergegebene Gebrauchsnamen, Handelsnamen und Warenbezeichnungen dürfen nicht als frei zur allgemeinen Benutzung im Sinne der Warenzeichen- und Markenschutz-Gesetzgebung betrachtet werden.

© 2025 DVS Media GmbH, Düsseldorf

IMPRINT

WELDING + CUTTING INSIDER

Issue No. 1–4, September 15–18, 2025

Publishing house: DVS Media GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf
Phone +49 211 1591-0, Telefax +49 211 1591-150
E-Mail media@dvs-media.info, Internet www.dvs-media.eu

Management: Dirk Sieben

Editorial board:

Sarah Gottschalk, Anja Labussek (Managing Editor), Lucas Möllers, Christian Thieme
+49 211 1591-281, redaktion@dvs-media.info

Media Sales:

Markus Winterhalter, +49 211 1591-142, markus.winterhalter@dvs-media.info
Britta Wingartz, +49 211 1591-155, britta.wingartz@dvs-media.info

Layout:

Julia Bobe, Laura Sieben, Mike Reschke
mike.reschke@dvs-media.info

Print shop: D+L Printpartner GmbH, Bocholt

Frequency of publication: 4 days of the fair, September 15–18, 2025, 4 Issues

Cover Photo: © desi – stock.adobe.com

Copyright:

The magazine and all the information contained therein, including contributions and illustrations, are copyright protected. Any use outside the scope of the limits established by the copyright law is inadmissible without the consent of the publisher. This applies in particular to duplications, translations, microfilming and the storage and processing in electronic systems.

Common names reproduced in this magazine, trade names and descriptions of goods shall not be considered free for general use in the sense of the Trademark and Trademark Protection Act- be considered in this context.

© 2025 DVS Media GmbH, Düsseldorf

A close-up, high-angle shot of an orange CLOOS robotic arm. The arm is positioned diagonally across the frame, with its joints and mechanical components visible. The CLOOS logo is printed on the orange segments. The arm is holding a welding torch with a black and orange handle. The background is a dark, solid color.

CLOOS

CONNECT WITH US!

➤ **SCHWEISSEN &
SCHNEIDEN 2025**

15-19 September, Essen
Hall 3, Booth 3C53

POWERFUL CONNECTIONS STRONG PERFORMANCES

We create connections that deliver more – between people and machines, experience and innovation, ideas and implementation. With intelligent welding technology and automated solutions, we set new standards for quality, efficiency, and future readiness.