

Inhalt

1.	Geltungsbereich.....	4
2.	Begriffe.....	4
3.	Betriebliche Voraussetzungen.....	5
4.	Ausführungsunterlagen	5
5.	Konstruktionsmaterialien.....	6
5.1.	Werkstoffe und Halbzeuge.....	6
5.2.	Schweißzusätze	6
5.3.	Identifizierbarkeit, Prüfbescheinigungen und Rückverfolgbarkeit	6
6.	Vorbereitung zum Schweißen	7
6.1.	Allgemeines	7
6.2.	Qualität, Handhabung und Lagerung.....	7
6.3.	Thermisches Schneiden	7
6.4.	Umformung und thermisches Richten.....	8
6.4.1.	Vorbemerkungen.....	8
6.4.2.	Thermisches Richten	8
6.4.3.	Kaltumformen.....	8
7.	Schweißen	8
7.1.	Schweißplan	8
7.1.1.	Erfordernis eines Schweißplans	8
7.1.2.	Inhalt des Schweißplanes	8
7.2.	Schweißprozesse.....	9
7.3.	Qualifizierung	9
7.3.1.	Schweißverfahren	9
7.3.1.1.	Allgemeines	9
7.3.1.2.	Qualifizierung, Geltungsbereich und Gültigkeit für die Prozesse 111, 12, 13 und 14 ..	10
7.3.1.3.	Qualifizierung, Geltungsbereich und Gültigkeit für den Prozess 52+135.....	13
7.3.1.4.	Qualifizierung, Geltungsbereich und Gültigkeit für den Prozess 783.....	14
7.3.2.	Schweißpersonal	14
7.3.3.	Schweißaufsichtspersonen	14
7.4.	Vorbereitung und Ausführung von Schweißarbeiten.....	15
7.4.1.	Schweißnahtvorbereitung	15
7.4.2.	Lagerung und Handhabung von Schweißzusätzen	15
7.4.3.	Umgebungsbedingungen beim Schweißen	16
7.4.4.	Zusammenbau für das Schweißen	16
7.4.5.	Vorwärmen	16
7.4.6.	Montagehilfen	16
7.4.7.	Heftnähte	16
7.4.8.	Kehlnähte	17
7.4.9.	Stumpfnähte	17
7.4.9.1.	Allgemeines	17
7.4.9.2.	Einseitige Schweißnähte.....	17
7.4.9.3.	Ausfugen	17
7.4.10.	Geschweißte Hohlprofilverbindungen	18
7.4.11.	Lochnähte	18
7.4.12.	Wärmebehandlung nach dem Schweißen	18
7.4.13.	Ausführung von Schweißarbeiten	18
7.5.	Abnahmekriterien	19

8.	Toleranzen, Qualität in Übereinstimmung mit Bemessung	19
9.	Kontrolle, Prüfung und Korrekturmaßnahmen	19
9.1.	Allgemeines	19
9.2.	Konstruktionsmaterialien und Bauteile.....	19
9.2.1.	Konstruktionsmaterialien.....	19
9.2.2.	Bauteile	19
9.2.3.	Nichtkonforme Produkte	19
9.3.	Abmessungen von hergestellten Bauteilen.....	20
9.4.	Kontrollen/Prüfungen beim Schweißen.....	20
9.4.1.	Vor und während des Schweißens	20
9.4.2.	Nach dem Schweißen.....	20
9.4.2.1.	Zeitpunkt	20
9.4.2.2.	Kontrollumfang.....	21
9.4.2.3.	Sichtprüfung von Schweißverbindungen	21
9.4.2.4.	ZfP-Verfahren.....	21
9.4.2.5.	Korrigieren und Reparatur von Schweißverbindungen	21
9.4.3.	Fertigungsüberwachung von lichtbogengeschweißten Bolzen	21
10.	Dokumentation.....	22
11.	Schrifttum	23
11.1.	Regelwerk	23