

Inhalt

1.	Zweck	3
2.	Bedeutung des Messens für die Qualitätssicherung	3
3.	Messgrößen	4
4.	Messverfahren	5
4.1.	Strommessung	5
4.1.1.	Messen des Stromes auf der Sekundärseite	6
4.1.2.	Stromflusswinkelmessung	7
4.1.3.	Messen des Stromes auf der Primärseite	8
4.1.4.	Messung des Phasenwinkels und der Phasenverschiebung	8
4.2.	Schweißzeitmessung	8
4.3.	Spannungsmessung	8
4.4.	Widerstandsmessung	9
4.4.1.	Messung des Übergangswiderstandes	9
4.4.2.	Messung des dynamischen Widerstandes	10
4.5.	Leistungs- und Energiemessung	10
4.6.	Elektrodenkraftmessung	11
4.6.1.	Elektrodenkraftmessung vor dem Schweißen	11
4.6.2.	Elektrodenkraftmessung während des Schweißens	12
4.7.	Elektrodenwegmessung	14
4.7.1.	Elektrodenwegmessung vor Einsetzen des Schweißstroms	14
4.7.2.	Elektrodenwegmessung ab Einsetzen des Schweißstroms	14
4.8.	Temperaturmessung	15
4.9.	Inline Ultraschallmessung	15
5.	Schrifttum	16
5.1.	Regelwerk	16
5.2.	Literatur	17

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Dieser Text richtet sich an Männer und Frauen in gleichem Maße. Zur besseren Lesbarkeit wurde im Text jedoch auf die durchgängige Formulierung in männlicher/ weiblicher Form verzichtet und es wird nur die männliche Form genannt.