

The image shows a purple parweld XTM 211Di welding power source. The front panel features a digital display and control buttons for process selection (TIG, MIG, MMA, etc.). A power cord is connected to the left side. The side panel has a label with the model name and various connection terminals.

A close-up photograph of the bottom right corner of a dark grey laptop. The corner is reinforced with a black plastic panel featuring a grid of vertical and horizontal ridges. Two circular holes are visible on this panel, likely for ventilation or cable management. The rest of the laptop's body is a solid dark grey color.



ZUBEHÖR	SCHWEISSKAPAZITÄT	
Artikel-Nr.	Powerline	Material

Artikel-Nr.	Beschreibung	Prozess	Material	Größe	Materialbereich
XTM211DI	Schweißgerät mit MMA Kabel und Gas-Doppeletschlauch	MIG	Stahl	Draht 0,6/0,8/0,9/1,0	0,6 - 10,0mm
XTM211DI-P1	Schweißgerät mit MMA Kabel, Gas-Doppeletschlauch und 3m 250A MIG Schweißbrenner mit 4-Tasten Kontrolle und Gasregulator		Edelstahl	Draht 0,8/1,0	0,8 - 9,0mm
XTM211DI-P2	Schweißgerät mit MMA Kabel, Gas-Doppeletschlauch und 3m 250A MIG Schweißbrenner mit 3-Tasten Kontrolle und Gasregulator		Aluminium	Draht 0,9/1,0	1,0 - 5,0mm
XTM211DI-P1T	Schweißgerät mit MMA Kabel, Gas-Doppeletschlauch und 3m 250A MIG Schweißbrenner mit 4-Tasten Kontrolle, Gasregulator und Transportwagen mit Schublade für Doppelgasflaschen		Stahlflusskerne-Gasunterstützung	Draht 1,0-1,2	1,0 - 8,0mm
XTM211DI-P2T	Schweißgerät mit MMA Kabel, Gas-Doppeletschlauch und 3m 250A MIG Schweißbrenner mit 3-Tasten Kontrolle, Gasregulator und Transportwagen mit Schublade für Doppelgasflaschen	TIG	Stahl (DC)	-	0,8 - 10,0mm
TR007	Transportwagen für Doppelgasflaschen mit Schublade		Edelstahl (DC)	-	0,8 - 12,7mm
XTI 902T	Kontrollpedal		Aluminium (AC)	-	0,6 - 8,0mm
IV26-12S3BD18	WIG Schweißbrenner mit 3-Tasten Kontrolle. 4m	MMA	E60XX Elektrode	2,5/3,2/4,0	1,5 - 7,0mm
PRO2500-30ER4	MIG Schweißbrenner mit 4-Tasten Kontrolle. 3m		E70XX Elektrode	2,5/3,2/4,0	1,5 - 7,0mm
PRO2500-30ER4D	MIG Schweißbrenner mit 4-Tasten Kontrolle und OLED Anzeige. 3m.		<b>Hinweis:</b> 1) Empfohlener Materialbereich liegt bei 0,6 zu 6,0mm für Bestleistung		2) Kapazitätseinbusse bei 110V Eingangsleistung

# XTT 212P AC/DC

## Puls-WIG-Inverter-Schweißgerät – Spannung umschaltbar

Dieses komplexe Gerät bietet dem Nutzer die Vorteile einer 230V-Werkstattmaschine und einer 110V-Handmaschine. Verglichen mit dem XTT 202 AC/DC hat die XTT 212 AC/DC eine 40% kleinere Größe. Die einfache, intuitive Ein-Knopf-Bedienung ermöglicht eine schnelle Programmeinstellung für die verschiedenen digitalen und analogen Schweißbrennern und kann optional mit Fußpedal bedient werden.



	XTM 161i	XTM 182i	XTM 201i	XTM 201Di
Maximale Stromleistung	160A DC	180A DC	200A DC	140A/200A
Drahtzuführgeschwindigkeit	2-15m/Min.	2-15m/Min.	2-18m/Min.	3.5-21m/Min.
Ausgangsspannung	13.5-22V	18-26.5V	18-26.5V	MIG 14.5-24V TIG 10.4-18V MMA 20.4-28V
Variable Induktivitätsfunktion	✓	✓	✓	✓
Drahttastbetrieb	✗	✓	✗	✗
Rückbrandfunktion	✓	✓	✓	✓
Gastestfunktion	✗	✓	✗	✗
TIG Betrieb	Lift	Lift	Lift	Lift mit Auslöeta
Auslöseverriegelung	✓	✓	✓	✓
Drahtspulengröße	200mm (5kg)	300mm (15kg)	200mm (5kg)	200mm (5kg)
	100mm (1kg)		100mm (1kg)	100mm (1kg)
Zuführkasten	2R	4R	2R	2R
Drahtgröße	0.6-0.8mm	0.6-1.0mm	0.8-1.0mm	0.6-1.0mm
MMA Betrieb	✗	✓	✓	✓
Synergischer Betrieb	✓	✓	✓	✗
Arbeitszyklus	160A @ 40%	180A @ 20%	160A @ 40%	200A @ 25%
Eingangsspannung	230V 1P	230V 1P	230V 1P	110V/230V
(effektiver) Eingangsstrom	16.3A	32A	18A	26A @ 230V 32A @ 110V
Sicherungsleistung	16A	32A	16A	26A @ 230V 32A @ 110V
KVA	3.6	7.36	10.35	3.7
Abmessungen (L X B X H in mm)	469 x 223 x 421	1020 x 470 x 930	469 x 223 x 421	490 x 220 x 430
Gewicht (kg)	15.5	52	15.5	17.5
Empfohlene Generatorgröße*	5 KVA	10 KVA	7 KVA	12 KVA

\* Generator braucht AVC

The image shows two parweld plasma cutters. The one on the left is a compact unit with a black and purple finish, featuring the 'parweld' logo and a small display screen. The one on the right is a larger unit with a similar purple and black finish, mounted on a black metal cart with wheels. Both units have various control knobs and buttons on their front panels.

- 
- ## Wählen Sie Ihr ideales MIG-Transformer-Gerät
- Klassische MIG-Transformer-Geräte

Maximale Stromleistung	300A	350A
Drahtzuführgeschwindigkeit	0.5-22M/Min.	0.5-22M/Min.
Ausgangsspannung	15-30v	16.5-32v
Variable Induktivitätsfunktion	✗	✓
Drahttastbetrieb	✓	✓
Rückbrandfunktion	✓	✓
Gastestfunktion	✓	✓
Auslöseverriegelung	✓	✓
Drahtspulengröße	300mm (15kg)	300mm (15kg)
	200mm (5kg)	200mm (5kg)
Zuführkasten	4R	4R
Gasfreier Drahtbetrieb	✗	✗
Drahtgröße	0.8-1.2mm	0.8-1.6mm
MMA Betrieb	✗	✗
Synergischer Betrieb	✗	✗
Arbeitszyklus	300A @ 40%	350A @ 60%
	210A @ 60%	
	170A @ 100%	260A @ 100%
Eingangsspannung	400V 3P	400V 3P
(effektiver) Eingangsstrom	16A	19A
Sicherungsleistung	16A	20A
KVA	11	135
Abmessungen (L X B X H in mm)	795 x 420 x 700	1240 x 550 x 935
Gewicht (kg)	82	135
Empfohlene Generatorgröße*	20 KVA	25 KVA

\* Generator braucht AVC

## MIG-Automotive-Reihe

### Wählen Sie Ihr ideales MIG-Automotiv-Schweißgerät

- Von 165 – 200Amps
- Diese tragbaren, mit Ventilator gekühlten Transformer-Geräte sind für Hobby oder Garagenbetriebe
- 2 Rollen Drahtzuführung

- Gehäusesch
- 2 Jahre Gara

Parameter	Werte (1kg)	Werte (5kg)
Drahtgröße	200mm (5 kg)	200mm (5 kg)
Arbeitszyklus	0.6-0.8mm	0.6-0.8mm
Eingangsspannung	165A @ 15%	185A @ 15%
(effektiver) Eingangsstrom	230V 1P	230V 1P
Minimale Sicherung	27A	32A
KVA	16A	16A
	6.45	7.35

