

# Parweld Schweißgeräte

## Neuheiten 2020

### XTM 211Di

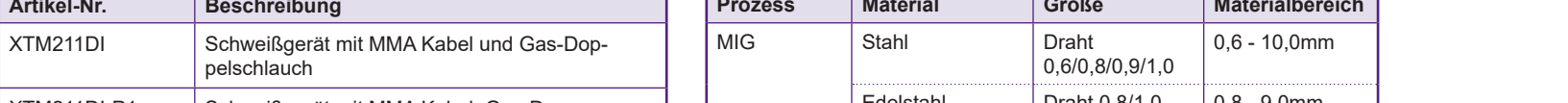


#### 4-in-1-Multi-Prozess-Inverter-Schweißgerät

Der XTM 211Di MIG-Inverter bietet dem Benutzer 4 verschiedene Verfahren, wodurch er für das Schweißen von Stählen, Edelstählen und Aluminium mit dem MIG-, AC-WIG, DC-WIG oder MMA Verfahren ideal ist. Die Maschine schaltet die Polarität automatisch um, so dass die Werkstückleitung an der Vorderseite der Maschine nicht anders angeschlossen werden muss. Dank dem übergangslosen Wechsel zwischen MIG- und WIG-Verfahren durch Drücken der Brenntaste eignet sich das Gerät bestens für das Schweißen von Rohren oder für Werkstätten, die mit mehreren Verfahren arbeiten. Dank der mehrsprachigen, italien Benutzeroberfläche kann das Schweißgerät mit minimalen Verfahrenkenntnissen auf der Baustelle oder in der Werkstatt korrekt eingestellt werden. Schweißbrenner mit 4-Tasten-Kontrolle sind auch mit digitaler Anzeige erhältlich.

HAUPTMERKMALE	
► Großer, hochwertiger Farbbildschirm mit mehrsprachiger, benutzerfreundlicher, digitaler Oberfläche	
► Anzeigen und Einstellen der Maschinenparameter über den Handgriff des MIG-Brenners	
► WIG-Schweißen mit HF-Zündung	
► Übergangsloser Wechsel zwischen MIG- und WIG-Verfahren durch Drücken des Brenntasters	
► Schnelle, synergetische Einrichtung für MIG, WIG und MMA	
► MIG-Schweißen bis 0,9 mm Dicke	
► Speicherfunktion für alle Verfahren zum Speichern und Abrufen von Schweißprogrammen	
► MMA-Leitungsset, Eingangskabel und 2 Gasgeschläuche im Lieferumfang	
► WIG-Pulsfunktion für hervorragende Lichtbogenkontrolle	
► 3 Jahre Return-to-Base-Garantie plus 3 Jahre Wartungsplan	

TECHNISCHE DATEN	
Parameter	Wert
Ausführung	Tragbar
Maschinentyp	MIG/WIG/MMA-Inverter
Spannungsbereich	MIG 14,5-24 V WIG 10,4-18,5 V MMA 20,4-28 V
Schweißgröße	300 mm (15 kg) 200 mm (5 kg)
Vorschubgeschl.ause	2 Rollen
Drahtdurchmesser	0,6-1,0 mm
Einschaltdauer	200 A bei 25 %
Eingangsspannung	110 V/230 V (Intelligente Umschaltung)
Maximaler Strom	140 A/200 A
DC-Eingangsstrom (ER)	MIG - 21,4 A bei 110 V/15 A bei 230 V WIG - 20,5 bei 110 V/11,3 A bei 230 V MMA - 20,0 bei 110 V/15,4 A bei 230 V
Mindestabsicherung	32 A bei 110 V/16 A bei 230 V
KVA	3,7
Generatorgröße	7 KVA
Schutzart	IP23S
Abmessungen (LxBxH mm)	615 x 275 x 495
Gewicht (kg)	27,8



XTM211DI-P2	Schweißgerät mit MMA Kabel, Gas-Dop-pelschlauch und 3m 250A MIG Schweißbren-ner mit 3-Tasten Kontrolle und Gasregulator	Stahlfuss- sen-Gesamter- schaltung	Draht 1,0-1,2	1,0 - 8,0mm
XTM211DI-P1T	Schweißgerät mit MMA Kabel, Gas-Dop-pelschlauch und 3m 250A MIG Schweißbrenner mit 4-Tasten Kontrolle, Gasregulator und Trans- portwagen mit Schutzhülle für Doppelgasflaschen	TIG	Edelstahl (DC) Stahl (DC)	0,8 - 10,0mm 0,8 - 12,7mm
XTM211DI-P2T	Schweißgerät mit MMA Kabel, Gas-Dop-pelschlauch und 3m 250A MIG Schweißbrenner mit 3-Tasten Kontrolle, Gasregulator und Trans- portwagen mit Schutzhülle für Doppelgasflaschen	MMA	Aluminium (AC) E60XX Elektrode E70XX Elektrode	0,6 - 8,0mm 2,5/3,2/4,0 2,5/3,2/4,0
TR007	Transportwagen für Doppelgasflaschen mit Schutzhülle	Hinweis: 1) Drahtschweißverfahren (MMA) ist nicht bei 0,6 bis 0,8 mm für Bestimmung 2) Drahtschweißverfahren bei 110V -Eingangsspannung		
XTI 902T	Kontrollpanel	ARBEITSZYKLEN		
IV28-123SBD18	MIG Schweißbrenner mit 3-Tasten Kontrolle, 4m	110 V -Eingangssleistung 230 V -Eingangssleistung		
PRO2500-30ER4	250A TIG Schweißbrenner mit 3-Tasten Kontrolle, 3m	MIG	105A bei 60% 140A bei 30%	160A bei 60% 200A bei 25%
PRO2500-30ER4D	250A TIG Schweißbrenner mit 4-Tasten Kontrolle und OLED Anzeige, 3m	TIG (AC)	120A bei 60% 160A bei 35%	140A bei 60% 200A bei 25%
		MMA	90A bei 60% 110A bei 30%	140A bei 60% 200A bei 25%

XTT 212P AC/DC

### XTT 212P AC/DC



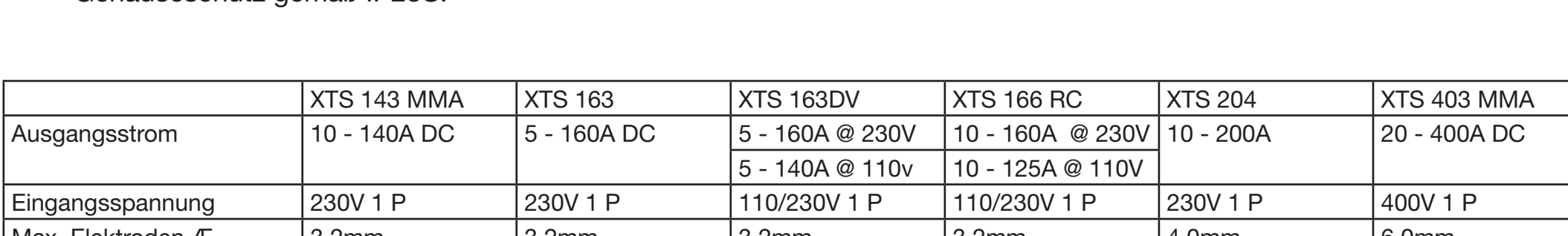
#### Puls-WIG-Inverter-Schweißgerät – Spannung umschaltbar

Dieses komplexe Gerät bietet dem Nutzer die Vorteile einer 230V-Werkstattmaschine und die Flexibilität einer 110V-Baustellenmaschine. Verglichen mit dem XTT 202 AC/DC hat die XTT 212 AC/DC eine 40% kleinere Stellfläche bei gleicher Leistung. Die einfache, intuitive Ein-Knopf-Bedienung ermöglicht eine schnelle Programmeinstellung. Das XTT 212 Schweißgerät arbeitet mit digitalen und analogen Schweißbrennern und kann optional mit Fußpedal bedient werden.

HAUPTMERKMALE	
► <b>110 oder 230 V Eingang</b>	
► <b>Zum WIG-Schweißen von Metall bis 6 mm</b>	
► <b>Rechteckwellenform bei AC-WIG</b>	
► <b>Pulsfunktion für hervorragende Lichtbogenkontrolle</b>	
► <b>Variable Frequenz für schnelleres Schweißen</b>	
► <b>Reduzierte Stellfläche</b>	

TECHNISCHE DATEN	
Parameter	Wert
Ausgangsstrom	200 V 5-200 A DC 10-200 A AC/DC (10-140 A) AC
Eingangsspannung	110/230 V 1-phasig
Eingangstrom EFF.	16,2 A (23 A)
Einschaltdauer	200 A bei 25 % (140 A bei 40 %)
Pulsbereich	2-200 Hz
AC-Frequenz	50-150 Hz
Mindestabsicherung	16 A (32 A)
KVA	3,6
Schutzart	IP20S
Abmessungen (mm)	460 x 170 x 320
Gewicht (kg)	12

### Elektroden-Schweißgeräte MMA



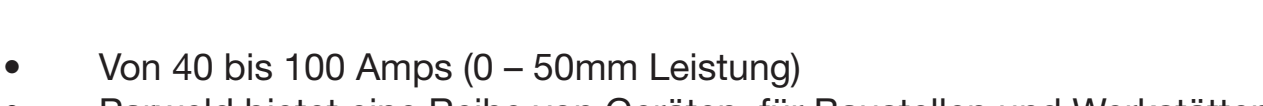
#### Wählen Sie Ihr ideales Elektroden-Schweißgerät

- Von 140 bis 400 Amps
- Parweld bietet eine Reihe von leichtgewichtigen Elektroden-Schweißgeräten, ideal für tägliche Wartungsarbeiten bis zu anspruchsvollen gewerblichen Anwendungen.
- Gehäuseschutz gemäß IP23S.

	XTS 143 MMA	XTS 163	XTS 163DV	XTS 166 RC	XTS 204	XTS 403 MMA
Ausgangsstrom	10 - 140A DC	5 - 160A DC	5 - 160A @ 230V 5 - 140A @ 110V	10 - 160A @ 230V 10 - 125A @ 110V	10 - 200A	20 - 400A DC
Eingangsspannung	230V 1 P	230V 1 P	110/230V 1 P	110/230V 1 P	230V 1 P	400V 1 P
Max. Elektroden ∅E	3,2mm	3,2mm	3,2mm	3,2mm	4,0mm	6,0mm
Heißtauffunktion	*	✓	✓	✓	✓	✓
Lichtbogenkraftfunktion	*	✓	✓	✓	✓	✓
Grund-/Ruttfunktion	*	*	✓	✓	✓	✓
Zellulärische Funktion	*	*	*	✓	*	✓
Luft-WIG-Funktion	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fernbedienung	*	*	*	✓	*	*
Leerlaufspannung	50V	45V	50V	81V	50V	50V (VRD)
Arbeitszyklus	140A @ 20%	160A @ 25%	160A @ 25% (230V)	160A @ 40% (230V)	200A @ 25%	400A @ 40%
Sicherungsleistung	16A	16A	16A @ 230V 32A @ 110V	16A @ 230V 32A @ 110V	32A	20A
(effektiver) Eingangsstrom	13,7A	15,9A	15,5A @ 230V 17A @ 110V	14A @ 230V MISSING	20A	20,9A
KVA	3	4,5	4,5	5,4	8,2	16
Abmessungen (L X B X H in mm)	205 X 100 X 165	285 X 120 X 250	285 X 120 X 250	375 X 140 X 245	285 X 120 X 250	530 X 250 X 400
Gewicht (kg)	2,7	4,7	4,8	7	4,8	20,5
Empfohlene Generatorgröße*	4 KVA	6 KVA	6 KVA	6 KVA	10 KVA	17 KVA

\* Generator braucht AVC

### Plasma-Schneidgeräte



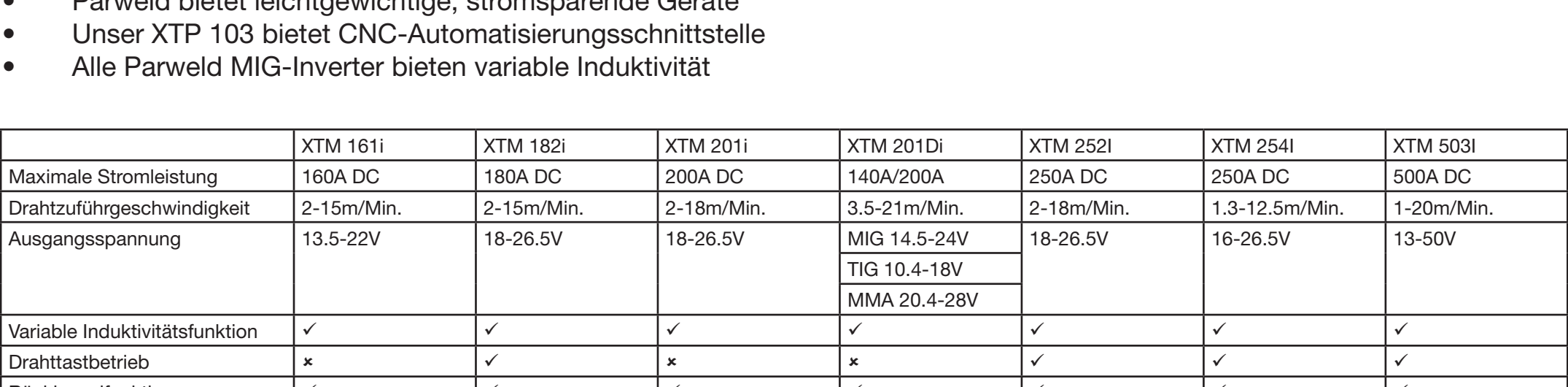
#### Wählen Sie Ihr ideales Plasma-Schneidergerät

- Von 40 bis 100 Amps (0 – 50mm Leistung)
- Parweld bietet eine Reihe von Geräten, für Baustellen und Werkstätten
- Unser XTP 103 bietet CNC-Automatisierungsschnittstelle
- Alle Parweld Plasma-Schneidergeräte bieten Sieb-/Gitterschneidfunktion
- Gehäuseschutz gemäß IP23S.

	XTP 40	XTP 63	XTP 103
Ausgangsstrom	10 - 140A DC	10 - 140A DC	10 - 140A DC
Eingangsspannung	110/230V 1 P	400V 3 P	400V 3 P
Arbeitszyklus	40A @ 40%	60A @ 40%	100A @ 100%
Qualitäts-Schnittkapazität	12mm	30mm	30mm
Trenn-Schnittkapazität	20mm	20mm	50mm
Anlassmethode	Kurzschluss	Kurzschluss	HF
Arbeitszyklus	140A @ 20%	160A @ 25%	160A @ 25% (230V)
Sicherungsleistung	24A @ 230V 32A @ 110V	20A	32A
(effektiver) Eingangsstrom	18,5A @ 230V 14,8A @ 110V	7,6A	27A
KVA	3,7	7	13
Abmessungen (L X B X H in mm)	430 X 170 X300	460 X 170 X 310	630 X 310 X 540
Gewicht (kg)	12,6	13	40,6
Empfohlene Generatorgröße*	5 KVA	10 KVA	15 KVA

\* Generator braucht AVC

### MIG-Inverter-Reihe



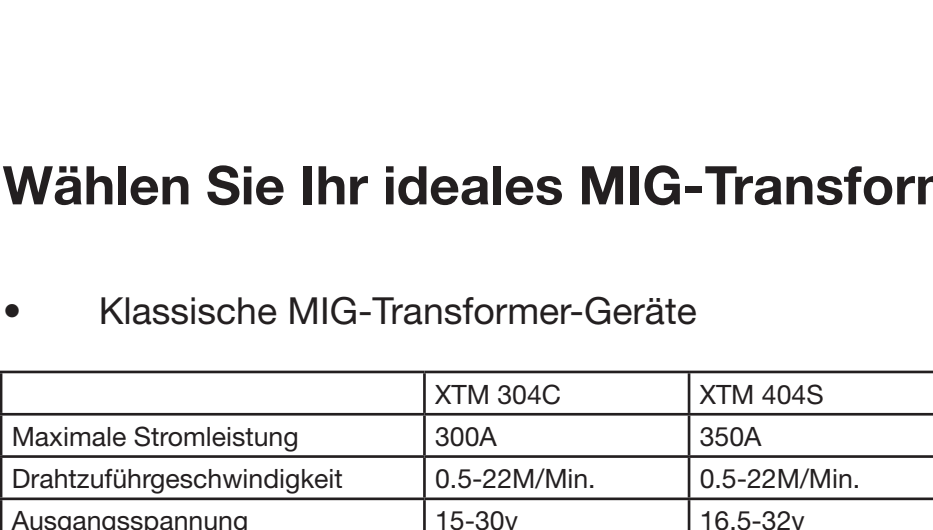
#### Wählen Sie Ihr ideales MIG-Inverter-Gerät

- Von 160 – 500Amps
- Parweld bietet leichtgewichtige, stromsparende Geräte
- Unser XTP 103 bietet CNC-Automatisierungsschnittstelle
- Alle Parweld MIG-Inverter bieten variable Induktivität

	XTM 161i	XTM 182i	XTM 201i	XTM 201Di	XTM 252i	XTM 254i	XTM 503i
Maximale Stromleistung	160A DC	180A DC	200A DC	140A/200A	250A DC	250A DC	500A DC
Drahtzuführgeschwindigkeit	2-15m/Min.	2-15m/Min.	2-18m/Min.	3,5-21m/Min.	2-18m/Min.	1,3-12,5m/Min.	1-20m/Min.
Ausgangsspannung	13,5-22V	18-26,5V	18-26,5V	110V/230V TIG 10,4-18V MMA 20,4-28V	18-26,5V	18-26,5V	15-50V
Variable Induktivitätsfunktion	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drahttautbetrieb	✓	✓	*	*	✓	✓	✓
Rückbrandfunktion	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gasstestfunktion	*	✓	*	*	✓	✓	✓
TIG Betrieb	Liift	Liift	Liift	Liift mit Auslösetaste	*	*	*
Auslöseverriegelung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drahtspulengröße	200mm (5kg) 100mm (1kg)	300mm (15kg)	200mm (5kg) 100mm (1kg)	200mm (5kg) 100mm (1kg)	300mm (15kg)	300mm (15kg)	300mm (15kg)
Zufuhrkasten	2R	4R	2R	2R	4R	4R	4R
Drahtgröße	0,6-0,8mm	0,6-1,0mm	0,8-1,0mm	0,6-1,0mm	0,8-1,2mm	0,8-1,2mm	0,8-1,6mm
MMA Betrieb	*	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Synergetischer Betrieb	✓	✓	✓	*	✓	✓	✓
Arbeitszyklus	160A @ 40%	180A @ 20%	160A @ 40%	200A @ 25%	250A @ 30%	250A @ 60%	500A @ 60%
Eingangsspannung	230V 1P	230V 1P	230V 1P	110V/230V	230V 1P	400V 3P	500V 3P
(effektiver) Eingangsstrom	16,3A	32A	18A	26A @ 230V 32A @ 110V	45A	13,5A	41,8A
Sicherungsleistung	16A	32A	16A	26A @ 230V 32A @ 110V	20A	10A	32A
KVA	3,6	7,36	10,35	3,7	10,35	8,9	27,5
Abmessungen (L X B X H in mm)	469 x 223 x 421	1020 x 470 x 930	469 x 223 x 421	420 x 240 x 430	1020 x 470 x 930	907 x 480 x 728	1050 x 520 x 1140
Gewicht (kg)	15,5	52	15,5	17,5	53	53	67
Empfohlene Generatorgröße*	5 KVA	10 KVA	7 KVA	12 KVA	12 KVA	15 KVA	30 KVA

\* Generator braucht AVC

### MIG-Transformer-Reihe



#### Wählen Sie Ihr ideales MIG-Transformier-Gerät

- Klassische MIG-Transformier-Geräte

	XTM 304C	XTM 404S
Maximale Stromleistung	300A	350A
Drahtzuführgeschwindigkeit	0,5-22m/Min.	0,5-22m/Min.
Ausgangsspannung	15-30v	16,5-32v
Variable Induktivitätsfunktion	✓	✓
Drahttautbetrieb	✓	✓
Rückbrandfunktion	✓	✓
Gasstestfunktion	✓	✓
Auslöseverriegelung	✓	✓
Drahtspulengröße	300mm (15kg) 200mm (5kg)	300mm (15kg) 200mm (5kg)
Zufuhrkasten	4R	4R
Gasfreier Drahtbetrieb	*	*
Drahtgröße	0,8-1,2mm	0,8-1,6mm
MMA Betrieb	*	*
Synergetischer Betrieb	*	*
Arbeitszyklus	300A @ 40%	350A @ 60%
Eingangsspannung	170A @ 100%	260A @ 100%
(effektiver) Eingangsstrom	400V 3P	400V 3P
Sicherungsleistung	16A	19A
KVA	11	13
Abmessungen (L X B X H in mm)	795 x 420 x 700	1240 x 550 x 935
Gewicht (kg)	82	135
Empfohlene Generatorgröße*	20 KVA	25 KVA

\* Generator braucht AVC

### MIG-Automotive-Reihe



#### Wählen Sie Ihr ideales MIG-Automotiv-Schweißgerät

- Von 165 – 200Amps
- Diese tragbaren, mit Ventilator gekühlten Transformier-Geräte sind mit einem Flaschenstand ausgerüstet und sind ideal für Hobby oder Garagenbetriebe
- 2 Rollen Drahtzuführung
- Gehäuseschutz gemäss IP21S
- 2 Jahre Garantie

	XTE 171C	ZTE 181C	ZTE 201C
Maximale Stromleistung	165A DC	185A DC	205A DC
Drahtzuführgeschwindigkeit	1,5-14mm/Min.	1,5-14mm/Min.	1,5-14mm/Min.
Ausgangsspannung	19-37V	19,5-38V	19,5-38V
Drahtspulengröße	300mm (15kg) 200mm (5 kg)	300mm (15kg) 200mm (5 kg)	300mm (15kg)
Drahtgröße	0,6-0,8mm	0,6-0,8mm	0,6-1,0mm
Arbeitszyklus	165A @ 15%	185A @ 15%	205A @ 15%
Eingangsspannung	230V 1P	230V 1P	230V 1P
(effektiver) Eingangsstrom	27A	32A	38A
Minimale Sicherung	16A	16A	32A
KVA	6,45	7,35	8,75
Abmessungen (L X B X H in mm)	705 x 420 x 630	705 x 420 x 630	705 x 420 x 630
Gewicht (kg)	38,3	40,8	42,8
Empfohlene Generatorgröße*	8 KVA	12 KVA	15 KVA

\* Generator braucht AVC