

ANMELDEUNTERLAGEN APPLICATION FORMS

MESSE
ESSEN

13.–17.09.2021

INTERNATIONAL TRADE FAIR
JOINING ▴ CUTTING ▴ SURFACING

**SCHWEISSEN
& SCHNEIDEN**



LET'S JOIN
THE WORLD!

INHALT DER ANMELDEUNTERLAGEN

CONTENTS OF THE APPLICATION FORMS

- I.A ANMELDUNG HAUPTAUSSTELLER | APPLICATION FORM
- I.B THEMENSCHWERPUNKTE | KEY TOPICS
- I.C ANMELDUNG MASCHINEN | APPLICATION FORM MACHINES
- I.D WARENGRUPPENVERZEICHNIS | PRODUCT GROUP INDEX
- II. ANMELDUNG MITAUSSTELLER | APPLICATION FORM CO-EXHIBITOR
- III. MEDIENPAUSCHALE | MEDIA FEE
- IV. STANDBAU | STAND CONSTRUCTION
- V. WERBEPAKETE | ADVERTISING PACKAGES



ANMELDUNG UND ANERKENNUNG DER TEILNAHMEBEDINGUNGEN

REGISTRATION AND ACCEPTANCE OF THE CONDITIONS FOR PARTICIPATION

MESSE ESSEN GmbH
SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2021
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

Zurück an Fax | Fax to: + 49 (0)201.72 44-513

eMail: team@schweissen-schneiden.com

Wir melden uns zur Teilnahme an der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2021 an und bitten um Vermietung einer Standfläche. Die Teilnahmebedingungen zur SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2021 erkennen wir in allen Punkten an.
We hereby register to participate at SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2021 and apply for the rental of stand space. We acknowledge and accept the Conditions of Participation at SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2021.

Wir sind | We are: ☐ Großhandel | Wholesaler ☐ Hersteller | Manufacturer
☐ Verband | Organization ☐ Sonstige | Others

Warengruppen, Themenschwerpunkte (bitte Nummern angeben, siehe Folgeseite I.B) | Product groups, categories (please enter numbers, see next page I.B)

Firmenname | Company name

Gebäude, Etage | Building, Floor

Straße | Street

PLZ, Stadt | Country Code, Postal code, City

Telefon | Phone

Fax

eMail

Internet

☐ M ☐ F

Inhaber, Geschäftsführer bzw. Zeichnungsberechtigter
Owner, Managing director or person duly authorized to sign

☐ M ☐ F

Leiter Marketing/Vertrieb | Head of Marketing/Sales

Funktion | Function

☐ M ☐ F

Ansprechpartner Messe | Contact trade fair

Telefon | Phone

Fax

eMail

Ust Id. Nr. * | VAT-No. *

Eingetragen im Handelsregister | Registered by the Chamber of Commerce:

☐ ja/yes ☐ nein/no

Größtes Gewicht der Exponate | Maximum weight _____ kg/m² / kg/sq.m.

Größe Abmessung | Maximum length, width, height _____ m

Geräuschstärke | Noise level _____ (db)

Wir bestellen gemäß den Teilnahmebedingungen:

We hereby apply for the following space, as per conditions of participation:

	pro m ² per sq.m.	Fläche Area	Breite x Tiefe Frontage x Depth
☐ Reihenstand, 1 Seite offen Aisle stand, 1 side open	€ 285,00	_____ m ²	_____ m x _____ m
☐ Eckstand, 2 Seiten offen Corner stand, 2 sides open	€ 289,00	_____ m ²	_____ m x _____ m
☐ Kopfstand, 3 Seiten offen End stand, 3 sides open	€ 294,00	_____ m ²	_____ m x _____ m
☐ Blockstand, 4 Seiten offen Island stand, 4 sides open	€ 299,00	_____ m ²	_____ m x _____ m

Mit der Standmietrechnung wird eine Medienpauschale von € 755,00 sowie ein Energie- und Umweltbeitrag von € 4,50 je qm erhoben. Der Energie- und Umweltbeitrag wird bis zu einer Fläche von 200 qm berechnet; jeder weitere qm wird nicht berechnet.
A media lumpsum of € 755.00 and an energy and environment fee of € 4.50 per sqm will be charged with the stand rental fee. The energy and environment fee is charged per meter up to a stand space of 200 sqm; no further charge is made for additional space.

Rechnungsempfänger (bitte nur ausfüllen, wenn nicht identisch mit Aussteller) | Invoice adress (if not same as exhibitor)

Firmenname | Company name

Straße | Street

Gebäude, Etage | Building, Floor

PLZ, Stadt | Country Code, Postal code, City

Mitaussteller melden Sie bitte separat mit Formular II. an. | Application of Co-exhibitors please use form II.

Mit dieser Anmeldung werden die „Besonderen Teilnahmebedingungen“ und die „Allgemeinen Teilnehmerrichtlinien“ rechtsverbindlich anerkannt (einzusehen unter www.schweissen-schneiden.com oder www.messe-essen.de). Falls sich Ihr Unternehmenssitz (Sitz des Leistungsempfängers) außerhalb der Europäischen Union (EU) befindet, wird eine Unternehmerbescheinigung benötigt. | With this registration, the "Special Terms of Participation" and the "General Terms of Participation" have been acknowledged as legally binding (these can be viewed at www.schweissen-schneiden.com). If your place of business (registered location of the recipient of services) is outside of the European Union (EU), a VAT registration certificate is required.

Ort, Datum | City, Date

Rechtsverbindliche Unterschrift | Legally binding signature

MESSE ESSEN GmbH
Postfach 10 01 65
45001 Essen
Fon +49(0)201. 72 44-529/648
Fax +49(0)201. 72 44-513
info@messe-essen.de

www.messe-essen.de
www.schweissen-schneiden.com

MESSE
ESSEN

INTERNATIONAL TRADE FAIR JOINING • CUTTING • SURFACING

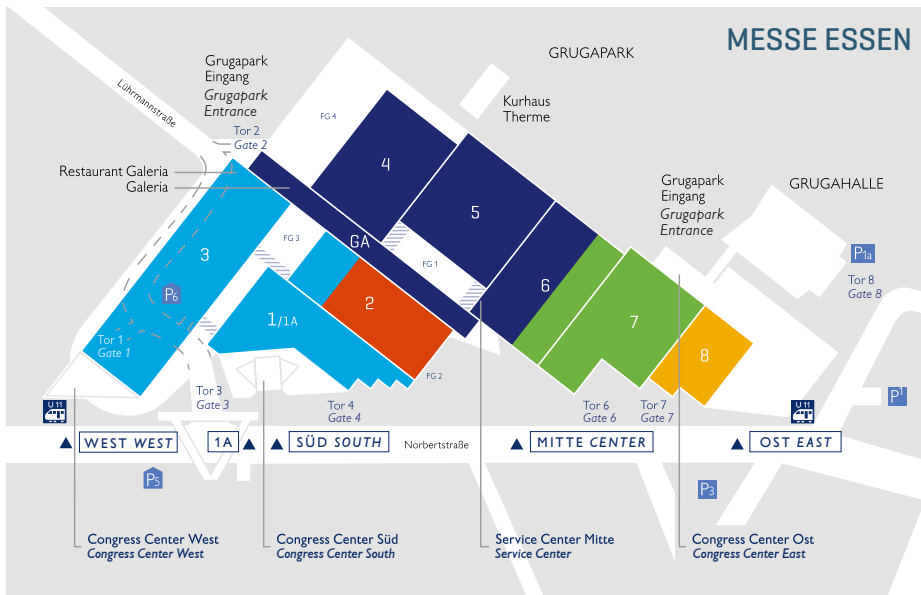
LET'S JOIN THE WORLD!

September 13 – 17, 2021

**SCHWEISSEN
& SCHNEIDEN**



THEMENSCHWERPUNKTE KEY TOPICS



I SCHWEISSEN / FÜGEN
I WELDING / JOINING

II SCHNEIDEN / TRENNEN
II CUTTING

III OBERFLÄCHENTECHNIK / WÄRMEBEHANDLUNG
III SURFACE TECHNOLOGY / HEAT TREATMENT

IV GAS, BETRIEBS- UND ZUSATZWERKSTOFFE
IV GAS / SUPPLIES / FILLER MATERIALS

V AUSRÜSTUNG, SICHERHEIT, GESUNDHEIT
V EQUIPMENT / SAFETY / HEALTH

VI QUALITÄTSSICHERUNG
VI QUALITY ASSURANCE

VII DIENSTLEISTUNG / DIGITALISIERUNG
VII SERVICE / DIGITIZATION

Für eine optimale Hallenplanung bitten wir Sie, uns Ihre Priorisierungen der Hallenplatzierung in dem für Sie idealen Themenschwerpunkt zu nennen. Eine verbindliche Berücksichtigung Ihrer Wahl können wir jedoch nicht garantieren.

Bitte ankreuzen:

Priorität 1:

- ☐ I Schweißen / Fügen
- ☐ II Schneiden / Trennen
- ☐ III Oberflächentechnik / Wärmebehandlung
- ☐ IV Gas / Betriebs- und Zusatzwerkstoffe
- ☐ V Ausrüstung / Sicherheit / Gesundheit
- ☐ VI Qualitätssicherung
- ☐ VII Dienstleistung / Digitalisierung

Priorität 2:

- ☐ I Schweißen / Fügen
- ☐ II Schneiden / Trennen
- ☐ III Oberflächentechnik / Wärmebehandlung
- ☐ IV Gas / Betriebs- und Zusatzwerkstoffe
- ☐ V Ausrüstung / Sicherheit / Gesundheit
- ☐ VI Qualitätssicherung
- ☐ VII Dienstleistung / Digitalisierung

Firma _____



For optimal hall planning, we ask you to give us your prioritization of the hall placement in the ideal key topic for you. However, we cannot guarantee a binding consideration of your choice.

Please tick:

Priority 1:

- ☐ I Welding / Joining
- ☐ II Cutting
- ☐ III Surface Technology / Heat Treatment
- ☐ IV Gas / Supplies / Filler Materials
- ☐ V Equipment / Safety / Health
- ☐ VI Quality Assurance
- ☐ VII Service / Digitization

Priority 2:

- ☐ I Welding / Joining
- ☐ II Cutting
- ☐ III Surface Technology / Heat Treatment
- ☐ IV Gas / Supplies / Filler Materials
- ☐ V Equipment / Safety / Health
- ☐ VI Quality Assurance
- ☐ VII Service / Digitization

Company _____

**MESSE
ESSEN**

MESSE ESSEN GmbH
SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2021
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

Zurück an Fax | Fax to: + 49 (0)201.72 44-513

eMail: team@schweissen-schneiden.com

Firmenname | Company name _____

Gebäude, Etage | Building, Floor _____

Straße | Street _____

PLZ, Stadt | Country Code, Postal code, City _____

Telefon | Phone _____ Fax _____

eMail _____ Internet _____

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer | Value Added Tax Identification Number _____

☐ M ☐ F

Inhaber, Geschäftsführer bzw. Zeichnungsberechtigter
Owner, Managing director or person duly authorized to sign

☐ M ☐ F

Ansprechpartner | Contact person _____

Telefon | Phone _____ Fax _____

eMail _____

Um die für Sie optimale Standfläche zu finden, bitten wir Sie um folgende Angaben:
In order to find the booth area optimum for you, we are asking you for the following information:

Bezeichnung der Maschine
Designation of the machine _____

Höhe x Breite x Tiefe der Maschine
Height x Width x Depth of the Machine _____ m x _____ m x _____ m

Gewicht
Weight _____ kg/m² Flächenlast | surface load _____ kg/m² Punktlast | point load

Gewünschter Zeitpunkt der Anlieferung
Desired date of delivery _____

Platzierung in der Halle mit
Placement in the hall with ☐ Kran | crane ☐ Gabelstapler | fork lift truck

Erforderliche Hallentorbreite
Nedded width of hall door _____ m

Bitte beachten Sie, dass diese Angaben keine Bestellung von Speditionsleistungen sind.
Sie dienen uns lediglich zur Optimierung Ihrer Standplatzierung und Ihres Messeaufbaus.
Please note that this information does not constitute an order for forwarding services. It will merely allow us to optimise your booth placement and your setting-up at the fair.

Mit dieser Anmeldung werden die Teilnahmebedingungen rechtsverbindlich anerkannt (einzusehen unter www.schweissen-schneiden.com).
Falls sich Ihr Unternehmenssitz (Sitz des Leistungsempfängers) außerhalb der Europäischen Union (EU) befindet, wird eine Unternehmerbescheinigung benötigt.
With this registration, the Terms of Participation have been acknowledged as legally binding (these can be viewed at www.schweissen-schneiden.com).
If your place of business (registered location of the recipient of services) is outside of the European Union (EU), a VAT registration certificate is required.

Ort, Datum | City, Date _____

Rechtsverbindliche Unterschrift | Legally binding signature _____

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.

Please insert the code-numbers into the registration form:

1 Schweißen/Fügen | Welding/Joining

- | | | |
|--|---|--|
| <p>1.1 Schweißen/Fügen von Metallen
<i>Metal and non-ferrous welding</i></p> <p>1.1.1 Abrennstumpfschweißen <i>Flash welding</i></p> <p>1.1.2 Additive Fertigung <i>Additive manufacturing</i></p> <p>1.1.3 Automatisierung <i>Automation</i></p> <p>1.1.4 Bolzenschweißen <i>Flux welding</i></p> <p>1.1.5 Buckelschweißen <i>Projection welding</i></p> <p>1.1.6 Diffusionsschweißen <i>Diffusion welding</i></p> <p>1.1.7 Elektrogasschweißen <i>Electro gas welding</i></p> <p>1.1.8 Elektronenstrahlschweißen
<i>Electron beam welding</i></p> <p>1.1.9 Elektroschlackeschweißen <i>Electroslag welding</i></p> <p>1.1.10 Engspaltschweißen <i>Narrow gap welding</i></p> <p>1.1.11 Falzdrahtschweißen <i>Tubular wire welding</i></p> <p>1.1.12 Fülldrahtschweißen <i>Flux cored arc welding</i></p> <p>1.1.13 Gaspressschweißen <i>Gas pressure welding</i></p> <p>1.1.14 Gasschweißen <i>Gas welding</i></p> <p>1.1.15 Gießschmelzschweißen <i>Thermit welding</i></p> <p>1.1.16 Induktives Widerstandspressschweißen
<i>Induction welding</i></p> <p>1.1.17 Kaltpressschweißen <i>Cold pressure welding</i></p> <p>1.1.18 Kammerschweißen
<i>Enclosed resistance fusion welding</i></p> <p>1.1.19 Kondensatorentladungsschweißen
<i>Capacitor discharge welding</i></p> <p>1.1.20 Laserstrahlschweißen <i>Laser welding</i></p> <p>1.1.21 Lichtbogenhandschweißen
<i>Manual metal arc welding</i></p> <p>1.1.22 Lichtbogenimpulsschweißen <i>Pulsed arc welding</i></p> <p>1.1.23 Lichtstrahlschweißen <i>Light beam welding</i></p> <p>1.1.24 Linear- und Rotationsreibschweißen,
Rührreibschweißen
<i>Linear friction welding, Friction stir Welding</i></p> <p>1.1.25 Magnetimpulsschweißen <i>Magnetic pulse welding</i></p> <p>1.1.26 Mehrdrahtschweißen <i>Multiple-wire welding</i></p> <p>1.1.27 MIG-/MAG-Schweißen
<i>MIG/MAG (GMA) welding</i></p> <p>1.1.28 Mikroschweißen <i>Microwelding</i></p> <p>1.1.29 Orbitalschweißanlagen
<i>Orbital welding equipment</i></p> <p>1.1.30 Plasma/WIG-Schweißen <i>Plasma-TIG welding</i></p> <p>1.1.31 Plasmaschweißen <i>Plasma welding</i></p> <p>1.1.32 Pressstumpfschweißen <i>Resistance butt welding</i></p> <p>1.1.33 Reparaturschweißen <i>Repair welding</i></p> <p>1.1.34 Rollennahtschweißen <i>Seam welding</i></p> <p>1.1.35 Rolltransformatorschweißen
<i>Butt seam welding with rotary transformer</i></p> | <p>1.1.36 Rührreibschweißen <i>Friction stir welding</i></p> <p>1.1.37 Sprengschweißen <i>Explosive welding</i></p> <p>1.1.38 Schleifkontaktschweißen
<i>Butt seam welding with sliding contacts</i></p> <p>1.1.39 Schweißen mit magnetisch bewegtem
Lichtbogen
<i>Magnetically impelled arc butt (MIAB) welding</i></p> <p>1.1.40 TANDEM-Schweißen <i>Tandem welding</i></p> <p>1.1.41 Ultraschallschweißen <i>Ultrasonic welding</i></p> <p>1.1.42 Unterschieneschweißen <i>Firecracker welding</i></p> <p>1.1.43 Unterwasser-Schweißen <i>Underwater welding</i></p> <p>1.1.44 UP-Schweißen <i>Submerged arc welding</i></p> <p>1.1.45 Walzschweißen <i>Roll butt seam welding</i></p> <p>1.1.46 Widerstandspunktschweißen
<i>Resistance spot welding</i></p> <p>1.1.47 WIG-Schweißen <i>TIG (GTA) welding</i></p> <p>1.2 Kunststoffschweißen Welding of plastics</p> <p>1.2.1 Automatisierung <i>Automation</i></p> <p>1.2.2 Additive Fertigung <i>Additive manufacturing</i></p> <p>1.2.3 Extrusionsschweißen <i>Extrusion welding</i></p> <p>1.2.4 Heizelementschweißen <i>Heated tool welding</i></p> <p>1.2.5 Hochfrequenzschweißen
<i>High frequency welding of plastics</i></p> <p>1.2.6 Infrarotschweißen <i>Infrared welding</i></p> <p>1.2.7 Laserstrahlschweißen <i>Laser welding of plastics</i></p> <p>1.2.8 Lichtstrahlschweißen
<i>Light beam welding of plastics</i></p> <p>1.2.9 Reibschweißen <i>Friction welding of plastics</i></p> <p>1.2.10 Rotationsreibschweißen
<i>Rotational friction welding</i></p> <p>1.2.11 Ultraschallschweißen
<i>Ultrasonic welding of plastics</i></p> <p>1.2.12 Vibrationsschweißen
<i>Vibration welding of plastics</i></p> <p>1.2.13 Warmgasschweißen <i>Hot gas welding of plastics</i></p> <p>1.3 Löten Brazing and Soldering</p> <p>1.3.1 Auftragslöten <i>Surfacing by brazing and soldering</i></p> <p>1.3.2 Automatisierung <i>Automation</i></p> <p>1.3.3 Bügellöten <i>Hot bar reflow soldering</i></p> <p>1.3.4 Elektronenstrahlöten <i>Electron beam brazing</i></p> <p>1.3.5 Entlöten <i>Debrazing, desoldering</i></p> <p>1.3.6 Flammlöten <i>Flame brazing and soldering</i></p> <p>1.3.7 Hochtemperaturlöten
<i>High-temperature brazing</i></p> <p>1.3.8 Induktionslöten <i>Induction brazing and soldering</i></p> <p>1.3.9 Kolben-, Block- und Rollenlöten
<i>Bit soldering, block brazing, roller tinning</i></p> | <p>1.3.10 Laserstrahlöten <i>Laser beam brazing</i></p> <p>1.3.11 Lichtbogenlöten <i>Arc brazing</i></p> <p>1.3.12 Lichtstrahlöten
<i>Light beam brazing and soldering</i></p> <p>1.3.13 Lötbad-, Wellen- und Schlepplöten
<i>Bath, wave and drag soldering</i></p> <p>1.3.14 Mikrolöten <i>Microbrazing and soldering</i></p> <p>1.3.15 Ofenlöten (Schutzgas, Vakuum)
<i>Furnace brazing and soldering</i></p> <p>1.3.16 Reiblöten <i>Friction soldering</i></p> <p>1.3.17 Salzbadlöten <i>Salt bath brazing</i></p> <p>1.3.18 Schwalllöten <i>Wave soldering</i></p> <p>1.3.19 Tauchlöten <i>Dip brazing and soldering</i></p> <p>1.3.20 Ultraschalllöten <i>Ultrasonic soldering</i></p> <p>1.3.21 Warmgaslöten <i>Hot gas soldering</i></p> <p>1.3.22 Wellenlöten <i>Wave Soldering</i></p> <p>1.3.23 Widerstandslöten <i>Resistance brazing</i></p> <p>1.3.24 Wiederaufschmelzlöten <i>Reflow soldering</i></p> <p>1.4 Mechanisches Fügen Mechanical joining</p> <p>1.4.1 Bördeln <i>Flanging</i></p> <p>1.4.2 Drahtflechten, -weben
<i>Wire netting, wire weaving</i></p> <p>1.4.3 Durchsetzfügen (clinchen) <i>Tamp joining</i></p> <p>1.4.4 Einhängen, Einspreizen, Klammern, Verkeilen,
Verspannen <i>Hanging, expanding, clamping, wedging, extending</i></p> <p>1.4.5 Falzen <i>Seaming</i></p> <p>1.4.6 Fügen durch Fließpressen oder Ziehen
<i>Joining by extrusion or drawing</i></p> <p>1.4.7 Fügen durch Umformen <i>Joining by forming</i></p> <p>1.4.8 Fügen durch Verlappen
<i>Joining by lockforming (lockseaming)</i></p> <p>1.4.9 Fügen durch Verpressen oder Quetschen
<i>Joining by compression or squeezing</i></p> <p>1.4.10 Fügen durch Weiten oder Engen (Rohreinwalzen, Einhaseln, Sicken) <i>Joining by widening or tightening (rolling in of tubes, botting, beading)</i></p> <p>1.4.11 Fügen durch Wickeln <i>Joining by winding</i></p> <p>1.4.12 Heften mit Drahtklammern (Tackern)
<i>Stapeling (using by wire staples)</i></p> <p>1.4.13 Nietprozesse <i>Riveting</i></p> <p>1.4.14 Pressverbinden (Einpressen, Schrumpfen, Dehnen, Druckfügen) <i>Pressure joining (press-fitting, shrink-fitting, expansion-fitting)</i></p> <p>1.4.15 Schraubprozesse (Schraubverbinden)
<i>Screwing</i></p> |
|--|---|--|

2 Schneiden/Trennen | Cutting

- | | | |
|---|--|--|
| <p>2.1 Trenntechnologie Cutting technology</p> <p>2.1.1 Autogene Brennschneidanlagen
<i>Oxy-fuel gas cutting</i></p> <p>2.1.2 Bohren <i>Drilling</i></p> <p>2.1.3 Brennbohren <i>Oxygen lancing</i></p> <p>2.1.4 Brennfugen <i>Flame gouging</i></p> <p>2.1.5 Drehen, Fräsen, Hobeln
<i>Turning, milling, planing</i></p> <p>2.1.6 Elektroerosives und chemisches Werkstückbearbeiten
<i>Spark erosion and chemical machining</i></p> <p>2.1.7 Erodieranlagen <i>Erosion machines</i></p> <p>2.1.8 Fugenformen und -vorbereiten
(z.B. Anfasgeräte für Platten und Rohrenden)
<i>Edge preparation (e.g. plate and pipe chamfering machines)</i></p> | <p>2.1.9 Kohlelichtbogenschneiden <i>Carbon arc cutting</i></p> <p>2.1.10 Laser- und Elektronenstrahlschneiden und
-bohren <i>Laser beam cutting and drilling, electron beam drilling</i></p> <p>2.1.11 Laserstrahlschneidanlagen
<i>Laser cutting machine</i></p> <p>2.1.12 Lichtbogendruckluftfugen <i>Air arc gouging</i></p> <p>2.1.13 Lichtbogen-Sauerstoffschneiden
<i>Arc-oxygen cutting</i></p> <p>2.1.14 Metall-, Mineralpulverbrenn- und
Schmelzschneiden <i>Flame and fusion cutting with metal or mineral powder</i></p> <p>2.1.15 Plasmafugen <i>Plasma scarfing</i></p> <p>2.1.16 Plasmaschmelzschneiden <i>Plasma cutting</i></p> <p>2.1.17 Plasmaschneidanlagen <i>Plasma cutting machine</i></p> <p>2.1.18 Reparaturschneiden <i>Repair welding and cutting</i></p> | <p>2.1.19 Paketschneiden <i>Stack cutting</i></p> <p>2.1.20 Sägen <i>Sawing</i></p> <p>2.1.21 Scheren <i>Shears</i></p> <p>2.1.22 Schneiden (z.B. Blechscheren), Stanzen,
Nibbeln
<i>Cutting (e.g. plate shearing), slamping, nibbling</i></p> <p>2.1.23 Stanzanlagen <i>stamping machines</i></p> <p>2.1.24 Unterwasser-Schneiden <i>Underwater cutting</i></p> <p>2.1.25 Wasserstrahlschneidanlagen
<i>Water jet cutting, water abrasive jet cutting</i></p> |
|---|--|--|

3 Oberflächentechnik/Wärmebehandlung | Surface technology/Heat treatment

- | | | |
|--|---|--|
| <p>3.1 Wärmebehandlung Heat treatment</p> <p>3.1.1 Brennflämmen <i>Flame scarfing</i></p> <p>3.1.2 Diffusionsglühen <i>Diffusion annealing</i></p> <p>3.1.3 Flammmentspannen <i>Flame stress relieving</i></p> <p>3.1.4 Flammrichten <i>Flame straightening</i></p> | <p>3.1.5 Flammstrahlen <i>Flame cleaning</i></p> <p>3.1.6 Flammwärmen <i>Flame heating</i></p> <p>3.1.7 Härten, Aushärten, Vergüten
<i>Hardening, tempering, annealing</i></p> <p>3.1.8 Induktionswärmen <i>Induction heating</i></p> | <p>3.1.9 Normalisieren <i>Normalizing</i></p> <p>3.1.10 Ofenwärmen <i>Furnace heating</i></p> <p>3.1.11 Spannungsarmglühen <i>Stress relief annealing</i></p> <p>3.1.12 Vibrationsentspannen <i>Vibratory stress relieving</i></p> <p>3.1.13 Weichglühen <i>Soft annealing</i></p> |
|--|---|--|

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.

Please insert the code-numbers into the registration form:

3.1.14	Widerstandswärmen <i>Resistance heating</i>	3.3.6	Schutzgasaufragschweißen <i>Gas shielded arc cladding</i>	3.5.2	Elektronik (Schichtsysteme) <i>Electrical / electronics</i>
3.2	Andere Beschichtungsverfahren <i>Other coating methods</i>	3.3.7	Spreng- und Walzplattieren <i>Explosive and roll cladding</i>	3.5.3	Erosionsschutz <i>Erosion protection</i>
3.2.1	Aluminieren <i>Aluminizing</i>	3.3.8	UP-Auftragschweißen <i>Submerged arc cladding</i>	3.5.4	Gleitlagerschichten <i>Slide bearing layers</i>
3.2.2	Anodisieren <i>Anodizing</i>	3.4	Thermisches Spritzen <i>Thermal spraying</i>	3.5.5	Hochtemperaturkorrosion (Schichtsysteme) <i>High temperature corrosion</i>
3.2.3	CVD (Chemical Vapour Deposition) <i>CVD (chemical vapor deposition)</i>	3.4.1	Abluft / Filtersysteme / Filter und weitere Ausrüstung für das Thermische Spritzen <i>Exhaust systems / bag houses for thermal spraying</i>	3.5.6	Korrosionsschutz (Schichtsysteme) <i>Atmospheric corrosion</i>
3.2.4	Eloxieren <i>Electrolytic oxidation</i>	3.4.2	Automatisierte Spritzsysteme <i>Automated spraying systems</i>	3.5.7	Sanierung, Instandsetzung (Schichtsysteme) <i>Renovation, Repair</i>
3.2.5	Emailieren <i>Enameling</i>	3.4.3	Detonationsspritzen <i>Detonation spraying</i>	3.5.8	Verschleißschutz (Schichtsysteme) <i>Wear resistance</i>
3.2.6	Farbbeschichten (Lackieren, Anstreichen, Täuchen) <i>Painting, varnishing</i>	3.4.4	Flammspritzen mit Draht oder Stab <i>Flame spraying with wire or rod</i>	3.5.9	Wärmedämmung (Schichtsysteme) <i>Thermal insulation</i>
3.2.7	Flammgrundieren <i>Flame cleaning and phosphating</i>	3.4.5	Flammspritzen mit Pulver <i>Flame spraying with powder</i>	3.6	Kleben - Oberflächenbehandlung <i>Adhesive surface treatment</i>
3.2.8	Kunststoffbeschichten <i>Plastic coating</i>	3.4.6	Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF) <i>High-velocity oxy-fuel spraying (HVOF)</i>	3.6.1	Lösungsmittelhaltige Systeme <i>Solvent containing systems</i>
3.2.9	Metallisieren <i>Metallizing</i>	3.4.7	Kaltgasspritzen <i>Cold gas spraying</i>	3.6.2	Mechanische Verfahren (Schleifen, Strahlen) <i>Mechanical processes (grinding, blasting)</i>
3.2.10	Oberflächenvor- und -nachbearbeiten, Oberflächenreinigen <i>Surface preparation and finishing</i>	3.4.8	Kunststoff-Flammspritzen <i>Plastic flame spraying</i>	3.6.3	Nasschemische Verfahren (Beizen, Phosphatieren, Anodisieren, Sonstige) <i>Wet chemical processes</i>
3.2.11	Polieren <i>Polishing</i>	3.4.9	Laserspritzen <i>Laser spraying</i>		(etching, phosphating, anodizing, others)
3.2.12	PVD (Physical Vapour Deposition) <i>PVD (physical vapor deposition)</i>	3.4.10	Laserstrahlaufragschweißen <i>Laser cladding</i>	3.6.4	Primer/Haftvermittler <i>Primer/Adhesion promoters</i>
3.2.13	Schleifen <i>Grinding</i>	3.4.11	Lichtbogenspritzen <i>Arc spraying</i>	3.6.5	Trockenchemische Verfahren (Silicoater, Niederdruckplasma, Atmosphären- druckplasma, Sonstige) <i>Dry chemical processes (silicoater, low pressure</i>
3.2.14	Strahlen <i>Blasting</i>	3.4.12	Plasmaspritzen <i>Plasma spraying</i>		<i>plasma, atmospheric pressure plasma, others)</i>
3.2.15	Tauchbeschichten <i>Dip coating</i>	3.4.13	Plasma-Pulver-Auftragsschweißen (PTA) <i>Plasma transfer arc welding (PTA)</i>	3.6.6	Wasserbasierte Systeme (neutral, sauber, basisch) <i>Water based systems (neutral, acid, alkaline)</i>
3.2.16	Verzinnen, Verzinken, Vernickeln, Verkupfern, Verchromen <i>Tin, zinc, nickel, copper and chromium plating</i>	3.4.14	Pulverförderer <i>Powder feeder</i>		
3.3	Auftragschweißen <i>Cladding</i>	3.4.15	Schallschutzkabinen <i>Soundproof rooms</i>		
3.3.1	Elektroschlackeauftragschweißen <i>Electroslag cladding</i>	3.4.16	Simuliertes Spritzen <i>Virtual spraying</i>		
3.3.2	Laserstrahlaufragschweißen <i>Laser cladding</i>	3.4.17	Spritzkabinen <i>Spray booths</i>		
3.3.3	Plasmaauftragschweißen <i>Plasma cladding</i>	3.4.18	Suspensionsspritzen <i>Suspension spraying</i>		
3.3.4	Plasma-Pulver-Auftragsschweißen (PTA) <i>Plasma transfer arc welding (PTA)</i>	3.4.19	Vakuumplasmaspritzen <i>Vacuum plasma spraying</i>		
3.3.5	Reibauftragschweißen <i>Friction cladding</i>	3.5	Schichtsysteme <i>Coating systems</i>		
		3.5.1	Einlaufsichten (Schichtsysteme) <i>Abradable applications</i>		

4 Gas, Betriebs- und Zusatzwerkstoffe | *Gas, Supplies, Filler materials*

4.1	Zusatzwerkstoffe nach Werkstoffgruppen <i>Filler materials by material groups</i>	4.2.4	Fülldrähte, Füllbänder <i>Flux cored wires and strips</i>	4.3.7	Selbstfließende Pulver (Zusatzwerkstoffe) <i>Self fluxing powders</i>
4.1.1	Schweißzusätze für hochlegierte Stähle <i>Filler materials for high alloy steels</i>	4.2.5	Rohrstabelektroden <i>Tubular stick electrodes</i>	4.3.8	Spritzpulver-Gemische <i>Powder mixtures</i>
4.1.2	Schweißzusätze für hochlegierten Stahlguss <i>Filler materials for high alloy cast steels</i>	4.2.6	Schweißpulver <i>Welding fluxes</i>	4.3.9	Suspensionen <i>Suspensions</i>
4.1.3	Schweißzusätze für Kunststoffe <i>Filler materials for plastics</i>	4.2.7	Schweißstäbe zum Gasschweißen <i>Gas welding rods</i>	4.3.10	Thermoplaste <i>Thermoplastics</i>
4.1.4	Schweißzusätze für NE-Metalle und -Legierungen <i>Filler materials for non-ferrous metals and alloys</i>	4.2.8	Schweißstäbe zum WIG-Schweißen <i>TIG (GTA) welding rods</i>	4.4	Weichlote <i>Solders</i>
4.1.5	Schweißzusätze für unlegierte und niedriglegierte Stähle <i>Filler materials for unalloyed and low alloy steels</i>	4.2.9	Stabelektroden für das Fugenhobeln und thermische Schneiden <i>Gouging and thermal cutting electrodes</i>	4.4.1	Bleifreie Weichlote <i>Leadfree solders</i>
4.1.6	Schweißzusätze für unlegierten und niedriglegierten Stahlguss <i>Filler materials for unalloyed and low alloy cast steels</i>	4.2.10	Stabelektroden für das Schweißen und Schneiden unter Wasser <i>Underwater welding and cutting electrodes</i>	4.4.2	Blei-Zinn-Weichlote <i>Lead-tin solders</i>
4.1.7	Schweißzusätze für Unterwasserschweißen <i>Filler materials for underwater welding</i>	4.2.11	Thermit-Schweißportionen <i>Thermit welding materials</i>	4.4.3	Sonstige Weichlote <i>Other solders</i>
4.1.8	Schweißzusätze für sonstige Werkstoffe <i>Filler materials for other materials</i>	4.2.12	Umhüllte Stabelektroden (für das Lichtbogenhandschweißen) <i>Covered electrodes (manual metal arc welding)</i>	4.4.4	Weichlote für Aluminium <i>Solders for aluminium</i>
4.1.9	Schweißzusätze für verschleißfeste und korrosionsbeständige Auftragungen <i>Filler materials for wear and corrosion resisting deposits</i>	4.2.13	Zusatzwerkstoffe zum Laserstrahlschweißen <i>Filler materials for laser beam welding</i>	4.4.5	Zinn-Blei-Weichlote (Lötzinn) ohne und mit Cu-, Ag-, P-Zusätzen <i>Tin-lead solders with or without Cu, Ag, P additions</i>
4.2	Zusatzwerkstoffe nach der Form der Zusatz- werkstoffe <i>Filler materials classified by types</i>	4.3	Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (nach ihrer Zusammensetzung) <i>Filler materials for thermal spraying</i> <i>(classified by composition)</i>	4.5	Hartlote <i>Brazing fillers</i>
4.2.1	Drähte, Bänder und Platten für das UP- und ES-Schweißen <i>Wires, strips and plates for</i> <i>submerged arc and electroslag welding</i>	4.3.1	Andere Pulver (Zusatzwerkstoffe) <i>Other powders</i>	4.5.1	Aluminium-Hartlote <i>Aluminium brazing fillers</i>
4.2.2	Drähte und Bänder für das Mikroschweißen <i>Wires and strips for micro welding</i>	4.3.2	Intermetallische Pulver (Zusatzwerkstoffe) <i>Intermetallic powders</i>	4.5.2	Goldhaltige Hartlote <i>Gold containing brazing fillers</i>
4.2.3	Drahtelektroden für das Metall-Schutzgas- schweißen <i>Wire electrodes for gas metal-arc welding</i>	4.3.3	Karbid-Spritzpulver <i>Carbide powders</i>	4.5.3	Kupfer/Messing-Hartlote <i>Copper/brass brazing fillers</i>
		4.3.4	Keramikstäbe (Zusatzwerkstoffe) <i>Ceramic rods</i>	4.5.4	Nickelbasis-Hartlote <i>Nickel base brazing fillers</i>
		4.3.5	Keramische Spritzpulver (Metalloxide/Metallnitride) <i>Ceramic powders (metal oxides/nitrides)</i>	4.5.5	Palladiumhaltige Hartlote <i>Palladium containing brazing fillers</i>
		4.3.6	Metallspritzpulver und -drähte <i>Metal powders and wires</i>	4.5.6	Phosphorhaltige Hartlote <i>Phosphorus containing brazing fillers</i>
				4.5.7	Platinhaltige Hartlote <i>Platinum containing brazing fillers</i>
				4.5.8	Silber-Hartlote <i>Silver brazing fillers</i>
				4.5.9	Sonderhartlote (Kobalt-, Titan-, Zirkonbasis) <i>Special brazing fillers (cobalt, titanium, zirconium base)</i>
				4.5.10	Sonstige Hartlote <i>Other brazing fillers</i>
				4.6	Lotformen <i>Forms of solders and brazing filler</i>
				4.6.1	flussmittelgefüllte Stäbe <i>Flux cored rods</i>
				4.6.2	flussmittelumhüllte Stäbe <i>Flux coated rods</i>
				4.6.3	Lotdraht, -stäbe und -bänder <i>Brazing and soldering wires, rods and strips</i>

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.

Please insert the code-numbers into the registration form:

4.6.4	Lotformteile und Lotfolien <i>Preforms and foils</i>	4.7.17	Hitzeschutzmittel bei Schweißarbeiten <i>Heat protection equipment for welding work</i>	4.7.41	Stickstoff <i>Nitrogen</i>
4.6.5	Lotpasten <i>Brazing and soldering pastes</i>	4.7.18	Imprägniermittel <i>Impregnating compounds</i>	4.7.42	Strahlmittel <i>Abrasives</i>
4.6.6	Lotplattierte Bleche <i>Filler precoated plates</i>	4.7.19	Inertgas (Argon, Neon, Helium) <i>Inert gases (argon, neon, helium)</i>	4.7.43	Trenn-, Schrupp- und Schleifscheiben <i>Cutting and snagging wheels</i>
4.6.7	Lotpulver <i>Brazing and soldering powders</i>	4.7.20	Keramikformkörper <i>Ceramic performs</i>	4.7.44	Verbindungselemente (Nieten, Hohnieten, Zapfennieten, Stanznieten, Blindnietmuttern, Bolzen, Schrauben) <i>Joining elements (rivets, tubular rivets, tap rivets, pop rivets, blind rivet nuts, bolts, screws)</i>
4.6.8	verdrillte Lote <i>Stranded rods</i>	4.7.21	Keramikpulver <i>Ceramic powders</i>	4.7.45	Wasserstoff <i>Hydrogen</i>
4.7	Verbrauchs- und Hilfsstoffe <i>Consumables other than filler materials</i>	4.7.22	Kohlendioxid <i>Carbon dioxide</i>	4.8	Kleben – Klebstoffe <i>Adhesives</i>
4.7.1	Brenngas (Acetylen/Butan/Erdgas/Methan/ Propan/Stadgas) <i>Fuel gases (acetylene, butane, natural gas, methane)</i>	4.7.23	Lösemittel <i>Solvents</i>	4.8.1	Acrylate <i>Acrylate adhesives</i>
4.7.2	Aktivgas <i>Active gas</i>	4.7.24	Lötstopfmittel <i>Solder masks and resists</i>	4.8.2	Anaerob härtende Klebstoffe <i>Anaerobically curing adhesives</i>
4.7.3	Asbestersatz <i>Asbestos substitutes</i>	4.7.25	Mischgase <i>Gas mixtures</i>	4.8.3	Cyanacrylate <i>Cyanoacrylates</i>
4.7.4	Badsicherung <i>(weld) backing</i>	4.7.26	Oberflächenreiniger <i>Surface cleaner</i>	4.8.4	Epoxidharze (1K, 2K) <i>Epoxy resins (1C, 2C)</i>
4.7.5	Beizpaste <i>Pickling pastes</i>	4.7.27	Passivierungsmittel <i>Deadener</i>	4.8.5	Haftklebstoffe <i>Pressure sensitive adhesives</i>
4.7.6	Calciumcarbid <i>Calcium carbide</i>	4.7.28	Reinigungsmittel <i>Cleaning agents</i>	4.8.6	MS-Polymere <i>MS-polymers</i>
4.7.7	Dichtheitsprüfmittel <i>Leak-test materials</i>	4.7.29	Rohstoffe für die Stabelektrodenumhüllung <i>Raw materials for electrode coatings</i>	4.8.7	Phenol-Formaldehydharz-Klebstoffe <i>Phenol-formaldehyde resol adhesives</i>
4.7.8	Dotier- und Prüfgas <i>Doping and test gas</i>	4.7.30	Rostschutzmittel <i>Anti-rust compounds</i>	4.8.8	Polyurethane (1K, 2K) <i>Polyurethanes (1C, 2C)</i>
4.7.9	Druckluft <i>Compressed air</i>	4.7.31	Sauerstoff <i>Oxygen</i>	4.8.9	Reaktive Schmelzklebstoffe <i>Reactive hotmelts</i>
4.7.10	Düsen Schutzpaste <i>Anti-splatter compounds</i>	4.7.32	Sauerstoff- und Pulverlanzen <i>Oxygen and powder lances</i>	4.8.10	Silan vernetzende Polymerklebstoffe <i>Silan netted polymer adhesives</i>
4.7.11	Elektropolierchemikalien <i>Electro-burnish chemicals</i>	4.7.33	Schmiermittel <i>Lubricants</i>	4.8.11	Silikone <i>Silicones</i>
4.7.12	Farben und Lacke <i>Paints and varnishes</i>	4.7.34	Schneidpulver für Beton, Gusseisen u.a. Werkstoffe <i>Cutting powders for concrete, cast iron and other materials</i>	4.8.12	Strahlenhärtende Klebstoffe <i>Curing on demand via UV radiation</i>
4.7.13	Flussmittel zum Lötén <i>Brazing and soldering fluxes</i>	4.7.35	Schweißkeride <i>Chalk</i>	4.8.13	Strukturelle Klebebänder <i>Structural pressure sensitive adhesives (PSA)</i>
4.7.14	Flüssiggas <i>Liquid gas</i>	4.7.36	Schweißgrundierung <i>Weld primers</i>		
4.7.15	Formiergas <i>Hydrogen-nitrogen mixture</i>	4.7.37	Schweißnahtreinigungsmittel <i>Weld cleaning</i>		
4.7.16	Hilfsstoffe zum Gießpress- und Gießschmelzschweißen <i>Auxiliary materials for thermit welding</i>	4.7.38	Signierfarben <i>Marking paints</i>		
		4.7.39	Sprays, technische <i>Sprays, technical</i>		
		4.7.40	Sprengstoff <i>Explosives</i>		

5 Ausrüstung, Sicherheit, Gesundheit | *Equipment, Safety, Health*

5.1	Werkstatt- und Arbeitsplatzausrüstung <i>Workshop and workplace equipment</i>	5.2.1	Absauggeräte, Einzelplatz, Hochvakuum (fahrbar, tragbar oder stationär) <i>Extraction units, single user, high vacuum (mobile, portable or stationary)</i>	5.2.13	Zuluft- und Wärmerückgewinnungssysteme <i>Supply air and heat recovery systems</i>
5.1.1	Abtrennungen für Industrieroboter (zum Schweißen und Schneiden) <i>Separations for industrial robots (for welding and cutting)</i>	5.2.2	Absauggeräte, Einzelplatz, Niedrigvakuum (fahrbar oder stationär) <i>Extraction units, single user, low vacuum (mobile or stationary)</i>	5.3	Persönliche Schutzausrüstung <i>Personal protective equipment</i>
5.1.2	Abtrennungen gegen hochenergetische Strahlung (z. B. Röntgen- u. Laserstrahlung) <i>Separations against high-energy radiation (e.g. X-ray and laser radiation)</i>	5.2.3	Erfassungseinrichtungen, ortsfest (z. B. Absaug- hauben, Absaugwände, Absaugtische) <i>Capture units, fixed (for example extraction hoods, extraction walls, extraction tables)</i>	5.3.1	Aktiver Atemschutz (fremdbelüftete Helme) <i>Active respiratory protection (ventilated helmets)</i>
5.1.3	Gasflaschenlager, Flaschenwagen, Kippsicherun- gen, Wagen für Schläuche, Service-Aufroller etc. <i>Gas cylinder storage, bottle trolley, anti-tip device, trolley for hoses, service reel, etc.</i>	5.2.4	Erfassungseinrichtungen, ortsveränderlich, Hoch- vakuum (z. B. Absaugbrenner, Absaugdüsen) <i>Capture units, portable, high vacuum (e.g. extraction torches, extraction nozzles)</i>	5.3.2	Augenschutz, aktiv, Helme mit selbstabdunkeln- dem UV-Schutz <i>Eye protection, active, helmets with self-darkening UV protection</i>
5.1.4	Hitzeschutzdecken, -Vorhänge und -Kissen <i>Heat protection blankets, curtains and pillows</i>	5.2.5	Erfassungseinrichtungen, ortsveränderlich, Niedrigvakuum (z. B. Absaugarme) <i>Capture units, portable, low vacuum (e.g. extraction arms)</i>	5.3.3	Augenschutz, passiv, Schweißerschirme, -Schilde, -Brillen <i>Eye protection, passive, welding screens, shields, glasses</i>
5.1.5	Schweißerschutzabtrennungen, transparent (Folien und Lamellen) <i>Welding protection separations, transparent (foils and lamellas)</i>	5.2.6	Ortsfeste Systeme (mit Verrohrung zur Verdrängungslüftung, Schichtlüftung etc.) <i>Stationary systems (with ducting for displacement ventilation, layer ventilation, etc.)</i>	5.3.4	Einweg- u. Mehrweg-Gehörschutzstöpsel, Kapselgehörschutz <i>Disposable and Reusable ear plugs, ear muffs</i>
5.1.6	Schweißerschutzkabinen und -wände <i>Welding protection booths, screens</i>	5.2.7	Ortsveränderliche Raumlüftungssysteme (z. B. Filtertürme) <i>Portable room ventilation systems (e.g. filter towers)</i>	5.3.5	Erste-Hilfe-Ausrüstung wie Verbandszeug, Augentropfen, Salben etc., aber auch Defibrillatoren <i>First aid equipment such as bandages, eye drops, ointments, etc., as well as defibrillators</i>
5.1.7	Sicherheitseinrichtungen für Roboterabtrennun- gen (Türverriegelungen, Schaltleisten etc.) <i>Safety devices for robot partitions (door locks, safety edges, etc.)</i>	5.2.8	Sicherheitseinrichtungen gegen Brand und Explosion <i>Safety devices against fire and explosion</i>	5.3.6	Individuell angepaßter Gehörschutz (Otoplastiken) <i>Individually adapted hearing protection (earmolds)</i>
5.1.8	Sonstige Schutz- und Sicherheitseinrichtungen (Feuerlöscher, Löschdecken, Hinweisschilder u.ä.) <i>Other protection and safety devices (fire extin- guishers, fire blankets, information signs, etc.)</i>	5.2.9	Systeme zur Überwachung der Raumluft- qualität mit und ohne Steuerungsfunktion <i>Systems for monitoring room air quality with and without control function</i>	5.3.7	Laserstrahlenschutzbrillen <i>Laser goggles</i>
5.1.9	Sonstige Werkstattausstattungen, Gase- versorgung, stationäre Staubsauganlagen o.ä. <i>Other workshop equipment, gas supply, stationary vacuum cleaning systems or similar</i>	5.2.10	Zentrale Absaugsysteme, Hochvakuum <i>Central extraction systems, high vacuum</i>	5.3.8	Passiver Atemschutz (Filter, Masken) <i>Passive respiratory protection (filters, masks)</i>
5.1.10	Werkbänke, Schränke, Stühle, Stehhilfen u.ä. <i>Workbenches, cabinets, chairs, standing aids, etc.</i>	5.2.11	Zentrale Absaugsysteme, Niedrigvakuum <i>Central extraction systems, low vacuum</i>	5.3.9	Schuhe, Stiefel, Handschuhe, Schürzen, sonstige Lederartikel <i>Shoes, boots, gloves, aprons, other leather articles</i>
5.1.11	Werkzeuge, Werkzeugwagen <i>Tools, tool trolley</i>	5.2.12	Zubehör und Ersatzteile für Filteranlagen und -Geräte <i>Accessories and spare parts for filter systems and devices</i>	5.3.10	Schutzhelme mit/ohne Gehörschutz, aber ohne UV-Schutzfunktion <i>Protective helmets with / without hearing protection, but without UV protection</i>
5.2	Arbeits- und Gesundheitsschutz – Schweißrauchabsaugung <i>Health and safety – Welding fume extraction system</i>			5.3.11	Schutzkleidung (Jacken, Hosen) <i>Protective clothing (jackets, trousers)</i>
				5.4	Allgemeines Zubehör <i>General accessories</i>
				5.4.1	Ausgleichsfederzüge (z. B. für Punktschweiß- zangen) <i>Equalizing systems (e.g. for spot welding guns)</i>

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.

Please insert the code-numbers into the registration form:

5.4.2	Badsicherungen und Klebebänder (z. B. für das Einseitenschweißen) <i>Weld backings and adhesive tapes (for one sided welding)</i>	5.4.28	Optiken für das Laserstrahlschweißen und/oder -schneiden <i>Optics for laser beam welding and/or cutting</i>	5.5.2	Einzelflaschenanlagen, (Flaschendruckminderer, Einzelflaschensicherung gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag) <i>Individual cylinders (pressure reducers and anti-flashback and backflow devices)</i>
5.4.3	Biegen, Rohrbiegen <i>Bending, pipe bending</i>	5.4.29	Plasmaventile <i>Plasma valves</i>	5.5.3	Gasquelle und Speicher inkl. Rohrleitungen und Armaturen (Tankanlagen, Trailer, Container, Flaschenbündel, -batterien, Einzelflasche) <i>Gas sources/tanks with pipework and valves (storage tanks, tankers, containers, cylinder racks and batteries, individual cylinders)</i>
5.4.4	Brennerhalswechselsysteme <i>Torch-neck changing systems</i>	5.4.30	Pumpen <i>Pumping</i>	5.5.4	Sonderausrüstungen und allgemeines Zubehör (automatische Umschalteneinrichtungen, Drucküberwachungsanlagen, Gasanalysegeräte, Leitungsaufkleber, Rohrschellen usw.) <i>Special equipment and general accessories (automatic switching and pressure control systems, gas analyzers, pipe identification stickers, clamps etc.)</i>
5.4.5	Brennerreinigung, automatische Brennerreinigungssysteme <i>Torch cleaning, automatic torch cleaning systems</i>	5.4.31	Punktschweißzangen <i>Spot welding guns</i>	5.5.5	Zentrale Umschalt-, Druckregel- und Absicherungsanlagen, Gasmischanlagen und die Armaturen für die Verteilungsleitungen (Umschalt-, Druckregel- und Sicherheitseinrichtungen, Ventile, Gasfilter, Durchfluss- und Druckmessenrichtungen) <i>Central switching, pressure regulating and safety units, gas mixing units and valves for supply pipework (switching, pressure regulating and safety devices, valves, gas filters, gas flow and pressure meters)</i>
5.4.6	Brenner- und Schweißkopfbewegungssysteme <i>Torch and welding head manipulation systems</i>	5.4.32	Richten (kalt) <i>Cold dressing</i>		
5.4.7	Dosiereinrichtungen (z. B. für Klebstoffe, Lote und Pulver) <i>Controlled feeding devices (e.g. for adhesives, solders and powders)</i>	5.4.33	Roboterhalterung <i>Robot holding bracket</i>		
5.4.8	Drahtführungsspirale <i>Wire-guide spiral</i>	5.4.34	Schlackenhämmer und -bürsten <i>Chipping hammers and wire brushes</i>		
5.4.9	Drahtvorschubgeräte <i>Wire feeders</i>	5.4.35	Schläuche, Schlauchkupplungen, Schlauchanschlüsse, Schlauchpakete <i>Hoses, hose couplings, hose connections, hose package</i>		
5.4.10	Dreh- und Drehkipptische, Hubtische <i>Turntables and tilt-turn positioners, lift tables</i>	5.4.36	Schlauchpressen <i>Hose press</i>		
5.4.11	Druckzylinder für das Press- und Widerstandsschweißen <i>Pressure cylinders for pressure and resistance welding</i>	5.4.37	Schweißaggregat mit Diesel- oder Benzinmotorantrieb <i>Welding-sets, diesel or gasoline driven</i>		
5.4.12	Einrichtungen zum Beschicken, Einlegen, Bestücken oder Fördern (z. B. Mutternzuführergeräte u. a.) <i>Systems for feeding, positioning, tipping or conveying (e.g. nut feeding systems)</i>	5.4.38	Schweißdrahtspulen <i>Filler, wire spools</i>		
5.4.13	Einrichtungen zum Speichern (Gurt, Palette, Magazin) von Werkstücken <i>Workpiece storage equipment (belts, pallets, stores)</i>	5.4.39	Schweißpulverzuführ- und rückgewinnungsanlagen <i>Welding flux feeding and recovery devices</i>		
5.4.14	Elektroden für das Widerstandsschweißen <i>Resistance welding electrodes</i>	5.4.40	Schweißspiegel <i>Welding mirrors</i>		
5.4.15	Elektrodenwerkstoffe für das Widerstandsschweißen <i>Materials for resistance welding electrodes</i>	5.4.41	Schweißstromleiter und -verbinder <i>Welding leads and connectors</i>		
5.4.16	Elektroden für das WIG-Schweißen <i>TIG (GTA) welding electrodes</i>	5.4.42	Sekundärkabel für das Widerstandsschweißen <i>Secondary cables for resistance welding</i>		
5.4.17	Elektrodenhalter <i>Electrode holders</i>	5.4.43	Sintern und heiß-isostatisches Pressen <i>Sintering and hot-isostatic pressing</i>		
5.4.18	Elektrodenschleifgeräte <i>Electrode grinding devices</i>	5.4.44	Sonstiges Zubehör, Pumpen und andere Hilfsaggregate <i>Other accessories, pumps and other auxiliary equipment</i>	5.6	Kleben – Klebstoffapplikation <i>Adhesive application</i>
5.4.19	Gasanzünder <i>Gas lighters</i>	5.4.45	Spanntechnik, Spannelemente <i>Clamping systems, clamping elements</i>	5.6.1	Auftragssysteme <i>Application systems</i>
5.4.20	Getriebe, Globoid-Getriebe <i>Globoidal drive</i>	5.4.46	Stahldrahtbürsten und Handbürsten für Schweißungen <i>Steel-wire brushes and hand brushes for welds</i>	5.6.2	Automatisierung <i>Automation</i>
5.4.21	Gießen <i>Casting</i>	5.4.47	Trockenschränke (Elektroden und Pulver), -kocher und -öfen <i>Drying cabinets (electrodes and fluxes), heated quivers, baking ovens</i>	5.6.3	Dosiereinrichtungen <i>Metering appliances</i>
5.4.22	Klemmen (Pol-, Erdungs-, Werkstückklemmen) und Polanzeiger <i>Clamps (terminals, earthing, workpiece) and polarity testers</i>	5.4.48	Walzen, Stauchen, Ziehen <i>Millining, compressing, drawing</i>	5.6.4	Förderpumpen <i>Supply/Metering pumps</i>
5.4.23	Kühlvorrichtungen <i>Cooling systems</i>	5.4.49	Wasser-, Öl-, Luftkühler <i>Water-, oil-, air-cooler</i>	5.6.5	Kartuschen <i>Cartridges</i>
5.4.24	Magnetische Schweißhilfen, magnetische Transportgeräte <i>Magnets for welding, magnetic handling equipment</i>	5.4.50	Werkstücktransportsysteme (Hub-Shuttle-Systeme, Rundschaftische) <i>Workpiece handling systems (lift and shift systems, dial tables) other accessories, pumps and othe . . .</i>	5.6.6	Mischer (dynamisch, statisch) <i>Mixers (dynamic, static)</i>
5.4.25	Magnetventile <i>Magnetic valves</i>	5.4.51	Werkzeugwechselsysteme <i>Tool changing systems</i>	5.6.7	Überwachungsanlagen Klebstoffauftrag <i>Control system adhesive application</i>
5.4.26	Montagesysteme, Vorrichtungen zum Zusammenbau und Positionieren (Spannvorrichtungen, Rollenböcke, Zentriervorrichtungen) <i>Assembly systems, assembling and positioning devices (clamps, roller blocks, line-up clamps)</i>	5.4.52	Werkzeuge für die Schweißnahtvorbereitung: Entgrat- u. Kantenfräsmaschinen <i>Tools for joint preparation</i>	5.7	Produktionsanlagen <i>Plant for the production</i>
5.4.27	Nahtführungs- und Schweißkopfführungssysteme <i>Seam tracking and welding head guidance systems</i>	5.5	Gasversorgung Gas supply	5.7.1	Acetylenentwickler- und Abfüllanlagen <i>Acetylene generators and filling stations</i>
		5.5.1	Entnahmestellen-Ausrüstung (Absperrentile, Druckregler, Gasmischer, Gebrauchsstellenvorlage, Entnahmestellenkonsolen) <i>Equipment for gas take-off stations (stop valves, pressure regulators, gas mixers, safety devices, take-off boards)</i>	5.7.2	Fördermittel für Zusatz- und Verbrauchsstoffe <i>Conveying systems</i>

6 Qualitätssicherung | Quality Assurance, Measurement and Testing Technology

6.1	Messtechnik und Sensorik <i>Measurement and sensor technology</i>	6.1.5	Ferritgehaltmessgeräte <i>Ferrite-content measuring devices</i>	6.1.9	Holografie <i>Holography</i>
6.1.1	Chemische Analyse <i>Chemical analysis</i>	6.1.6	Fotografie und Kinematografie <i>Photography and cinematography</i>	6.1.10	Kalibrierung und Eichung <i>Calibration</i>
6.1.2	Dehnungs-, Weg- und Winkelmessung <i>Elongation, path and angle measurement</i>	6.1.7	Geschwindigkeits- und Drehzahlmessung <i>Speed and rotational-speed measurement</i>	6.1.11	Kamerasysteme zur Überwachung von Verfahrens- und Fertigungsprozessen <i>Camera systems for monitoring design and production processes</i>
6.1.3	Durchflussmengen- und Strömungsgeschwindigkeitsmessung <i>Throughput and flow-rate measurement</i>	6.1.8	Hand- und andere Messgeräte für das Lichtbogenschweißen (Strom, Spannung, Drahtgeschwindigkeit, Gasgeschwindigkeit, Schweißgeschwindigkeit, Streckenenergie) <i>Manual and miscellaneous measuring devices for arc welding (current, voltage, wire-feed rate, gas-feed rate, welding speed and energy per unit length)</i>	6.1.12	Kapazitäts- und Induktivitätsmessung <i>Capacitance and inductance measurement</i>
6.1.4	Erfassen, Kontrollieren und Verarbeiten von Prozess- und Fertigungsparametern <i>Capture, checking and processing of process and production parameters</i>			6.1.13	Kraftmesssysteme <i>Force measuring systems</i>
				6.1.14	Lehren, Schweißnahtlehren <i>Gauges and weld gauges</i>
				6.1.15	Leistungsmessung <i>Power measurement</i>

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.

Please insert the code-numbers into the registration form:

6.1.16	Masse-, Dichte-, Kraft-, Drehmoment- und Druckmessung <i>Mass, density, force, torque and pressure measurement</i>	6.2.10	Bildverarbeitungsanlagen <i>Image-processing installations</i>	6.2.62	Magnetische Prüfung <i>Magnetic testing</i>
6.1.17	Messgeräte für Gase, Rauch, Stäube <i>Measuring devices for gases, fumes and dusts</i>	6.2.11	Bildverstärker <i>Image intensifiers</i>	6.2.63	Manipulatoren <i>Manipulators</i>
6.1.18	Messgeräte für Schall/Geräusch <i>Measuring devices for sound/noise</i>	6.2.12	CAQ <i>CAQ</i>	6.2.64	Markiersysteme <i>Marking systems</i>
6.1.19	Messgeräte für Strahlung <i>Measuring devices for radiation</i>	6.2.13	CCD-Kameras <i>CCD cameras</i>	6.2.65	Mathematik, Statistik, Rechner <i>Mathematics, statistics and computers</i>
6.1.20	Messgeräte für das Widerstandsschweißen (Impulse, Perioden, Strom, Spannung), Rogowski-Gürtel <i>Measuring devices for resistance welding (pulses, periods, current and voltage) and Rogowski belts</i>	6.2.14	CIM <i>CIM</i>	6.2.66	Messdatenerfassung <i>Measured-data collection</i>
6.1.21	Mess- und Überwachungsgeräte für die Elektroden-Eindringtiefe beim Widerstandsschweißen <i>Measuring and monitoring devices for the electrode-penetration depth in resistance welding</i>	6.2.15	Computer-Tomographie <i>Computerised tomography</i>	6.2.67	Messsysteme <i>Measuring systems</i>
6.1.22	Mikroskopie <i>Microscopy</i>	6.2.16	Dehnungs- und Spannungsbestimmungen <i>Elongation and stress determination methods</i>	6.2.68	Metallografie <i>Metallography</i>
6.1.23	Oberflächengüte (Schnittflächengüte) <i>Surface quality (cut-surface quality)</i>	6.2.17	Dehnungsmessgeräte <i>Elongation gauges</i>	6.2.69	Metallografische Prüfungen <i>Metallographic tests</i>
6.1.24	Probenvorbereitungsanlagen <i>Specimen-preparation installations</i>	6.2.18	Densitometer-Dichtheitsprüfanlagen u. -geräte <i>Densitometers Leak-testing installations and devices</i>	6.2.70	Mikrofokus-Röntgenanlagen <i>Microfocus x-ray installations</i>
6.1.25	Rasterelektronenmikroskope <i>Scanning electron microscopes</i>	6.2.19	Dichtheitsprüfung <i>Leak testing</i>	6.2.71	Mobilspektrometer <i>Mobile spectrometers</i>
6.1.26	Rauheitsmessung von Oberflächen/Rautiefen <i>Roughness measurement of surfaces / roughness depths</i>	6.2.20	Dickenmessgeräte <i>Thickness measuring devices</i>	6.2.72	Neutronenstrahlprüfung <i>Neutron-beam testing</i>
6.1.27	Schichtdicken-, Wanddicken- und Risttiefmessung <i>Coat-thickness, wall-thickness and crack-depth measurement</i>	6.2.21	Dosis- und Dosisleistungsmessgeräte <i>Dose and dose-rate measuring devices</i>	6.2.73	Oberflächenprüfgeräte <i>Surface testing devices</i>
6.1.28	Sensortechnik <i>Sensor technology</i>	6.2.22	Dunkelkammereinrichtungen <i>Darkroom facilities</i>	6.2.74	Optische Prüfung <i>Optical testing</i>
6.1.29	Sonstige Messtechnik und Messgeräte <i>Miscellaneous measurement technology and measuring devices</i>	6.2.23	Durchstrahlungsprüfung <i>Radiographic testing</i>	6.2.75	Penetrieranlagen, -mittel <i>Penetration installations and penetrants</i>
6.1.30	Spannungsoptik <i>Photoelasticity</i>	6.2.24	Echtzeit-Radiographie-Systeme <i>Real-time radiographic systems</i>	6.2.76	Physikalische Prüfungen <i>Physical tests</i>
6.1.31	Strom- und Spannungsmessung <i>Current and voltage measurement</i>	6.2.25	Endoskope <i>Borescopes</i>	6.2.77	Prüfdokumentation <i>Testing documentation</i>
6.1.32	Temperaturmessung (optisch, elektrisch, chemisch, mechanisch) <i>Temperature measurement (optical, electrical, chemical and mechanical)</i>	6.2.26	Eigenspannungs-Messgeräte <i>Residual-stress measuring devices</i>	6.2.78	Prüfmaschinen <i>Testing machines</i>
6.1.33	Thermografie <i>Thermography</i>	6.2.27	Eindring-Prüfanlagen <i>Penetration testing installations</i>	6.2.79	Prüfmittel für Magnetpulverprüfung <i>Testing agents for magnetic-powder testing</i>
6.1.34	Überwachungsgeräte für das Lichtbogen-schweißen <i>Monitoring devices for arc welding</i>	6.2.28	Elektrische Prüfung <i>Electrical testing</i>	6.2.80	Prüfmittelüberwachung <i>Testing-agent monitoring</i>
6.1.35	Überwachungsgeräte für das Widerstandsschweißen <i>Monitoring devices for resistance welding</i>	6.2.29	Elektrodynamische Prüfung <i>Electrodynamic testing</i>	6.2.81	Prüfung von Schweißverbindungen <i>Testing of welded joints</i>
6.1.36	Wasserstoffbestimmung <i>Hydrogen determination</i>	6.2.30	Elektronische Messgeräte <i>Electronic measuring devices</i>	6.2.82	Qualitätskontrolle <i>Quality control</i>
6.1.37	Widerstands- und Isolationsmessung <i>Resistance and insulation measurement</i>	6.2.31	Entmagnetisierungsanlagen <i>Demagnetization installations</i>	6.2.83	Qualitätsplanung <i>Quality planning</i>
6.1.38	Zeit-, Ereigniszahl-, Frequenzmessung <i>Time, event-number and frequency measurement</i>	6.2.32	Farbeindring-Prüfmittel <i>Dye penetrants</i>	6.2.84	Qualitätssicherung bei der Prozessüberwachung <i>Quality assurance in process monitoring</i>
6.2	Zerstörungsfreie Prüfung <i>Testing technology – non-destructive testing</i>	6.2.33	Farbeindringprüfung <i>Dye-penetration testing</i>	6.2.85	Qualitätssicherung bei der Reparatur/Instandhaltung <i>Quality assurance in repair/maintenance</i>
6.2.1	Akustische Messgeräte <i>Acoustic measuring devices</i>	6.2.34	Farbmessgeräte <i>Color measuring devices</i>	6.2.86	Qualitätssicherung in der Serienfertigung <i>Quality assurance in series production</i>
6.2.2	Akustische Mikroskopie <i>Acoustic microscopy</i>	6.2.35	Feldstärkenmessgeräte <i>Field-strength measuring devices</i>	6.2.87	Radioaktive Stoffe <i>Radioactive materials</i>
6.2.3	Analysen-Geräte <i>Analysis devices</i>	6.2.36	Fertigungs-Messtechnik <i>Production measuring devices</i>	6.2.88	Radiographie <i>Radiography</i>
6.2.4	Atomabsorptionsspektrometer <i>Atomic-absorption spectrometers</i>	6.2.37	Fertigungsüberwachung <i>Production monitoring</i>	6.2.89	Rasterelektronenmikroskopie <i>Scanning electron microscopy</i>
6.2.5	Auger-Sonden <i>Auger probes</i>	6.2.38	Formgestalt-Messgeräte <i>Configuration measuring devices</i>	6.2.90	Röntgenfilm <i>X-ray film</i>
6.2.6	Automatisierung und Rechnerunterstützung für die zerstörungsfreie Prüfung <i>Automation and computer assistance for non-destructive testing</i>	6.2.39	Fotografische Geräte <i>Photographic devices</i>	6.2.91	Röntgenapparate <i>X-ray apparatus</i>
6.2.7	Automatische Testsysteme <i>Automatic testing systems</i>	6.2.40	Füllstandsmessgeräte <i>Filling-level measuring devices</i>	6.2.92	Röntgendiffraktometer <i>X-ray diffractometers</i>
6.2.8	Automatisierung in der Mess- und Prüftechnik <i>Automation in measurement and testing technology</i>	6.2.41	Gefüge-Prüfung <i>Structural testing</i>	6.2.93	Röntgenfilm-Betrachtungsgeräte <i>X-ray-film viewers</i>
6.2.9	Betatron- und Linearbeschleuniger <i>Betatron and linear accelerators</i>	6.2.42	Gammagrafie-Geräte <i>Gammagraphic devices</i>	6.2.94	Röntgenfluoreszenzanalyse <i>X-ray fluorescence analysis</i>
		6.2.43	Härteprüfung <i>Hardness testing</i>	6.2.95	Röntgenröhren <i>X-ray tubes</i>
		6.2.44	ICP-Spektrometer <i>ICP spectrometers</i>	6.2.96	Röntgenwagen <i>X-ray carriages</i>
		6.2.45	Informationssysteme <i>Information systems</i>	6.2.97	Röntgenzubehör <i>X-ray accessories</i>
		6.2.46	Infrarot-Messtechnik <i>Infrared measurement technology</i>	6.2.98	Scanner <i>Scanners</i>
		6.2.47	Infrarotthermographie <i>Infrared thermography</i>	6.2.99	Schadensanalyse <i>Damage analysis</i>
		6.2.48	Kalibrierung <i>Calibration</i>	6.2.100	Schallemissionsanalyse <i>Acoustic-emission analysis</i>
		6.2.49	Kenngrößenbestimmung <i>Parameter determination</i>	6.2.101	Schallemissionsgeräte <i>Acoustic-emission devices</i>
		6.2.50	Kernspinresonanz <i>Nuclear magnetic resonance</i>	6.2.102	Schichtdickenmessgeräte <i>Coat-thickness measuring devices</i>
		6.2.51	Korrosionsprüfung <i>Corrosion testing</i>	6.2.103	Schweißnahtprüfung <i>Weld testing</i>
		6.2.52	Laborqualitätssicherung <i>Laboratory quality assurance</i>	6.2.104	Schwingungsmessung <i>Vibration measurement</i>
		6.2.53	Längenmess- und Prüferäte <i>Length measuring and testing devices</i>	6.2.105	Sicherheitstechnik <i>Safety technology</i>
		6.2.54	Laminografie <i>Laminography</i>	6.2.106	Sichtprüfung <i>Visual inspection</i>
		6.2.55	Laserstrahlprüfung <i>Laser-beam testing</i>	6.2.107	Signal- und Bildverarbeitung <i>Signal and image processing</i>
		6.2.56	Lasertechnik <i>Laser technology</i>	6.2.108	Simulation <i>Computational Modeling/Simulation</i>
		6.2.57	Lecksuche <i>Leak detection</i>	6.2.109	Software-Pakete <i>Software packages</i>
		6.2.58	Lichtmessgeräte <i>Light measuring devices</i>	6.2.110	Sonstige zerstörungsfreie Prüfverfahren <i>Miscellaneous non-destructive testing procedures</i>
		6.2.59	Lichtmikroskopie <i>Light microscopy</i>	6.2.111	Spektralanalyse <i>Spectral analysis</i>
		6.2.60	Magnetpulver <i>Magnetic powders</i>	6.2.112	Spektral-Analyse-Geräte <i>Spectral-analysis devices</i>
		6.2.61	Magnetpulver-Prüferäte und Anlagen <i>Magnetic-powder testing devices and installations</i>	6.2.113	Spektralphotometer <i>Spectral photometers</i>
				6.2.114	Spektrometer <i>Spectrometers</i>
				6.2.115	Strahlenmessgeräte <i>Radiation measuring devices</i>
				6.2.116	Strahlenschutz-Messgeräte, Bauteile und Stoffe <i>Radiation-protection measuring devices, components and materials</i>
				6.2.117	Steuersysteme <i>Control systems</i>
				6.2.118	Streuflussprüfgeräte <i>Stray-flux testing devices</i>

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.

Please insert the code-numbers into the registration form:

6.2.119	Temperaturmessgeräte <i>Temperature measuring devices</i>	6.3.3	Hilfsmittel, Automatisierung und Rechnerunterstützung für die zerstörende Prüfung <i>Resources, automation and computer assistance for destructive testing</i>	6.5	Prüfverfahren/Prüfeinrichtungen <i>Testing technology – testing procedures/ testing facilities</i>
6.2.120	Thermische Analyse <i>Thermal analysis</i>	6.3.4	Kic-Versuch, Rissöffnungsversuch (COD-Versuch) <i>Kic test and crack-opening displacement (COD) test</i>	6.5.1	Bauteilprüfung/Konstruktionsprüfung <i>Component testing / design testing</i>
6.2.121	Thermische Prüfung <i>Thermal testing</i>	6.3.5	Schweißleistungsprüfung (Kaltriss- und Heißrissprüfung u.a.) <i>Weldability testing (cold-cracking and hot-cracking testing and others)</i>	6.5.2	Bruchmechanische Kennwerte <i>Fracture-mechanical parameters</i>
6.2.122	Thermografie-Anlagen <i>Thermographic installations</i>	6.3.6	Sonstige und mechanisch-technologische Prüfungen <i>Miscellaneous and mechanical-technological tests</i>	6.5.3	Chemische Prüfungen <i>Chemical tests</i>
6.2.123	Ultraschall-Applikationen <i>Ultrasonic applications</i>	6.3.7	Statische Bruchprüfung (Aufschweißbiege-, Berst-, Deep-, Notch-, Falt-, Kerbziege-, Kerbzug-, Wide-Plate-Versuch) <i>Static fracture testing (longitudinal-weld bend, bursting, deep-notch, bend, notched-bar bend, notched-bar tensile and wide-plate tests)</i>	6.5.4	Festigkeit, Zähigkeit <i>Strength and toughness</i>
6.2.124	Ultraschall-Prüfgeräte und Anlagen <i>Ultrasonic testing devices and installations</i>	6.3.8	Universalprüfeinrichtungen <i>Universal testing facilities</i>	6.5.5	Gefügeuntersuchungen <i>Structural investigations</i>
6.2.125	Ultraschallprüfung <i>Ultrasonic testing</i>	6.3.9	Zeitstands- und Dauerfestigkeitsprüfung, Schwingprüfanlagen <i>Creep rupture and fatigue-endurance strength testing and vibration-fatigue testing installations</i>	6.5.6	Hilfsmittel für Metallografie (Ätzmittel, Poliermittel, Einbettmassen) <i>Resources for metallography (etching agents, polishing agents and embedding compounds)</i>
6.2.126	Ultraschall-Reinigungs-Anlagen <i>Ultrasonic cleaning installations</i>	6.3.10	Zug-, Druck-, Torsions- und Biegeprüfung <i>Tensile, pressure, torsion and bend testing</i>	6.5.7	Mechanische Prüfverfahren <i>Mechanical testing procedures</i>
6.2.127	Ultraschall-Wandler <i>Ultrasonic transducers</i>	6.4	Werkstoffprüfung <i>Testing technology – materials testing</i>	6.5.8	physikalische Prüfungen <i>Physical tests</i>
6.2.128	Verschleißprüfungen / Erosionsprüfungen <i>Wear tests / erosion tests</i>	6.4.1	Betriebsüberwachung, Fertigungsüberwachung <i>Plant monitoring and production monitoring</i>	6.5.9	Schweißleistungsprüfungen <i>Weldability tests</i>
6.2.129	Verwechslungsprüfung <i>Confusion testing</i>	6.4.2	Kenngößenbestimmung <i>Parameter determination</i>	6.5.10	Technologische Prüfverfahren <i>Technological testing procedures</i>
6.2.130	Vibrationsanalyse <i>Vibration analysis</i>	6.4.3	Qualitäts- und Fehlerprüfung <i>Quality and defect testing</i>	6.6	Qualitätssicherung <i>Quality assurance</i>
6.2.131	Videoanlagen u. Kameras <i>Video installations and cameras</i>	6.4.4	Umweltschutzprüfungen <i>Environmental-protection tests</i>	6.6.1	A+F im QM <i>A+F in QM</i>
6.2.132	Wärmeleitfähigkeitsmessgeräte <i>Thermal-conductivity measuring devices</i>	6.4.5	zu prüfende Bauteile (Anwendungsbereiche) <i>Components to be tested (areas of application)</i>	6.6.2	Bilatrometrie <i>Bilatrometry</i>
6.2.133	Werkstoffprüfung <i>Materials testing</i>	6.4.6	zu prüfende Eigenschaften <i>Properties to be tested</i>	6.6.3	Ergonomie der Arbeitsplätze <i>Ergonomics of workplaces</i>
6.2.134	Wirbelstromprüfung <i>Eddy-current testing</i>	6.4.7	zu prüfende Werkstoffe <i>Materials to be tested</i>	6.6.4	Gebrauchsanweisungen <i>Instructions for use</i>
6.2.135	Wirbelstromprüfgeräte und Anlagen <i>Eddy-current testing devices and installations</i>			6.6.5	Mathematik, Statistik, Rechner <i>Mathematics, statistics and computers</i>
6.2.136	Zerstörungsfreie Prüfung <i>Non-destructive testing</i>			6.6.6	Messtechnik <i>Measurement technology</i>
6.2.137	Zubehör für Prüfeinrichtungen <i>Accessories for testing facilities</i>			6.6.7	Organisation zur QS, Versicherungen <i>Organization for QA and insurance policies</i>
6.3	Zerstörende Prüfung <i>Testing technology – destructive testing</i>			6.6.8	Qualitätsplanung, Bewertung <i>Quality planning and assessment</i>
6.3.1	Dynamische Bruchprüfung (Battelle-, Drop-Weight-, Double-Torsion-, Explosion-Bulge-, Esso-Kerbschlagbiege-, Kerbschlagzug-, Niblink- und Robertson-Versuch) <i>Dynamic fracture testing (Battelle, drop-weight, double-torsion, explosion-bulge, Esso notched-bar bend impact, notched-bar tensile impact, Niblink and Robertson tests)</i>			6.6.9	Qualitätssicherung bei der Verpackung, Lagerung und Transport <i>Quality assurance in packing, storage and transport</i>
6.3.2	Härteprüfung <i>Hardness testing</i>			6.6.10	Qualitätssicherung in Klein- und Mittelbetrieben, im Handwerk <i>Quality assurance in small and medium-sized businesses and in skilled trades</i>

7 Dienstleistung / Digitalisierung | Sub-contracting (services) / Digitization

7.1	Auftragsausführungen Sub-contracting – Processing of specific materials	7.1.15	Verbrauchs- und Hilfsstoffe <i>Consumables other than filler materials</i>	7.2.9	Zertifizierung <i>Certification</i>
7.1.1	Allgemeines Zubehör <i>General accessories</i>	7.1.16	Wärmebehandeln <i>Heat treating</i>	7.3	Digitalisierung / Software
7.1.2	Andere Fertigungsverfahren <i>other manufacturing processes</i>	7.1.17	Zusatzwerkstoffe nach der Form der Zusatzwerkstoffe <i>Filler materials classified by types</i>	7.3.1	CAD-, CAM-, CAQ-, CIM- und CAP-Systeme <i>CAD, CAM, CAQ, CIM and CAP systems</i>
7.1.3	Arbeits- und Gesundheitsschutz – Schweißrauchabsaugung <i>Health and safety – Welding fume extraction system</i>	7.1.18	Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (nach ihrer Zusammensetzung) <i>Filler materials for thermal spraying (classified by composition)</i>	7.3.2	Datenverarbeitung <i>Data processing</i>
7.1.4	Beschichten durch z.B. Thermisches Spritzen, Auftragschweißen <i>Coating by e.g. Thermal spraying, build-up welding</i>	7.1.19	Zusatzwerkstoffe nach Werkstoffgruppen <i>Filler materials by material groups</i>	7.3.3	Informationssysteme <i>Information systems</i>
7.1.5	Gasversorgung <i>Gas supply</i>	7.2	Services Services	7.3.4	Kalkulationssysteme <i>Calculation systems</i>
7.1.6	Kleben <i>Adhesives</i>	7.2.1	Aus- und Weiterbildung <i>Training and education</i>	7.3.5	Messtechnik und Sensorik <i>Measurement and sensor technology</i>
7.1.7	Kunststoffschweißen <i>Welding of plastics</i>	7.2.2	Beratungsunternehmen <i>Consultancy companies</i>	7.3.6	Rechner und sonstige Hardware <i>Computers and other hardware</i>
7.1.8	Löten <i>Brazing and Soldering</i>	7.2.3	Forschungsinstitute <i>Research institutes</i>	7.3.7	Software <i>software</i>
7.1.9	Mechanische Fügechnik <i>Mechanical joining</i>	7.2.4	Forschung und Entwicklung <i>Research and Development</i>	7.3.8	Steuerungs- und Regelungstechnik <i>Control engineering</i>
7.1.10	Persönliche Schutzausrüstung <i>personal protective equipment</i>	7.2.5	Prüfen <i>Test</i>	7.4	Medien Media
7.1.11	Produktionsanlagen <i>Plant for the production</i>	7.2.6	Prüfverfahren/Prüfeinrichtungen <i>Testing Technology – Testing Procedures/ Testing Facilities</i>	7.4.1	Digitale Medien <i>Digital media</i>
7.1.12	Schichtsysteme <i>Coating systems</i>	7.2.7	Qualitätssicherung <i>Quality Assurance</i>	7.4.2	E-Learning <i>E-Learning</i>
7.1.13	Schweißen / Fügen von Metallen <i>Metal and non-ferrous welding</i>	7.2.8	Verbände und Organisationen <i>Societies and organizations</i>	7.4.3	Fachzeitschriften/Fachbücher <i>Trade journals / specialist books</i>
7.1.14	Trennen / Schneiden <i>Cutting</i>			7.4.4	Lehrmedien <i>Teaching media</i>
				7.4.5	Regelwerk <i>Regulations</i>



ANMELDUNG MITAUSSTELLER APPLICATION FORM CO-EXHIBITOR



13.-17.09.2021

MESSE ESSEN GmbH
SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2021
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

Zurück an Fax | Fax to: + 49 (0)201.72 44-513

eMail: team@schweissen-schneiden.com

Firmenname des Hauptausstellers | Company name of the main exhibitor

Wir melden hiermit gemäß Punkt 9 der Besonderen Teilnahmebedingungen Mitaussteller bzw. zusätzlich vertretene Unternehmen auf unserem Stand an.
In accordance with item 9 of the Special conditions of participation, we hereby register the following Co-exhibitors/additional represented companies at our stand.

Mitausstellerg Gebühr pro Unternehmen | Fee per company: € 918,00

Firmenname | Company name

Gebäude, Etage | Building, Floor

Straße | Street

PLZ, Stadt | Country Code, Postal code, City

Telefon | Phone

Fax

eMail

Internet

☐ M ☐ F

Inhaber, Geschäftsführer bzw. Zeichnungsberechtigter
Owner, Managing director or person duly authorized to sign

☐ M ☐ F

Ansprechpartner Messe | Contact trade fair

Telefon | Phone

Fax

eMail

Ust Id. Nr. * | VAT-No. *

Wenn Sie mehr als ein Unternehmen als Mitaussteller angeben möchten kopieren Sie bitte dieses Blankoformular in entsprechender Anzahl. Gern können Sie auch eine entsprechende Anlage mitschicken. | If you would like to enter more than one company as a co-exhibitor, please copy this blank form for the corresponding number. Please feel free to send a corresponding enclosure.

Die Firma ist vertreten mit | The Company participates with

- ☐ eigener Ware | own products
☐ eigenem Personal | own personnel
☐ eigenem Firmenschild | own nameplate

Warengruppen, Themenschwerpunkte (bitte Nummern angeben, siehe Seite I.B)
Product groups, categories (please enter numbers, page I.B)

Rechnungsempfänger | Invoice recipient

- ☐ Mitaussteller | Co-exhibitor
☐ Hauptaussteller | Exhibitor

Mit der Standmietrechnung wird eine Medienpauschale von € 755,00 erhoben.
A media lumpsum of € 755.00 will be charged with the stand rental fee.

Mit dieser Anmeldung werden die „Besonderen Teilnahmebedingungen“ und die „Allgemeinen Teilnehmerrichtlinien“ rechtsverbindlich anerkannt (einzusehen unter www.schweissen-schneiden.com oder www.messe-essen.de). Falls sich Ihr Unternehmenssitz (Sitz des Leistungsempfängers) außerhalb der Europäischen Union (EU) befindet, wird eine Unternehmerbescheinigung benötigt. | With this registration, the “Special Terms of Participation” and the “General Terms of Participation” have been acknowledged as legally binding (these can be viewed at www.metpack.de or www.schweissen-schneiden.com). If your place of business (registered location of the recipient of services) is outside of the European Union (EU), a VAT registration certificate is required.

Ort, Datum | City, Date

Rechtsverbindliche Unterschrift | Legally binding signature

MESSE ESSEN GmbH
Postfach 10 01 65
45001 Essen
Fon +49(0)201. 72 44-529/648
Fax +49(0)201. 72 44-513
info@messe-essen.de

www.messe-essen.de
www.schweissen-schneiden.com

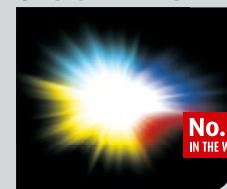


WELTLEITMESSE FÜGEN • TRENNEN • BESCHICHTEN

LET'S JOIN THE WORLD!

13. – 17. September 2021

**SCHWEISSEN
& SCHNEIDEN**



MEDIENPAUSCHALE 755 EURO

für Hauptaussteller und Mitaussteller

Online-Ausstellerliste

Umfangreiche Informationen über Ihre Messeneuigkeiten ermöglichen Ihren Kunden eine optimale Besuchsvorbereitung. Auch zwischen den Messeterminen können Sie die Branche über www.schweissen-schneiden.com informieren – inklusive Verlinkung Ihrer Social-Media-Kanäle.

Produkte und Messeneuheiten für Presse und Besucher

Informieren Sie Journalisten und Besucher über Ihr Unternehmen und Ihre Produktneuheiten. Nationale und internationale Fachmedien, Kunden und potenzielle Besucher können so gezielt auf Ihre Presseinformationen, Ihre Anschrift und Ihre Website sowie auf Fotos und Logos zugreifen, da alle Informationen mit Ihrem Ausstellerprofil verknüpft sind. Sie laden einen Text hoch – wir kümmern uns um die optimale zielgruppenspezifische Aufbereitung.

Standaktionen

Weisen Sie Messebesucher und Journalisten auf besondere Standaktionen hin. Diese erscheinen sowohl in Ihrem Ausstellerprofil als auch im Newsbereich auf der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN-Webseite.

Match-Making

Erhalten Sie qualifizierte Besucheranfragen – mit anschließender Kontaktmöglichkeit und einer übersichtlichen Terminverwaltung.

Interaktiver Hallenplan

Komfortabel und bedienerfreundlich: unser für mobile Endgeräte optimierter Hallenplan.

Besucherinformationssystem

Ihr Online-Ausstellerprofil und der interaktive Hallenplan fließen in unser Besucherinformationssystem ein und führen Interessenten zielgerichtet zu Ihrem Stand.

Persönlicher Banner

Kündigen Sie frühzeitig Ihre Teilnahme an der Weltleitmesse an. Nutzen Sie den weboptimierten SCHWEISSEN & SCHNEIDEN-Banner mit Ihrer Hallen- und Standnummer auf Ihrer Homepage und als E-Mail-Abbinde oder die hochaufgelöste Druckversion für Ihre Print-Produkte.

Unternehmensnews

Informieren Sie die Branche vor, während und nach der Messe über Neuigkeiten aus Ihrem Unternehmen.

SCHWEISSEN & SCHNEIDEN-App

Dank der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN-App für iOS und Android sind alle Informationen aus dem Messekatalog den Besuchern auch per Smartphone verfügbar – inklusive Ausstellersuche.

Messekatalog

Der Print-Klassiker: Mit Ihrem umfangreichen Basiseintrag erreichen Sie eine Vielzahl der Messebesucher, denn der Messekatalog wird allen Besuchern kostenlos ausgehändigt. Nach der Messe hat sich der Katalog als wichtiges Nachschlagewerk für Kontakte, Recherchen und Nachberichte erwiesen.

Kurzkataloge

Die handlichen, kompakten Kurzkataloge sind die perfekte Ergänzung zum großen Messekatalog. Sie ermöglichen den Besuchern eine schnelle Orientierung über alle Messehallen bis hin zu Ihrem Messestand.

Hallenfaltpläne

Die praktischen Faltpläne liegen an sämtlichen Halleneingängen sowie an den Infopoints kostenlos aus und dienen mit Standnummer, Unternehmenslogo und dem eingetragenen Firmennamen den Messebesuchern zur Orientierung.

DVS-Fachzeitschriften als Forum für Ihre Messeneuheiten

Bereits im Vorfeld Ihres Messeauftritts können Sie die Fachwelt über Ihre Messeneuheiten und Innovationen in den DVS-Fachzeitschriften „SCHWEISSEN und SCHNEIDEN“, „WELDING AND CUTTING“ und „DER PRAKTIKER“ informieren.

Ihre Aktionstermine in der Messezeitung

Die Messezeitung „WELDING AND CUTTING today“ erscheint jeden Morgen und informiert alle Besucher über die Termine Ihrer Standaktionen, wichtige Themen und tägliche Messehöhepunkte.

INTERNATIONAL TRADE FAIR JOINING • CUTTING • SURFACING

LET'S JOIN THE WORLD!

September 13 – 17, 2021

**SCHWEISSEN
& SCHNEIDEN**



MEDIA FEE 755 EUROS

for main exhibitors and co-exhibitors

Online exhibitor list

Comprehensive information about the new products you are presenting at the exhibition allows your customers to prepare for their visit in the best possible way. You can also inform the industry on www.schweissen-schneiden.com between exhibition dates – including links to your social media channels.

Products and trade fair innovations for the press and visitors

Inform journalists and visitors about your company and your brand-new products. National and international trade media, customers and potential visitors are given targeted access to your press releases, address, website, photos and logos, as all the information is linked to your exhibitor profile. You upload a text – we prepare it specifically for your defined target groups.

Stand activities

Point out special stand activities and campaigns to trade fair visitors and journalists. These will appear both in your exhibitor profile and in the news section on the SCHWEISSEN & SCHNEIDEN website.

Matchmaking

Receive qualified visitor enquiries – followed by a contact option and streamlined appointment management.

Interactive hall plan

Highly convenient and user-friendly: our hall plan, optimised for mobile devices.

Visitor information system

Your online exhibitor profile and the interactive hall plan are entered into our visitor information system, guiding prospective clients directly to your stand.

Personal banner

Announce your participation in the world's leading trade fair at an early stage. Use the web-optimised SCHWEISSEN & SCHNEIDEN banner with your hall and stand number on your homepage and as an e-mail boilerplate, or the high-resolution print version for your print products.

Company news

Inform the industry before, during and after the trade fair about news from your company.

SCHWEISSEN & SCHNEIDEN app

Thanks to the SCHWEISSEN & SCHNEIDEN app for iOS and Android, all the information from the exhibition catalogue is also available to visitors via smartphone – including exhibitor search function.

Exhibition catalogue

The print classic: With your comprehensive basic entry you will reach a vast number of trade fair attendees, as the exhibition catalogue is handed out free of charge to all visitors. After the trade fair, the catalogue has proved its worth as an important reference for contacts, research and follow-up reports.

Short catalogues

The handy, compact short catalogues are the perfect complement to the larger exhibition catalogue. They enable visitors to quickly find their way around the exhibition halls directly to your exhibition stand.

Hall fold-out maps

These practical fold-out maps are available free of charge at all hall entrances and info points. With stand numbers, company logos and registered company names they help visitors orient themselves in the exhibition.

DVS trade journals as forum for your trade fair products

In the run-up to your trade fair presentation, inform the expert community about new products you are presenting at the exhibition in the DVS trade journals "SCHWEISSEN und SCHNEIDEN", "WELDING AND CUTTING" and "DER PRAKTIKER".

Your event schedule in the trade fair newspaper

The trade fair newspaper "WELDING AND CUTTING today" is published every morning and informs all visitors about the times of your stand activities, important topics and daily exhibition highlights.

IV.

STANDBAU STAND CONSTRUCTION



13.– 17.09.2021

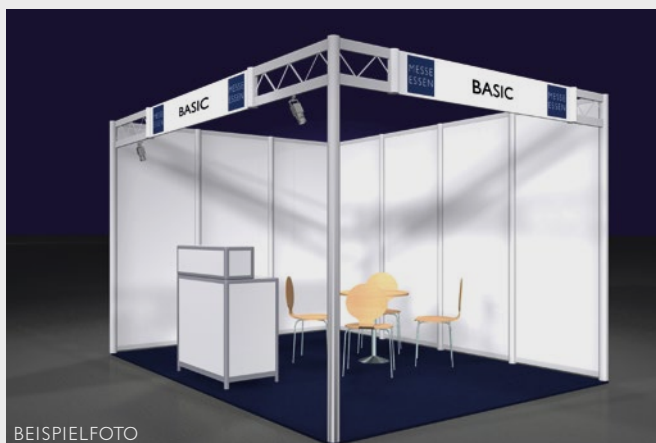
Wir bieten Ihnen mit unseren Mietsystemständen BASIC, ECONOMY, COMFORT und PREMIUM ein kostengünstiges Komplettprogramm, das von der Planung bis zur standbaulichen Umsetzung dafür sorgt, dass Ihr Messeauftritt erfolgreich wird. Werfen Sie einfach einen Blick auf die folgenden Beispielfotos, vielleicht ist ja auch etwas für Sie dabei.

We offer with our shell scheme stands BASIC, ECONOMY, COMFORT and PREMIUM a comprehensive program. We will ensure your successful trade fair appearance with our shell scheme stands. Maybe you can find something for you here.

E-Mail | Email: standbau@messe-essen.de

COMING SOON

UNSER STANDANGEBOT IN DER ÜBERSICHT: OUR STAND RANGE SUMMARY:



BEISPIELFOTO

BASIC



BEISPIELFOTO

ECONOMY



BEISPIELFOTO

COMFORT



BEISPIELFOTO

PREMIUM

MESSE ESSEN GmbH
Postfach 10 01 65
45001 Essen
Fon +49(0)201. 72 44-482
Fax +49(0)201. 72 44-854
info@messe-essen.de

www.messe-essen.de
www.schweissen-schneiden.com

**MESSE
ESSEN**

Die Messe Essen bietet Ihnen für die komplette Veranstaltungsdauer zahlreiche hochwertige Flächen, Formate und Platzierungen im direkten Umfeld der Messe und auf dem Messegelände. Somit erreichen Sie Ihre potenziellen Kunden schon bei der Anfahrt zur Messe und auf dem Weg in die Hallen. Werfen Sie einen Blick in unsere Werbebroschüre <http://www.schweissen-schneiden.com/aussteller/werbepakete/>. Gern beraten wir Sie zielorientiert und unterbreiten Ihnen individuelle Paket- oder einzelne Flächenangebote. Auf den folgenden Seiten haben wir Ihnen medienübergreifende Pakete geschnürt.

Messe Essen offers numerous high quality surfaces, formats and placements for the length of your event: close to the exhibition and on the exhibition ground. Reach potential customers directly upon their arrival and on the way to the exhibition halls.

Have a look at <http://www.schweissen-schneiden.com/exhibitors/advertising-packages/>.

We would be glad to provide targeted advice and prepare a customised package or individual format offers. On the following pages we have put together cross-media packages to support you in your choice.



V.

WERBEPAKETE

ADVERTISING PACKAGES



13.-17.09.2021

MESSE ESSEN GmbH
SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2021
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

Zurück an | Send back to:
E-Mail | Email: team@schweissen-schneiden.com

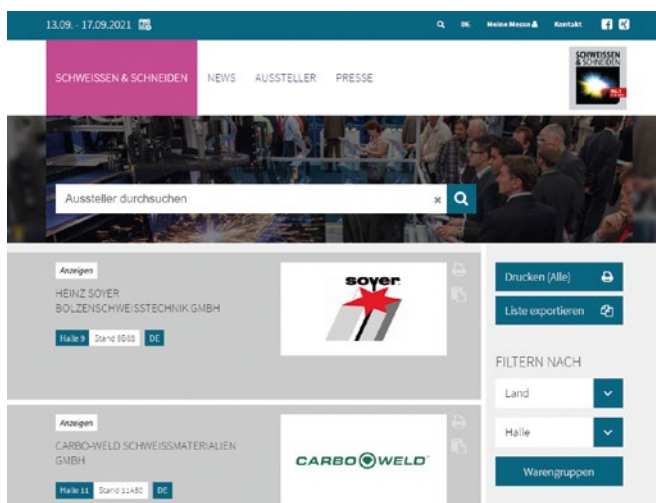
WERBEPAKET „FÜGEN“

ADVERTISING PACKAGE “JOINING”

- Indoorsteller A0 (Platzierung im Foyer Süd oder West)
Indoor floor display A0 (Positioning Foyer South or West)
- TOP of the list (Kategorie, Halle)
TOP of the list (category, hall)

1.000,00 €
Ersparnis | Saving
299,00 €

Alle Leistungen inklusive Produktion zzgl. MwSt.
Production is included in all packages plus VAT



Firmenname | Company name

Straße | Street

PLZ/Stadt | Country code, postal code, city

Land | Country

Fon Fax

E-Mail | Email

Ansprechpartner Messe | Contact trade fair

Fon Fax

E-Mail | Email

Mit dieser Anmeldung werden die „Teilnahmebedingungen“ rechtsverbindlich anerkannt:
By signing this application, we accept as binding in all parts the “Terms of Participation”:

Ort, Datum | City, Date

Rechtsverbindliche Unterschrift | Legally binding signature

MESSE ESSEN GmbH
Postfach 10 01 65
45001 Essen
Fon +49(0)201. 72 44-216
Fax +49(0)201. 72 44-384
info@messe-essen.de

www.messe-essen.de
www.schweissen-schneiden.com



V.

WERBEPAKETE

ADVERTISING PACKAGES



13.– 17.09.2021

MESSE ESSEN GmbH
SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2021
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

Zurück an | Send back to:
E-Mail | Email: team@schweissen-schneiden.com

WERBEPAKET „TRENNEN“

ADVERTISING PACKAGE “CUTTING”

- Indoorsteller A0 dreiseitig (Platzierung im Foyer Süd oder West) | Indoor floor display A0 triangular (Positioning Foyer South or West)
- Fußbodenaufkleber (25 Stück) | Floor graphics (25 pc)
- Folienprints Eingangstüren wahlweise Ost, Süd, CC Süd, West
Foilprints Entrance doors optionally east, south, CC south, west

2.000,00 €

Ersparnis | Saving

510,00 €

Alle Leistungen inklusive Produktion zzgl. MwSt.
Production is included in all packages plus VAT

Firmenname | Company name

Straße | Street

PLZ/Stadt | Country code, postal code, city

Land | Country

Fon

Fax

E-Mail | Email

Ansprechpartner Messe | Contact trade fair

Fon

Fax

E-Mail | Email



Mit dieser Anmeldung werden die „Teilnahmebedingungen“ rechtsverbindlich anerkannt:
By signing this application, we accept as binding in all parts the “Terms of Participation”:

Ort, Datum | City, Date

Rechtsverbindliche Unterschrift | Legally binding signature

MESSE ESSEN GmbH
Postfach 10 01 65
45001 Essen
Fon +49(0)201. 72 44-216
Fax +49(0)201. 72 44-384
info@messe-essen.de

www.messe-essen.de
www.schweissen-schneiden.com





WERBEPAKETE ADVERTISING PACKAGES



13.–17.09.2021

MESSE ESSEN GmbH
SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2021
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

Zurück an | Send back to:
E-Mail | Email: team@schweissen-schneiden.com

WERBEPAKET „BESCHICHTEN“ ADVERTISING PACKAGE “SURFACING”

- 1 Indooraufsteller (A0) dreiseitig (wahlweise im Foyer West oder Foyer Süd) | 1 Indoor floor display (A0), triangular (optionally Foyer west or south)
- Logo im Hallenplan | Logo in hall plan
- Fußbodenaufkleber (50 Stück) | Floor graphics (50 pc)
- Spiegelwerbung in den Sanitäranlagen jeweils 4 Spiegel (Herren + Damen)
Mirrors sanitary facilities 4 mirrors each (Ladies + Gentlemen)

3.000,00 €
Ersparnis | Saving
990,00 €

Alle Leistungen inklusive Produktion zzgl. MwSt.
Production is included in all packages plus VAT

Firmenname | Company name

Straße | Street

PLZ/Stadt | Country code, postal code, city

Land | Country

Fon Fax

E-Mail | Email

Ansprechpartner Messe | Contact trade fair

Fon Fax

E-Mail | Email



Mit dieser Anmeldung werden die „Teilnahmebedingungen“ rechtsverbindlich anerkannt:
By signing this application, we accept as binding in all parts the “Terms of Participation”:

Ort, Datum | City, Date

Rechtsverbindliche Unterschrift | Legally binding signature

MESSE ESSEN GmbH
Postfach 10 01 65
45001 Essen
Fon +49(0)201. 72 44-216
Fax +49(0)201. 72 44-384
info@messe-essen.de

www.messe-essen.de
www.schweissen-schneiden.com



DAS WICHTIGSTE AUF EINEN BLICK IMPORTANT DATES AT A GLANCE



13. – 17.09.2021

Bitte beachten Sie unsere Teilnahmebedingungen, die Sie unter www.schweissen-schneiden.com finden. Wir bitten Sie, diese aufmerksam zu lesen. | Please note our Terms of Participation, which you can find at www.schweissen-schneiden.com. We request that you please read these carefully.

Anmeldeschluss Closing date for application	30.04.2020	
Dauer der Veranstaltung Duration of exhibition	13. – 17.09.2021	
Veranstaltungsort Venue	Messegelände, Essen Essen, Fair site	
Öffnungszeiten für Besucher Opening hours for visitors	13. – 15.09. 16.09. 17.09.	9.00 – 18.00 Uhr 9.00 – 20.00 Uhr 9.00 – 18.00 Uhr 9 a.m. to 6 p.m. 9 a.m. to 8 p.m. 9 a.m. to 6 p.m.
Aufbaubeginn Hallen 3, 4, 5, 6 und 7 Hallen 1, 1 A, 2 und 8 Galeria Commencement of stand construction Halls 3, 4, 5, 6 and 7 Halls 1, 1 A, 2 and 8 Galeria	28.08.2021, 30.08.2021, 06.09.2021,	7.00 – 22.00 Uhr 7.00 – 22.00 Uhr 7.00 – 22.00 Uhr 7 a.m. to 10 p.m. 7 a.m. to 10 p.m. 7 a.m. to 10 p.m.
Aufbauende End of stand construction	12.09.2021, 12.09.2021,	7.00 – 16.00 Uhr Restarbeiten innerhalb der Standfläche bis 22.00 Uhr 7 a.m. to 4 p.m. Remaining work within the stand area until 10 p.m.
Abbauzeiten Dismantling dates	17.09.2021 ab 18.00 Uhr innerhalb der Standfläche 17.09.2021 as of 6 p.m. within the stand area	
Abbauende Galeria Hallen 1, 1 A, 2 und 8 Hallen 3, 4, 5, 6 und 7 Completion of dismantling Galeria Halls 1, 1 A, 2 and 8 Halls 3, 4, 5, 6 and 7	19.09.2021, 21.09.2021, 22.09.2021, 19.09.2021, 21.09.2021, 22.09.2021,	16.00 Uhr 16.00 Uhr 16.00 Uhr 4 p.m. 4 p.m. 4 p.m.



13.–17.09.2021

Preise pro m² / Prices per sq.m.

Reihenstand / Aisle booth	285,00 €	Freigelände / Inner court	140,00 €
Eckstand / Corner booth	289,00 €		
Kopfstand / End booth	294,00 €	Mitaussteller / Co-exhibitor	918,00 €
Blockstand / Island booth	299,00 €	Medienpauschale / Media fee	755,00 €

Bei doppelgeschossiger Bauweise wird für die begehbare Fläche 50% des Mietpreises der Bodenfläche berechnet. Eine zweigeschossige Bauweise kann nur im Einvernehmen mit der Messeleitung und dem Bauordnungsamt der Stadt Essen genehmigt werden. Sie ist aufgrund unterschiedlich lichter Hallenhöhen nicht in allen Hallen möglich. Mindeststandgröße: 20 qm. Alle Preise verstehen sich zuzüglich Mehrwertsteuer. Es wird ein Energie- und Umweltbeitrag von € 4,50 je qm erhoben. Der Energie- und Umweltbeitrag wird bis zu einer Fläche von 200 qm berechnet; jeder weitere qm wird nicht berechnet. Für den Ausstellungs- und Messe-Ausschuss der Deutschen Wirtschaft e.V. (AUMA) werden € 0,60 je qm mit der Gesamtrechnung erhoben. Für alle Dienstleistungen, die im Rahmen des Ausstellerservices angefordert werden (wie z. B. Installation von Wasser-, Elektro-, Druckluft-, und Telekommunikationsanschlüssen sowie die Kosten der Verbräuche und aller anderen Dienstleistungen), werden wir als Servicepauschale eine Vorauszahlung auf Basis der abgerechneten Leistungen bei der letzten Veranstaltung erheben. Allen Ausstellern berechnen wir eine Nebenkostenvorauszahlung von € 50,00 pro Quadratmeter. Diese wird zusammen mit der Standmiete berechnet. Änderungen vorbehalten.

The upper floor of a two-storey stand will be charged at 50 % of the rental for the accessible groundfloor surface. Permission for two-storey structures can only be given by agreement with the exhibition management and the Essen municipal planning department. It is not possible in every hall due to different clearance heights. Minimum stand space: 20 sq.m.. All prices are exclusive of V.A.T. An energy and environment fee of € 4.50 per sqm will be charged. The energy and environment fee is charged up to a stand space of 200 sqm; no further charge is made for additional space. A contribution of € 0,60 per sq.m. of space is charged for the German Council of Trade Fairs and Exhibitions (AUMA). We will be charging an advance payment, as a service lump sum, on the basis of the services charged at the last event, for all orders which are requested as part of the exhibitor service (e.g. installation of water, electric, pneumatic and telecommunications connections as well as the cost of consumption and all other services). We will be charging an advanced payment service of € 50.00 per square metre from all exhibitors. This lump sum will be charged together with the stand rental invoice. We reserve the right to make alterations to this schedule.